

Katalog produktů KNUTH



Lisování

Přesvědčte se naživo: Mnohé modely jsou na skladě nebo si je můžete prohlédnout a vyzkoušet u některého z uživatelů ve Vašem okolí. Sjednejte si předváděcí termín! info@knuth.com



Zažijte naše stroje v akci!

S naším YouTube kanálem KNUTH obráběcí stroje budete informováni o všech novinkách a vývoji.



Hydraulický lis s podstavcem C

HPK A

Tlakový výkon **40 - 300 t**

Zdvih **500 mm**

Velké razníkové desky a pracovní stoly
pro velké nástroje

Strana 274 / 275



Portálový hydraulický lis

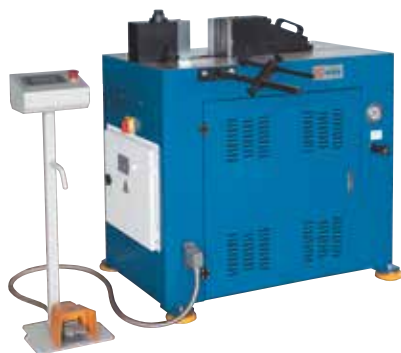
KP A

Tlakový výkon **40 - 400 t**

Zdvih pístu **500 mm**

Pro ohýbání a děrování

Strana 272 / 273



Hydraulický rovnací a tvarovací lis

KHP

Tlakový výkon **28 - 40 t**

Zdvih pístu **180 - 250 mm**

Ohýbání a rovnání - silné a kompaktní

Od strany 280

Portálový dílenský lis

PWP

Tlakový výkon **100 - 150 t**

Zdvih pístu **380 - 400 mm**

Lisy s manuálně nastavitelným portálem

Strana 276 / 277



Hydraulický dílenský lis

KNWP

Tlakový výkon **15 - 200 t**

Zdvih pístu **160 - 400 mm**

Motorové a manuální lisy
pro každou dílnu

Od strany 278





- PLC Siemens
- 2ruční ovládání
- Automatický provoz

- **Vyrobeno v Evropě** – hodnotně svařená ocelová konstrukce se rámovou stavbou s velkou tuhostí, navržena pro maximální tlakový výkon stroje
- Hydraulické lisy nabízejí široké spektrum aplikací díky flexibilitě zdvihu ve vztahu k trase a času
- Velkoryse dimenzovaný hydraulický válec posouvá silnou razníkovou desku, se stabilizací masivními samočinně mazanými kulatými vedeními
- Pracovní stůl a razníková deska mají T-drážky pro upnutí obrobků
- Mobilní ovládací jednotka zajišťuje flexibilitu, další ovládací prvky jsou přehledně integrovány přímo v rozvaděči



Obr. velký průchod 900 až 1 500 mm



Obr. příklad práce

- Hydraulický systém je realizován jako zvláštní jednotka, přívětivá pro údržbu a tepelně vyrovnaná
- 2stupňové hydraulické čerpadlo pro rychlý běh a optimální rychlost pracovního zdvihu
- Jemně opracované povrchy válců a vysoce kvalitní těsnění zajišťují malé opotřebení a dlouhodobou spolehlivost
- Všechny komponenty splňují přísné normy a celá konstrukce odpovídá evropským bezpečnostním směrnicím

Standardní vybavení

dvouruční ovládací pult, nastavitelné koncové dorazy, manometr, razníková deska se 2 vedeními a drážkami T, Automatický provoz, automatický zpětný zdvih, PLC Siemens, 2stupňové hydraulické čerpadlo s automatickým přepínáním, tlakový spínač, časovač pracovní doby, návod k obsluze

Možnosti	Part No.
• upgrade ze 2 na 4 vedení pro HPK / KP 40-100 t	253857
• upgrade ze 2 na 4 vedení pro HPK / KP 150-200 t	253858
• Světelná závora L = 1 000 mm	253855
• upgrade na digitální řídicí jednotku Siemens KTP 700 Basic	253856
• příprava na Průmysl 4.0	253859
• počítadlo zdvihů	253860
• chladič oleje s dekompresním ventilem	253861
• dekompresní ventil	253862

