

Katalog produktů KNUTH



Ohýbání a tváření

Ohýbačky a tvářecí stroje

Přesvědčte se naživo: Mnohé modely jsou na skladě nebo si je můžete prohlédnout a vyzkoušet u některého z uživatelů ve Vašem okolí. Sjednejte si předváděcí termín! info@knuth.com



Zažijte naše stroje v akci!

S naším YouTube kanálem KNUTH obráběcí stroje budete informováni o všech novinkách a vývoji.



Ohraňovací lis

AHK

Ohraňovací délka **1 500 až 6 100 mm**

Tlakový výkon **60 - 400 t**

Snadná obsluha a programování, velké množství nástrojů, vysoký ohýbací výkon a flexibilita

Od strany 254



Hydraulická ohýbačka s výkyvným ramenem

HBM

Ohraňovací délka **2 035 až 3 100 mm**

Ohýbací výkon **4,5 - 6,5 mm**

Rozměrově přesné ohýbání
šetrné k povrchům

Strana 260 / 261



Ruční ohýbačka s výkyvným ramenem

SBS

Pracovní délka **1 020 až 3 020 mm**

Tloušťka plechu (max.) **1,2 - 2 mm**

Kompaktní ohýbačka s výkyvným ramenem
se segmentovým horním nástrojem

Strana 251, 262



Zakružovačka

KRM / RBM

Délka válce **1 050 až 4 100 mm**

Tloušťka plechu **1,5–45 mm**

Velmi solidní zakružovačky s vynikající
kvalitou zpracování

Od strany 263



Ohýbačka prstenců a profilů

KPB

Průměr hřídele **30–100 mm**

Průměr válců **132–315 mm**

Snadné a ekonomické ohýbání trubek a profilů
na oblouky a prstence

Od strany 268



CNC ohraňovací lis přináší větší jistotu plánování a kratší dobu výroby

Kvalita a spolehlivost: KOPA lesní stroje nasazuje CNC ohraňovací lis AHK H 30220 CNC 4x od firmy KNUTH.



Tímto KNUTH přesvědčil

- Rychlost: návštěva na místě do 72 hodin od první poptávky
- Poradenství: výkon stroje s orientací na budoucnost, flexibilní použití, krátké doby přípravy
- Servis: zprostředkování prodeje použitého stroje
- Spolehlivost: dodržování dodacích termínů, krátký prostoj při výměně stroje

„S námi putuje dřevo od porážení stromu v lese na pilu a odtud pak až ke koncovému zákazníkovi v hobby marketech“ popisuje jednatel firmy Bernd Lachmann oblast použití lesních strojů a jeřábů, které firma KOPA lesní stroje na míru upravuje. V roce 1964, kdy byla zámečnická firma pro zemědělské stroje ze šlesvicko-holštýnského Kuddewörde založena, patřila v Německu k menším, ale nejstarším poskytovatelům vysoce specializovaných lesních strojů. Od té doby rodina Koopova vybudovala tři firmy s podobným zaměřením. „Distribuuje lesní stroje švédského výrobce ROTTNE, specializujeme se na výrobu individuálních nástaveb jeřábů, hákových a dvouramenných nosičů kontejnerů, především od firmy Palfinger. Kromě toho provádíme servis užitkových vozů IVECO a nabízíme individuální řešení pro vozidla zákazníků,“ shrnuje Bernd Lachmann. V současné době pracuje v oblasti investic celkem 30 zaměstnanců na realizaci více než 20 projektů.

Flexibilní ohraňovací lis pro individuální ohýbání

V dílně je od července 2020 používán ohraňovací lis AHK H 30220 CNC 4x od firmy KNUTH Werkzeugmaschinen, na kterém jsou ohýbány především plechy o síle 8 mm až 12 mm. „Jelikož je stroj využíván celkem deseti zaměstnanci ze všech tří firem, musí umět obrábět široké spektrum plechů, musí se dát rychle přenastavit, snadno obsluhovat a především musí být spolehlivý“ uvádí Lachmann některé z požadavků, které byly rozhodující při koupi. KNUTH je pro vyučené



Individuální nástavba jeřábu lesního stroje Rottne F15D - baliček pro těžké náklady a dlouhé vývozní linky



