

Katalog produktů KNUTH



Soustružení

Konvenční soustruhy

Přesvědčte se naživo: Mnohé modely jsou na skladě nebo si je můžete prohlédnout a vyzkoušet u některého z uživatelů ve Vašem okolí. Sjednejte si předváděcí termín! info@knuth.com



Zažijte naše stroje v akci!

S naším YouTube kanálem KNUTH obráběcí stroje budete informováni o všech novinkách a vývoji.



Univerzální těžký soustruh

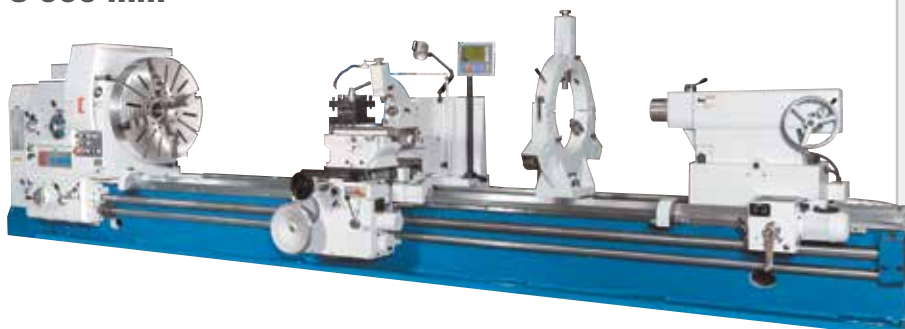
DL S / DL E Heavy

Točný průměr **850 až 2 000 mm**

Vzdálenost hrotů **1 500 až 8 000 mm**

Vysoký řezný výkon,
velký upínací průměr
a hmotnost obrobku
až 10 000 kg

Od strany 84



Vertikální soustruh

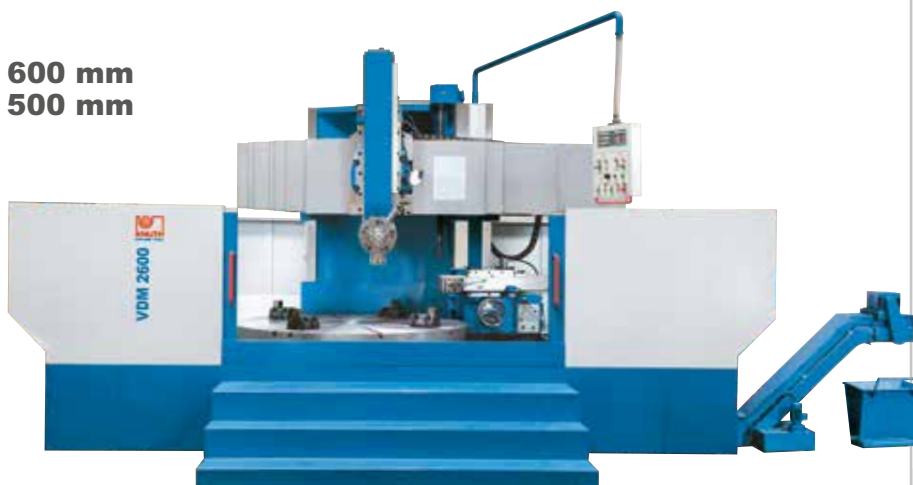
VDM S

Oběžný průměr **800 až 2 600 mm**

Obráběcí výška **800 až 1 500 mm**

Optimální řešení
pro těžké obrobky

Strana 80 / 81



Soustruh pro strojní dílnu

Basic

Točný průměr **300 až 356 mm**
Vzdálenost hrotů **810 až 1 000 mm**

Od strany 100



Univerzální soustruh

V-Turn PRO / V-Turn

Točný průměr **380 mm**
Vzdálenost hrotů **1 000 až 1 500 mm**

Od strany 96



Servokonvenční soustruh

Servoturn®

Točný průměr **500 - 660 mm**
Vzdálenost hrotů **950 až 1 970 mm**

Strana 88 / 89

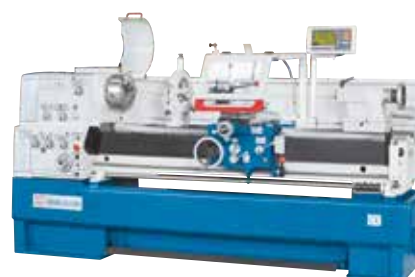


Univerzální soustruh

Turnado PRO / Turnado

Točný průměr **460 - 560 mm**
Vzdálenost hrotů **1 000 až 2 000 mm**

Od strany 92



Univerzální soustruh

Sinus

Točný průměr **660 - 800 mm**
Vzdálenost hrotů **1 500 až 3 000 mm**

Strana 90 / 91



Soustruh pro obrábění trubek

TubeTurn

Točný průměr **630 mm**
Délka obrobku **1 300 mm**

Strana 82 / 83





Vč. indikátoru polohy

- plynulá regulace posuvu pomocí servomotoru
- optimální osazování - velmi dobrá přístupnost jeřábem a vidlicovým nakladačem
- těžká konstrukce stojanu s širokými kalenými vedeními
- hydraulické upínání příčného nosníku
- stabilní konstrukce vedení propůjčuje vertikálnímu výložníku vynikající stabilitu a přesnost
- vřeteno běží ve vysoce přesném dvouřadém kuličkovém ložisku a je nastavitelné
- pohon je proveden přes redukční převodovku pro vysoký točivý moment a rozsah otáček 10 - 315 1/min
- technika servomotoru zajišťuje silný, plynule regulovatelný posuv vertikálního výložníku



Vertikální podpora s 5násobným držákem nástroje a boční podpora s vlastním posuvem pro vnitřní a vnější obrábění

Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, úplné zakrytování, třískový dopravník, vertikální držák nástrojů, horizontální držák nástrojů, automatické centrální mazání, pracovní osvětlení, kotevní šrouby, ovládací nástroj, Návod k obsluze

Možnosti

Part No.

- | | |
|--------------------------------------|--------|
| • Systém chlazení chladicí kapalinou | 251430 |
|--------------------------------------|--------|

Specifikace VDM

		800 S	1000 S	1250 S	1600 S	2300 S	2600 S
Pracovní prostor							
oběžný průměr (max.)	mm	800	1.000	1.250	1.600	2.300	2.600
oběžný průměr vrchního držáku nástrojů	mm	800	1.000	1.250	1.600	2.300	2.600
otočný průměr bočního držáku nástrojů	mm	720	900	1.000	1.400	2.000	2.300
obráběcí výška (max.)	mm	800	800	1.000	1.000	1.350	1.500
rozsah naklápění vrchního držáku nástrojů		± 30°	± 30°	± 30°	± 30°	± 30°	± 30°
délka obrobku (max.)	mm	800	800	1.000	1.000	1.350	1.500
obrobek, hmotnost (max.)	kg	1.200	2.000	3.200	5.000	8.000	10.000
Dráha pojezdu							
pojezd osy X1 vrchního suportu	mm	570	670	700	915	1.150	1.300
pojezd osy Z1 vrchního suportu	mm	600	600	650	800	1.000	1.000
pojezd v ose W, příčný nosník	mm	580	580	650	650	1.000	1.100
pojezd osy X2 bočního suportu	mm	500	500	630	630	630	730
pojezd osy Z2 bočního suportu	mm	800	800	900	900	980	1.180
Hlavní vřeteno							
rozsah regulace otáček	1/min	(16) 10 - 315	(16) 8 - 250	(16) 6,3 - 200	(16) 5 - 160	(16) 3,2 - 100	(16) 1,4 - 45
točivý moment hlavního vřetena (max.)	Nm	10.000	12.500	17.500	25.000	32.000	32.000
průměr otočného stolu	mm	720	900	1.000	1.400	2.000	2.300
posuv							
Rychlost osy X / Z	mm/min	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86
rychlost posuvu - osa W	mm/min	440	440	440	440	440	440
Rychloposuv horní / boční suport	mm/min	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
Rozměry stopky nástroje	mm	30x40	30x40	30x40	30x40	30x40	30x40
Hmotnost nástrojů (max.)	kg	50	50	50	50	50	50
výkony pohonů							
výkon motoru hlavního pohonu	kW	22	22	22	30	37	37
výkon motoru X / Z	kW	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8
míry a váhy							
rozměry	m	4,9x3,5 x4,15	4,9x3,6 x4,15	5,3x3,8 x4,2	6,5x4,2 x4,4	7,6x5 x5,4	7,9x5,3 x5,4
hmotnost	kg	6.500	7.100	9.000	12.500	19.000	27.500
Part No.		301390	301391	301392	301393	301394	301396