Specifikace KP		40 A	70 A	100 A	150 A	200 A	300 A	400 A
Pracovní prostor								
Tlakový výkon	t	40	70	100	150	200	300	400
Rozměry stolu	mm	800x500	800x500	900x600	1.200x700	1.200x700	1.400x1.000	1.400x1.000
Zdvih	mm	500	500	500	500	500	500	500
Velikost desek beranu	mm	700x350	700x350	700x350	1.000x400	1.000x400	1.100x800	1.200x900
Propustná šířka	mm	900	900	1.050	1.250	1.250	1.500	1.500
Rychlost zdvihu	mm/s	9	5	4	3	2	2	2
Rychlý chod								
Rychlý chod	mm/s	26	25	26	22	20	22	20
Výkony pohonů								
Výkon motoru	kW	4	4	4	4	5,5	7,5	7,5
Míry a váhy								
Rozměry	m	1,6x0,7 x2,2	1,85x1,04 x2,25	2,08x1,05 x2,26	2,35x1,5 x2,5	2,35x1,6 x2,5	2,5x1,65 x2,65	2,5x1,7 x2,8
Hmotnost	kg	1.050	1.450	2.300	4.900	5.800	7.200	8.500
Part No.		131500	131501	131502	131503	131504	131505	131506



Diagonálně orientované drážky usnadňují vycentrované upnutí nástrojů

- PLC Siemens
- 2ruční ovládání
- Automatický provoz

- **Vyrobeno v Evropě** – perfektně svařená ocelová konstrukce se stavbou do tvaru C s vysokou tuhostí, navržena pro maximální tlakový výkon stroje
- Velké razníkové desky a pracovní stoly umožňují velké nástroje nebo sdružené sestavy upínačů
- Hydraulické lisy nabízejí široké spektrum aplikací díky flexibilitě zdvihu ve vztahu k trase a času
- Při lisování se razníková deska přesně a rovnoměrně přistavuje pomocí silného hydraulického válce a dvou samočinně mazaných kruhových vedení
- Jemně opracované povrchy válců a vysoce kvalitní těsnění zajišťují malé opotřebení a dlouhodobou spolehlivost



Dvě kruhová vedení zajišťují rovnoběžnost razníkové desky během zdvihu



Hydraulický systém je prostorově nenáročný, avšak s dobrým přístupem zabudovaný v podstavci

- Rychlé přizpůsobení délky zdvihu díky snadno nastavitelným dorazům
- 2stupňové hydraulické čerpadlo pro rychlý běh a optimální rychlost pracovního zdvihu
- Deska beranu a pracovní stůl s drážkami T pro upnutí nástrojů
- Mobilní ovládací jednotka zajišťuje flexibilitu, další ovládací prvky jsou přehledně integrovány přímo v rozvaděči
- Všechny komponenty splňují přísné normy a celá konstrukce odpovídá evropským bezpečnostním směrnicím

Standardní vybavení

dvouruční ovládací pult, nastavitelné koncové dorazy, manometr, razníková deska se 2 vedeními a drážkami T, Automatický provoz, automatický zpětný zdvih, PLC Siemens, 2stupňové hydraulické čerpadlo s automatickým přepínáním, tlakový spínač, časovač pracovní doby, návod k obsluze

Možnosti	Part No.
• upgrade ze 2 na 4 vedení pro HPK / KP 150-200 t	253858
• Světelná závora L = 1 000 mm	253855
• upgrade na digitální řídicí jednotku Siemens KTP 700 Basic	253856
• upgrade ze 2 na 4 vedení pro HPK / KP 40-100 t	253857
• příprava na Průmysl 4.0	253859
• počítadlo zdvihů	253860
• chladič oleje s dekompresním ventilem	253861
• dekompresní ventil	253862

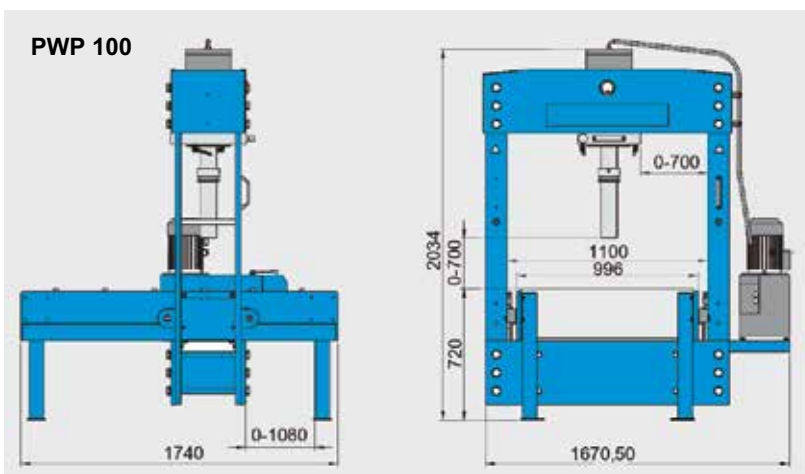
Specifikace HPK		40 A	70 A	100 A	150 A	200 A	300 A
Pracovní prostor							
Tlakový výkon	t	40	70	100	150	200	300
Rozměry stolu	mm	700x500	700x500	800x600	900x600	1.000x600	1.200x800
Zdvih	mm	500	500	500	500	500	500
Velikost desek beranu	mm	700x350	700x350	700x350	800x400	870x500	1.000x500
Vyložení	mm	250	250	300	300	300	400
Rychlost zdvihu	mm/s	9	5	4	3	3	2
Rychlý chod							
Rychlý chod	mm/s	26	24	25	20	21	22
Výkony pohonů							
Výkon motoru	kW	4	4	4	4	7,5	7,5
Míry a váhy							
Rozměry	m	1,5x1x2,5	1,5x1x2,5	1,9x1,2x2,6	2,2x1,5x3	2,3x1,5x3	2,3x1,5x3,1
Hmotnost	kg	1.500	2.100	3.400	5.500	8.200	11.200
Part No.		131507	131508	131509	131510	131511	131512