Pracovník prodeje KNUTH Christoph Ziebarth s jednatelem KOPA Berndem Lachmannem

zámečníky již 30 let pojmem a přesvědčil nás nejen tím, že nám nabídl vhodný stroj, ale i dobrý servis a navíc je blízko. 72 hodin po provedení poptávky si Christoph Ziebarth, ze severoněmecké pobočky Knuth Werkzeugmaschinen udělal obrázek o pracovních procesech a prostorových možnostech přímo u zákazníka a zjistil jeho požadavky týkající se nového stroje. Pan Lachmann rád přijal pozvání na testovací předvedení do Wasbeku a společně se třemi dalšími zaměstnanci měl možnost se přesvědčit o kvalitě a výrobním spektru AHK H 30220. Starý stroj KNUTH nabídl prostřednictvím sítě prodejců s použitými stroji k prodeji a tím byly minimalizovány prostoje při výměně strojů.

Spolehlivá kvalita a dobrý servis

Koupí CNC ohraňovací lisu KOPA dokonce investovala do provedení s vyšším výkonem, aby byla vyzbrojena i na obrábění silnějších plechů a v budoucnu mohla technicky stále držet krok s větší a výkonnější konkurencí. Spolupracovníci pana Lachmanna byli do obsluhy nového stroje zasvěceni během jednodenního školení. Stejně jako on, věří i jeho zákazníci kvalitě zavedené



Téměř hotový díl s poloměrem, ochranný kryt pro palivovou nádrž nákladního vozidla pro dlouhé dřevo

rodinné firmy a dodržování sjednaných termínů. Když dorazí vozidlo, musí vše „odsýpat“. Každý ocelový plech pro nástavby vozidel je zhotovován individuálně. Díky obslužnému softwaru Delem DA69T 3D, který KNUTH doporučil, a díky odpovídajícím horním a spodním nástrojům, může KOPA obrábět plechy i do kulata, resp. v určitém poloměru. „Naše pracovní procesy jsou s novým ohraňovacím lisem výrazně rychlejší a spolehlivější“, pochvaluje si Bernd Lachmann větší jistotu plánování a kratší doby výroby.

KOPA Forstmaschinen-Handels- u. Reparatur GmbH
Drosseleck 21, 22958 Kuddewörde
Tel. +49 (0) 4154 3069
www.kopa-forstmaschinen.de/



Podívejte se na tyto
stroje v provozu na
kanálu YouTube



Obr. s volitelným
příslušenstvím

**Další stroje této konstrukční řady naleznete na naší
webové stránce**

rám stroje a horní čelist

- Rám stroje je velmi přesná svařovaná ocelová konstrukce s minimálním prnutím
- Všechny tahem zatížené konstrukční díly jsou pečlivě konstruované a provedené s velkými rádiusy, což vylučuje praskání svarů
- Všechny konstrukční díly jsou opatřeny dvěma vrstvami barevného nátěru o tloušťce min. 60 mikronů, nátěr se provádí v moderním lakovacím a vysoušecím zařízení

pracovní plocha

- Velké vyložení, dlouhý zdvih a úzký stůl poskytují velký volný prostor i pro komplexní ohýbání

Bombírování

- Stroje mají sériově manuální bombírovací systém ve stole, volitelně je možné dodat motoricky ovládané bombírování

Hydraulický systém

- Těleso válce je vykováno z pevného materiálu SAE 1040
- Dokonale sladěné hydraulické komponenty a měřicí systémy zaručují přesnou synchronizaci pracovních válců

zadní doraz

- Lineární vedení a velkoryse dimenzovaná vřetena s valivým uložením jsou montována s ochranou a zaručují funkčnost i v náročném prostředí
- Dorazové kolíky lze přesně výškově nastavit

přední ukládací ramena

- Stabilní lineární vedení a kuličkově uložené výložníky zaručují stabilitu a hladké polohování

ohýbací nástroje

- Upínání nástrojů Promecam (evropská) zaručují velký výběr ohýbacích nástrojů
- Nástroje jsou tvrzené a broušené a umožňují přesné nastavení
- manuální rychloupínání upínáku nástroje zkracuje dobu výměny

Standardní vybavení

Delem 53 T 2D Steuerung, osa X zadního dorazu vč. servomotoru a 2 kolíků zadního dorazu, manuální bombírování, rychloupínání horního nástroje, laserovo-optický bezpečnostní systém AKAS LC II M FMSC, světelná závora, EUROPEAN TYPE horní nástroj v = 67 mm, 2 přední nosná ramena / posuvná, nožní pedál s nouzovým vypínačem, EUROPEAN TYPE spodní nástroj 4 V v = 60 x 60 mm, 2 výškově nastavitelné dorazové kolíky, Evropský systém upínání nástrojů, provozní návod

bezpečnost a produktivita

- koncepce bezpečnosti je založena na nejaktuálnějších předpisech CE
- **Rychloupínání horního nástroje (pouze modely do tlakového výkonu 320 t)**

Specifikace AHK H CNC		15060	20080	26100	30100	30135	30175	30220	30270
Pracovní prostor									
tlakový výkon	t	60	80	100	100	135	175	220	270
délka zkosení	mm	1.500	2.100	2.600	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100
vzdálenost mezi stojany	mm	1.300	1.700	2.200	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600
vyložení	mm	410	410	410	410	410	410	410	410
zdvih	mm	265	265	265	265	265	265	265	265
šířka rozevření	mm	485	485	485	485	485	485	485	485
Šířka stolu	mm	108	108	108	108	108	108	108	108
Dráha pojezdu									
dráha pojezdu v ose X	mm	500	500	500	700	700	700	700	700
posuv									
rychlost ohýbání	mm/s	9	9	10	10	9	10	10	9
rychlý chod	mm/s	150	145	130	130	120	120	140	125
rychlost zpětného chodu	mm/s	110	115	110	110	95	120	110	95
výkony pohonů									
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	7,5	7,5	11	11	15	18,5	22	22
míry a váhy									
objem nádrže hydrauliky	l	100	100	100	100	250	250	250	350
rozměry	m	2,4x1,75 x2,55	3,05x1,8 x2,68	3,45x1,9 x2,71	3,95x1,9 x2,76	3,95x1,95 x2,81	3,95x1,98 x2,85	4x2 x2,92	4x2 x2,95
hmotnost	kg	4.300	5.700	6.700	8.000	9.000	11.000	12.200	13.000
Part No.		182620	182621	182622	182624	182625	182626	182627	182636

Specifikace AHK H CNC		30320	37220	40175	40220	40270	40320	40400	60320	60400
Pracovní prostor										
tlakový výkon	t	320	220	175	220	270	320	400	320	400
délka zkosení	mm	3.100	3.700	4.100	4.100	4.100	4.100	4.100	6.100	6.100
vzdálenost mezi stojany	mm	2.600	3.200	3.600	3.600	3.600	3.600	3.400	5.100	5.100
vyložení	mm	510	410	410	410	410	510	510	510	510
zdvih	mm	365	265	265	265	265	365	365	365	365
šířka rozevření	mm	585	485	485	485	485	585	605	585	605
Šířka stolu	mm	154	108	108	108	108	154	154	154	154
Dráha pojezdu										
dráha pojezdu v ose X	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700
posuv										
rychlost ohýbání	mm/s	7	10	10	9	9	7	8	8	8,5
rychlý chod	mm/s	110	140	120	140	125	90	80	90	80
rychlost zpětného chodu	mm/s	95	110	120	110	95	95	85	80	65
výkony pohonů										
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	30	22	18,5	22	22	30	37	30	37
míry a váhy										
objem nádrže hydrauliky	l	350	250	250	250	350	350	350	350	500
rozměry	m	4,05x2,1 x3,12	4,55x2 x3	4,95x2 x2,95	4,95x2 x3	4,95x2 x3	5x2,25 x3,25	5x2,25 x3,45	7x2,25 x3,55	7,05x2,25 x3,71
hmotnost	kg	14.000	13.900	13.000	15.000	17.500	20.500	24.700	28.000	35.000
Part No.		182628	182629	182630	182631	182637	182632	182633	182634	182635