- lis a ručně pohyblivým portálem se vyrábí výhradně v Evropě a z vysoce kvalitní oceli
- díky velkému odkládacímu stolu je určen především pro rovnání velkých plechových desek a struktur
- kromě toho se stroj skvěle hodí k provádění zátěžových testů, svařovacích zkoušek a zkoušek materiálů
- hodí se ale také k opravárenským a montážním pracím, jako jsou rovnání os, nosníků, hřídelí a k vytlačování a vtláčování ložisek a pouzder do lisu
- ručně pohyblivý portál a do stran pohyblivé válce umožňují opracování na celém povrchu stolu
- hydraulický systém je silný a spolehlivý a hydraulický válec se může pohybovat motoricky nebo manuálně (pomocí ručního čerpadla)



Bočně pohyblivá jednotka pracovního pístu



Portál může jezdit nad celou plochou stolu

Specifikace

Pracovní prostor

		PWP 100	PWP 150
šířka mostu	mm	1.100	1.100
rozměry stolu	mm	1.740x996	1.740x996
výška stolu	mm	720	760
Vzdálenost píst/povrch stolu max.	mm	700	700
tlakový výkon	t	100	150
provozní tlak (max.)	bar	258	255
zdvih	mm	380	400
rychlost chodu vpřed	mm/s	7,54	7,48
rychlost lisování	mm/s	2,47	2,4
rychlost zpětného chodu	mm/s	9,06	9,35

výkony pohonů

výkon motoru hydraulického čerpadla	kW	2,2	3
-------------------------------------	----	-----	---

míry a váhy

objem nádrže hydrauliky	l	30	30
rozměry	m	1,74x1,67 x2,03	1,74x1,73 x2,1
hmotnost	kg	1.395	2.185
Part No.		131546	131548

- lis je vybaven také zabudovaným manometrem
- motorem poháněný hydraulický agregát je ovládán pomocí joysticku a disponuje 2stupňovou hydraulikou - přepínatelnou z rychlého zdvihu na pracovní zdvih, vypínacím zařízením při vysoké rychlosti a regulátorem tlaku
- manuální funkce čerpadla umožňuje přesné lisovací práce

Standardní vybavení

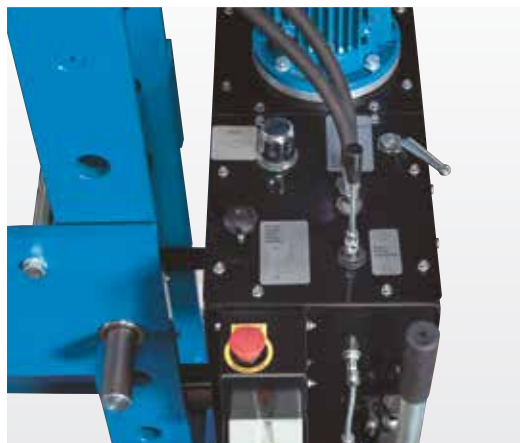
provozní návod, manometr, hydraulická jednotka

- přítlačná síla 60 - 200 t
- pro opravy a montážní práce
- vyrovnávání os, nosníků, hřídelů atd.
- vylisování a nalisování ložisek a pouzder
- dvoustupňový hydraulický agregát
- plynule horizontálně nastavitelný pracovní válec

možnosti

Part No.