Podívejte se na tyto
stroje v provozu na
kanálu YouTube



Rám stroje a horní čelist

- rám stroje je velmi přesná svařovaná ocelová konstrukce s minimálním prnutím, pevnou ohýbací čelistí a oboustrannými hydraulickými válci
- velké vyložení a úzký stůl poskytují velký volný prostor pro komplexní ohýbací kroky

Hydraulický systém

- hydraulická jednotka s nádrží šetří místo a celá konstrukce je výztužná, umístěná nahoře v rámu stroje
- přesné polohování horní čelisti je zajišťováno torzní hřídelí, jež spojuje výškové dorazy obou válců

Přední ukládací ramena

- s každý ukládacím ramenem je možné snadno pohybovat, je výškově nastavitelné a stabilní
- dorazový pásek na ukládací ploše pomáhá při vyrovnávání obrobku

Ohýbací nástroje

- upínání nástrojů Promecam zaručují velký výběr ohýbacích nástrojů
- manuální rychloupínání upínáku nástroje zkracuje dobu výměny
- matrice má 4 pevné čelisti ohýbadla pro široké spektrum obrobků

Bezpečnost a produktivita

- koncepce bezpečnosti je založena na nejaktuálnějších předpisech CE
- světelné celoplošné závory spolehlivě chrání pracovní oblast



Zadní doraz

- dobrá stabilita NC řízených zadních dorazů je důležitým faktorem pro vynikající přesnost obrábění
- lineární vedení a velkoryse dimenzovaná kuličková vřetena jsou bezúdržbová a robustní
- motorová osa R usnadňuje přesné seřízení výšky dorazu
- boční polohování dorazových kolíků se provádí na stabilním lineárním vedení s lehkým chodem

Standardní vybavení

řídící systém NC Weintek 7", motorový zadní doraz osy X, motorový zadní doraz osy R, European Style horní nástroj v = 67 mm (segmentovaný), European Style spodní nástroj 4V, přední nosná ramena (2 kusy), celoplošná světelná závora, nožní pedál s nouzovým vypínačem, provozní návod

Řízení

- zadávání a vyvolání všech funkcí probíhá přímo na dotykové obrazovce
- v manuálním provozu mohou být všechny osy polohovány pomocí motoru a nastavené hodnoty se zobrazí na displeji
- v poloautomatickém provozu dochází přímo k najíždění na hodnoty zadané obsluhou
- v automatickém provozu jsou naprogramované ohýbací kroky polohovány automaticky
- v paměti může být uloženo 500 datových souborů, kromě toho mohou být programy uloženy na externích discích a pak znovu importovány
- po vypnutí zobrazení zůstává poloha os zachována
- kromě USB rozhraní má stroj na obslužném pultu i připojení na síť

Možnosti

	Part No.
• Motorické bombírování pro AHK M NC	253726
• Prodloužení zadního dorazu osy X pro AHK M NC (1540 NC / 2160 NC)	253659
• Dodatečný kolík zadního dorazu (kus) pro AHK M NC (1540 NC / 2160 NC)	253660

Specifikace AHK M

		1230 NC	1540 NC	2160 NC
Pracovní prostor				
tlakový výkon	t	30	40	60
délka zkosení	mm	1.250	1.550	2.100
vzdálenost mezi stojany	mm	1.010	1.260	1.700
vyložení	mm	255	320	320
zdvih	mm	150	160	160
Dráha pojezdu				
dráha pojezdu v ose X	mm	500	600	600
posuv				
rychlost ohýbání	mm/s	10	10	10
rychlý chod	mm/s	70	90	90
výkony pohonů				
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	3	5,5	7,5
výkon motoru X	kW	0,55	0,75	0,75
výkon motoru R	kW	0,25	0,25	0,25
míry a váhy				
rozměry	m	1,76x1,38x2,14	1,7x1,6x2,23	2,35x1,6x2,23
hmotnost	kg	1.700	3.450	4.340
Part No.		182640	182641	182642



- stabilní rám stroje a výkonná hydraulika přesvědčují kvalitou výroby, přesností a spolehlivostí
- konstrukční provedení a vybavení umožňují vysoké rychlosti obrábění při zkráceném seřizování a krátkých vedlejších časech
- kraftvolle Antriebe und wartungsfreundliche Hydraulik
- hydraulické nastavování horní čelisti s regulací tlaku a indikací na panelu obsluhy
- jemné nastavení upínací spáry horní čelisti vylučuje poškození povrchu obrobku
- dolní čelist s ručním nastavováním bombírování
- ručně nastavovaný zadní doraz 600 mm a řízení úhlově posunutě polohy M15S s displejem LED je dodáváno sériově
- úhel ohýbání až 135°
- dělený horní nástroj s rozdělením segmentů 76 mm (7 kusů), 102 mm (3 kusy), 127 mm (7 kusů) a 152 mm (2 kusy) (HBM 2045)
- flexibilní obsluha s přenosným trojitým nožním ovladačem

Standardní vybavení

nastavování polohy M15S, ruční zadní doraz, segmentovaný horní nástroj 76 - 152 mm, mobilní nožní spínač, ovládací nástroj, provozní návod



Regulovatelný upínací tlak horní čelisti



Pohled na stroj zezadu – manuální zadní doraz



Standardní horní nástroj s dělením segmentů 76, 102, 127 a 152 mm



Přesné nastavení úhlu ohybu řízením polohy (standardně)

Specifikace HBM

Pracovní prostor

		2045	2065	2545	2565	3145	3165
pracovní délka	mm	2.035	2.035	2.540	2.540	3.100	3.100
ohýbací výkon pro běžnou ocel	mm	4,5	6,5	4,5	6,5	4,5	6,5
ohýbací výkon pro ušlechtilou ocel	mm	3	4,5	3	4,5	3	4,5
úhlový rozsah ohýbacího ramena		0-135°	0-135°	0-135°	0-135°	0-135°	0-135°
zdvih horní čelisti	mm	100	100	100	100	100	100
nastavitelné spodní rameno ohýbačky	mm	25	25	25	25	25	25

výkony pohonů

výkon motoru hlavního pohonu	kW	5,5	7,5	5,5	7,5	5,5	7,5
------------------------------	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

míry a váhy

objem nádrže hydrauliky	l	90	90	90	90	90	90
rozměry	m	3,3x1,55 x1,9	3,3x1,55 x1,9	3,9x1,7 x1,9	3,9x1,75 x2,05	4,5x1,75 x1,95	4,5x1,75 x2,05
hmotnost	kg	3.200	4.328	5.100	6.200	5.500	7.100
Part No.		131402	131404	131408	131410	131414	131416



Obr. SBS E 2540/1,5



Podívejte se na tyto
stroje v provozu na
kanálu YouTube



- konstrukční řada se vyznačuje stabilní a velmi robustní konstrukcí a přesvědčí snadnou manipulací a přesností
- všechny modely konstrukční řady disponují tvrzeným a segmentovaným horním nástrojem
- jednotlivě vyjímatelné segmenty umožňují mimo jiné také ohýbání všech stran jedné vany
- nastavitelný úhlový doraz pro výrobu malých sérií se stejným úhlem
- na vyžádání lze dodat také manuálně nastavitelný zadní doraz

Možnosti

pro tento stroj naleznete na naší webové stránce pod SBS E (hledání produktu)



Přesný ohýbací úhel po celé pracovní délce

Specifikace SBS E		2020/2,0	2540/1,5	3020/1,2
Pracovní prostor				
pracovní délka	mm	2.020	2.540	3.020
tloušťka plechu (max.)	mm	2	1,5	1,2
pracovní výška	mm	920	920	920
Horní čelist				
zdvih	mm	120	120	120
Ohýbací čelist				
úhel ohybu (max.)	°	135	135	135
Rozsah přestavení osy A	mm	15	15	15
míry a váhy				
rozměry	m	2,8x0,85x1,3	3,32x0,72x1,5	3,8x0,72x1,5
hmotnost	kg	1.025	1.250	1.385
Part No.		131367	131371	131372



Obr. KRM-A 20/1,5

- asymetrický tříválcový ohýbací stroj
- kalené válce, vhodné také pro zpracování oceli VA
- nastavitelný dolní a zadní válec
- sériově drážka pro vkládání drátu
- výklopný horní válec s excentrovým uzávěrem
- nožní spínač
- ruční přísuv zadního válce
- motor s brzdou
- dodávka se zařízením pro kónické ohýbání