- | | |
|--------------------------------|--------|
| • Sada V-bloků pro KNWP 200 HM | 251056 |
|--------------------------------|--------|



Lis se obsluhuje pomocí joysticku



Obr. KNWP 100 HM

Specifikace KNWP HM

		60	100 L	100	160 L	160	200
Tlakový výkon	t	60	100	100	160	160	200
Provozní tlak (max.)	bar	259	258	258	255	255	243
Zdvih	mm	380	380	380	400	400	400
Rychlost chodu vpřed	mm/s	8,69	7,54	7,54	7,48	7,48	5,73
Rychlost lisování	mm/s	2,07	2,47	2,47	2,4	2,4	1,84
Rychlost zpětného chodu	mm/s	10,79	9,06	9,06	9,35	9,35	7,08
Propustná šířka	mm	750	1.500	1.100	1.500	1.100	1.300
Výkon motoru hydraulického čerpadla	kW	1,5	2,2	2,2	3	3	3
Objem nádrže hydrauliky	l	41	46	46	57	57	64
Hmotnost	kg	540	1.145	970	1.430	1.195	1.690
Part No.		131744	131765	131745	131766	131746	131747



Nakládací sada tvaru V



Nožní ovládání (pouze KNWP 30 / 50 M)



Obr. KNWP 30 M

Pro všechny opravy a montážní práce, jako např.:

- vylišování a nalisování ložisek, čepů a pouzder
- vyrovnávání nosníků, hřídelů, os a profilů
- lisovací a mačkácí práce
- zátěžové testy a zkoušky vzorků svarů
- rovnání obrobků
- zkoušení materiálů



Podívejte se na tyto
stroje v provozu na
kanálu YouTube



Specifikace KNWP M

		15	30	50
Tlakový výkon	t	15	30	50
Provozní tlak (max.)	bar	382,2	374,6	399,5
Celkový zdvih pístu	mm	160	160	160
Propustná šířka	mm	560	565	750
Objem nádrže hydrauliky	l	1,65	1,65	1,65
Hmotnost	kg	117	150	250
Rozměry	m	0,83x0,6 x1,93	0,83x0,64 x2,05	1,1x0,76 x2,12
Part No.		131742	131741	131743

- stabilní rám stroje jako zvlášť pečlivě provedená svařovaná konstrukce
- 2-stupňová hydraulika přepínatelná z rychloposuvu na pracovní zdvih
- ovládání hydraulického čerpadla je možné ruční i nožní obsluhou (KNWP 30 / 50 M)
- vrácení pístu do původní polohy probíhá automaticky a je regulovatelné obsluhou prostřednictvím škrtkového ventilu a pružiny
- přes velmi stabilní provedení se ukládací stůl snadno ovládá a lehce se nastavuje výška
- sériová multifunkční matrice k seřízení plochého materiálu a hřídelů
- systém zvedání stolu (KNWP 50 M)
- bočně nastavitelný hydraulický válec (KNWP 30/50 M)



Made in Europe



Manuální boční doraz pro sériové obrábění



Úhlové čáry jsou pro orientaci gravirovány do pracovního stolu

- horizontální ohýbací a rovnací lis je vybaven ohybníkem a 4kanálovou maticí pro opracování plochého materiálu až do šíře 200 mm
- hydraulický systém je regulovatelný pomocí tlakových a průtokových ventilů, čímž je možné upravit lisovací sílu a pracovní rychlost potřebným požadavkům
- přehledné a jasně rozdělené obslužné pole s dobře čitelným LED displejem pro polohu pracovního válce
- obslužný personál má možnost volby mezi manuální a automatickou obsluhou a může zadat až 4 různé programy

Specifikace

		KHP 28 NC
Tlakový výkon	t	28
Hydraulický systém, maximální tlak	bar	200
Zdvih osa Y	mm	180
Průměr pístu	mm	130
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	4
Rozměry	m	1,15x0,75x1,1
Hmotnost	kg	650
Part No.		131547

Standardní vybavení

ohybník a matrice, materiálový odhad, provozní návod



Kompaktní hydraulická jednotka umístěná v podstavci je dobře přístupná



Ohybník pojíždí v podélně podpůrných, kalených vedeních, která jsou pomocí centrální mazací jednotky mazána olejem

- horizontální ohýbací a rovnací lis je vybaven výkonným hydraulickým pohonem, ohybníkem a maticí pro tvarování plochého materiálu až do šíře 160 mm
- velký a nadmíru stabilní odkládací stůl se vyznačuje především svou vysokou strukturální pevností
- velkoryse dimenzované uchycení ohýbacího prizmatu je na stole ukotveno velmi pevně
- nastavitelný boční doraz usnadňuje polohování obrobku

Specifikace

		KHP 40 NC
Tlakový výkon	t	40
Hydraulický systém, maximální tlak	bar	260
Zdvih osa Y	mm	250
Průměr pístu	mm	50
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,5
Rozměry	m	1,55x0,8x1,36
Hmotnost	kg	680
Part No.		130611

Standardní vybavení

ohybník 60°, 160 x 88 mm (výška x hloubka), matrice, šířka otvoru 80 mm, centrální mazání, dotyková obrazovka obslužného pultu s nožním spínačem, boční doraz 550 mm, provozní návod