Specifikace KRM-A

		10/3,0	12/2,5	15/2,2	20/1,5
Pracovní prostor					
pracovní délka	mm	1.050	1.250	1.550	2.050
tloušťka plechu (max.)	mm	3,3	3	2,5	2
max. tloušťka plechu k ohýbání	mm	3	2,5	2,2	1,8
průměr ohybu (min.)	mm	130	130	130	135
průměr válců	mm	90	90	90	95
rychlost válců	m/min	6	6	6	6
výkony pohonů					
výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,1	1,1	1,1	1,1
míry a váhy					
rozměry	m	2,1x0,8x1,13	2,35x0,8x1,13	2,6x0,8x1,13	3,03x0,8x1,13
hmotnost	kg	500	570	570	635
Part No.		131881	131882	131883	131884



Obr. KR 10/3,0

- kalené válce, vhodné také pro zpracování oceli VA
- horní válec výklopný
- jednoduché nastavení zadního a dolního válce ručním kolečkem
- dolní a zadní válec s drážkou pro vložení drátu
- ozubená předloha
- dodávka se zařízením pro kónické ohýbání

Specifikace KR

		10/1,0	10/1,5	10/3,0	12/1,5	15/2,0	20/1,5
Pracovní prostor							
pracovní délka	mm	1.050	1.050	1.050	1.250	1.550	2.050
tloušťka plechu (max.)	mm	1	1,5	3	1,5	2,2	1,8
průměr válců	mm	56	70	90	75	90	95
míry a váhy							
rozměry	m	1,3x0,7x1,1	1,3x0,7x1,1	2,1x0,8x1,13	2x0,8x1,12	2,6x0,8x1,1	3,03x0,8x1,13
hmotnost	kg	240	320	500	510	570	635
Part No.		131885	131886	131887	131888	131889	131890



Podívejte se na tyto
stroje v provozu na
kanálu YouTube



Obr. KRM 10/4,0 se zvláštním příslušenstvím
(motorové nastavení zadních válců)

- kalené válce, vhodné také pro zpracování oceli VA
- levý - pravý chod motoru nožním přepínačem
- přísuv zadního válce ručním kolečkem
- rychlé nastavení válců (motricky, volitelné)
- sériově drážka pro vkládání drátu
- výklopný horní válec s excentrovým uzávěrem
- dodávka se zařízením pro kónické ohýbání

Standardní vybavení

tvrzené válce, zařízení pro kónické ohýbání

Možnosti

Part No.

- | | |
|---|--------|
| • Motorové nastavení zadních válců pro KRM (131967) | 133965 |
| • Digitální displej pro KRM (131962/131963/131964/131966) | 133967 |

Specifikace KRM

		10/4,0	10/5,0	12/3,5	12/4,0	12/5,0	15/3,0	15/4,0	20/3,0	20/4,0
Pracovní prostor										
pracovní délka	mm	1.050	1.050	1.250	1.250	1.250	1.550	1.550	2.050	2.050
tloušťka plechu (max.)	mm	5	5,5	4	4,5	5,5	3,5	4,5	4	4,5
max. tloušťka plechu k ohýbání	mm	4	5	3,5	4	5	3	4	3	4
průměr ohybu (min.)	mm	150	190	150	175	210	150	190	190	210
průměr válců	mm	110	130	110	120	140	110	130	130	140
výkony pohonů										
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
míry a váhy										
rozměry	m	1,82x0,85 x1,15	1,82x0,9 x1,2	2,32x0,85 x1,15	2,02x0,85 x1,15	2,02x0,9 x1,2	2,62x0,85 x1,15	2,32x0,9 x1,2	3,3x0,9 x1,2	3,24x0,9 x1,2
hmotnost	kg	1.080	1.220	1.150	1.250	1.365	1.220	1.360	1.480	1.530
Part No.		131960	131961	131962	131963	131964	131965	131966	131967	131968



Horní válec výkyvný

- Kalené válce, vhodné také pro zpracování oceli VA
- Zařízení pro kónické stáčení
- Motorové nastavení zadních válců
- Solidní ocelová konstrukce
- Válce z kvalitní oceli
- 2 poháněné válce
- Horní válec výkyvný
- Spodní válec ručně stavitelný, volitelně motorem
- Volitelně k dodání s prodlouženými konci válce pro zakružování

Možnosti

- Digitální zobrazení pro nastavování zadních válců

Part No.

253707

Standardní vybavení

tvrzené válce, zařízení pro kónické ohýbání, motorické nastavování zadního válce, automatické centrální mazání, návod k obsluze

Specifikace KRM ST

		15/8	20/6	20/7	25/5	25/6	30/4	30/5
pracovní délka	mm	1.550	2.050	2.050	2.550	2.550	3.050	3.050
tloušťka plechu (max.)	mm	8	6	7	5	6	4	5
max. tloušťka plechu k ohýbání	mm	7	5	6	4	5	3	4
průměr ohybu (min.)	mm	255	255	285	270	285	285	300
průměr válců	mm	170	170	190	180	190	190	200
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	4	4	4	4	4	4	4
rozměry	m	3,35x0,72 x1,05	3,85x0,72 x1,05	4,2x0,95 x1,3	4,35x0,95 x1,3	4,7x0,95 x1,3	5,2x0,95 x1,3	5,2x0,95 x1,3
hmotnost	kg	1.850	2.100	3.100	3.050	3.400	3.750	4.000
Part No.		130780	130781	130782	130783	130784	130785	130786



Obr. RBM 25/20

Specifikace RBM		20/06	20/20	25/08	25/16	25/25
Pracovní prostor						
pracovní délka	mm	2.100	2.100	2.600	2.600	2.600
tloušťka plechu (max.)	mm	6	20	8	16	25
max. tloušťka plechu k ohýbání	mm	4	16	6	13	20
průměr horních válců	mm	160	300	210	300	360
průměr spodního válce	mm	140	270	190	270	330
průměr postranních válců	mm	120	210	170	210	250
výkony pohonů						
výkon motoru hydraulického čerpadla	kW	2,2	15	7,5	11	18,5
míry a váhy						
rozměry	m	4,14x1,14 x1,04	4,53x1,73 x1,49	4,64x1,39 x1,3	5,03x1,73 x1,49	5,04x1,9 x1,68
hmotnost	kg	2.320	7.000	4.600	8.110	11.800
Part No.		131900	131903	131906	131909	131912

**Na naší webové stránce naleznete další
4válcové zakružovačky s NC Teach-In**



- solidní rám stroje, založený na nejmodernější konstrukci a dlouholetých zkušenostech
- hydraulické sklopné ložisko pro snadné vyjímání obrobku
- nastavení válců (přisuv, nastavení rovnoběžnosti a kuželovosti se provádí z ovládacího pultu
- všechny válce jsou kalené a pevně uloženy
- horní a dolní válce jsou hydraulicky poháněny
- Hydraulické komponenty od Parker / Bosch
- elektrické díly Siemens / Telemecanique
- min. průměr ohybu =
5 x Ø horního válce (RBM 30/70)
3 x Ø horního válce (mimo RBM 30/70)

Standardní vybavení

tvrzené válce, zařízení pro kónické ohýbání, digitální zobrazovač, ovládací panel, návod k obsluze

Možnosti	Part No.
• Stůl pro zavážení materiálu	133934
• Stranové podepření	133935
• Středové podepření	133936
• Regulátor s plynule nastavitelnou rychlostí otáčení	133903

Další možnosti pro tento stroj naleznete na naší webové stránce.

Specifikace RBM		25/45	30/13	30/20	30/50	40/08	40/16
Pracovní prostor							
pracovní délka	mm	2.600	3.100	3.100	3.100	4.100	4.100
tloušťka plechu (max.)	mm	45	13	20	50	8	16
max. tloušťka plechu k ohýbání	mm	35	10	16	40	6	13
průměr horních válců	mm	460	300	360	540	300	390
průměr spodního válce	mm	420	270	330	510	270	360
průměr postranních válců	mm	360	210	250	440	210	300
výkony pohonů							
výkon motoru hydraulického čerpadla	kW	30	11	15	55	7,5	15
míry a váhy							
rozměry	m	5,97x2,3 x2,59	5,53x1,73 x1,49	5,54x1,9 x1,68	6,67x3 x2,93	6,53x1,73 x1,49	7,24x2,1 x1,98
hmotnost	kg	30.000	8.800	13.200	40.000	9.930	20.800
Part No.		131915	131921	131924	131927	131933	131936



Obr. KPB 50



Obr. KPB 30

- milimetrová stupnice pro nastavení přitlačných válců
- broušené a dvojité podepřené hnací hřídele, které se točí v protilehlých kuželíkových ložiskách
- na kalených kluzných patkách se posouvá centrální blok z jednoho kusu
- mech. přísuv, 2 unášecí válce, použitelné horizontálně a vertikálně

Przykłady KPB 30

profil	wymiary	zgięcie Ø*	rolka	wymiary	zgięcie Ø*	rolka
	50x10	800	A	60x10/50x12	800	A
	80x15	700	A	120x15	750	A
	30x30	700	A	35x35/20x20	1200/400	A
	Ø 30	700	B	Ø 35	800	B
	40x5	400	A	50x5	850	A
	40x5	500	A	50x5	1200	A
	50x6	800	A	50	650	A
	50	850	A	50	900	A
	UNP50	400	B	UNP60	550	A
	UNP50	500	B	UNP60	700	A
	1 1/2"	900	B	33,7x2,65	320	B
	Ø 60x2	1200	B	Ø 70x2	1200	B
	40x40x3		B	60x60x3		B
	50x30x3		B	50x40x3		B

* przynajmniej zgiąć Ø

A standardowe wałki

B specjalne rolki

KPB 50

Standardní vybavení

standardní válce, nožní spínač, ovládací panel, ovládací nástroj, provozní návod

Specifikace KPB		30	50
Pracovní prostor			
hřídele Ø	mm	30 / 35	50
válce Ø	mm	132 / 137	155
rychlost ohýbání	m/min	2,1	4,3
výkony pohonů			
výkon motoru hlavního pohonu	kW	0,75	1,5
míry a váhy			
hmotnost	kg	185	400
délka	mm	670	730
šířka	mm	530	830
výška s podstavcem	mm	1.350	1.350
Part No.		130158	131151

KPB 45

- modulární systém standardních válců pro optimální přizpůsobení požadovanému profilu
- ručně nastavitelné rovnací kladky
- kalené a broušené hřídele
- možnost horizontálního a vertikálního opracování
- Hydraulické komponenty od renomovaných výrobců
- horní válec hydraulicky posouvavý
- separátní pult ovládání

Sériové vybavení KPB 45:

- ovládací pult, standardní válce, nástroj pro obsluhu, návod k obsluze



Obr. KPB 45

KPB 61, 81, 101

- optimální přizpůsobení k značnému množství profilů pomocí modulárního systému standardních válců
- trojnásobný hydraulický pohon
- kalené válce a hřídele
- nastavitelná ochrana proti přetížení
- hydraulický přísuv dolních válců s digitálním zobrazením
- hydraulicky regulované rovnací válečky se dodávají jako volitelný doplněk
- možnost horizontálního a vertikálního opracování
- Hydraulické komponenty od renomovaných výrobců

Sériové vybavení KPB 61, 81, 101:

- digitální zobrazení, ovládací pult, standardní válce, nástroj pro obsluhu, návod k obsluze



Obr. KPB 61

Obr. KPB 81 s volitelným příslušenstvím, hydr. regulovatelné rovnací válečky

Specifikace

		KPB 45	KPB 61	KPB 81	KPB 101
Pracovní prostor					
hřídele Ø	mm	50 / 40	60	80	100
válce Ø	mm	152 / 162	177	245	315
rychlost ohýbání	m/min	3,3	6,4	4,2	5,4
poháněné válce	ks	3	3	3	3
výkony pohonů					
výkon motoru hydraulického čerpadla	kW	1,5	4	5,5	11
napájecí napětí	V	400	400	400	400
míry a váhy					
rozměry	m	0,78x0,95x1,65	1,26x0,94x1,39	1,38x1,04x1,54	1,44x1,22x1,68
hmotnost	kg	500	1.080	1.600	3.500
Part No.		131150	131194	131200	131206