Rozsáhlé sériové vybavení

- **Kalibr vřetena 130 až 225 mm**
- těžké lože stroje z kvalitní litiny se silně dimenzovanými, kalenými a broušenými vedeními
- ozubená kola převodovky jsou kalena a broušena
- vysoký točivý moment hlavního vřetena pro vysoký obráběcí výkon při velkých průměrech obrobků
- silný motor hlavního pohonu s výkonem 7,5 kW
- snadné centrální řazení posuvů a stoupání závitů
- široké spektrum palcových a metrických závitů
- těžký 4-místný držák nástrojů
- sériově vybaven zařízením pro oběh chladicího prostředku
- zařízení pro soustružení kuželů, délka soustružení 500 mm



Vrtání vřetena do 225 mm



Zařízení na soustružení kuželů - sériově

Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, 4-místný držák nožů, 2 kusy tříčelistové sklíčidlo Ø 400 mm (TubeTurn 135), tříčelistové sklíčidlo Ø 500 mm (TubeTurn 200 + 225), čtyřčelistová upínací deska Ø 520 mm (TubeTurn 200 + 225), zařízení pro soustružení kuželů, systém chlazení chladicí kapalinou, provozní návod

Možnosti

	Part No.
• Externí luneta pro art. 301740	252874
• pevná luneta 320 mm	251055
• Sada rychle výměnných ocelových držáků WC	103196

Další možnosti pro tyto stroje naleznete na naší webové stránce pod TubeTurn (Hledání produktu)

Zadní sklíčidlo poskytuje dlouhým obrobkům stabilitu



Specifikace TubeTurn		135	200	225
Pracovní prostor				
Délka obrobku (max.)	mm	1.300	1.300	1.300
Oběžný průměr stroje nad ložem	mm	630	630	630
Oběžný průměr nad suportem	mm	350	350	380
Dráha pojezdu				
Dráha pojezdu - osa X	mm	340	340	340
Dráha pojezdu - osa Z	mm	1.300	1.300	1.300
Hlavní vřeteno				
Rozsah regulace otáček	1/min	14 - 496	24 - 300	24 - 300
Točivý moment hlavního vřetena (max.)	Nm	1.920	2.050	1.920
Průměr sklíčidla	mm	400	500	500
Vrtání vřetena	mm	130	200	225
Vrtání vřetena ve sklíčidlu	mm	130	200	225
Rychlý chod				
Rychlý chod v ose X	mm/min	3.000	3.000	3.000
Rychlý chod v ose Z	mm/min	4.000	4.000	4.000
Posuv				
Posuv - osa X	mm/ot.	(22) 0,02 - 0,45	(22) 0,02 - 0,45	(22) 0,02 - 0,45
Posuv - osa Z	mm/ot.	(26) 0,07 - 133	(26) 0,07 - 133	(26) 0,07 - 133
Nosič nástrojů				
Počet nástrojových míst	ks	4	4	4
Rozměry tělesa nástroje	mm	32x32	32x32	32x32
Řezání závitů				
Řezání závitů, metrické	mm	(24) 1 - 14	(24) 1 - 14	(24) 1 - 14
Řezání závitů, Withworth	TPI	(40) 2 - 48	(40) 2 - 48	(40) 2 - 48
Koník				
Průměr pinoly koníku	mm	100	100	100
Kužel koníku	MK	5	5	5
Zdvih pinoly koníku	mm	205	230	230
Výkony pohonů				
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	7,5	7,5	7,5
Celkový příkon	kVA	8,5	9	9
Míry a váhy				
Rozměry	m	3,66x1,45x1,39	3,66x1,45x1,39	3,66x1,45x1,41
Hmotnost	kg	4.100	4.190	4.264
Part No.		301739	301740	301741



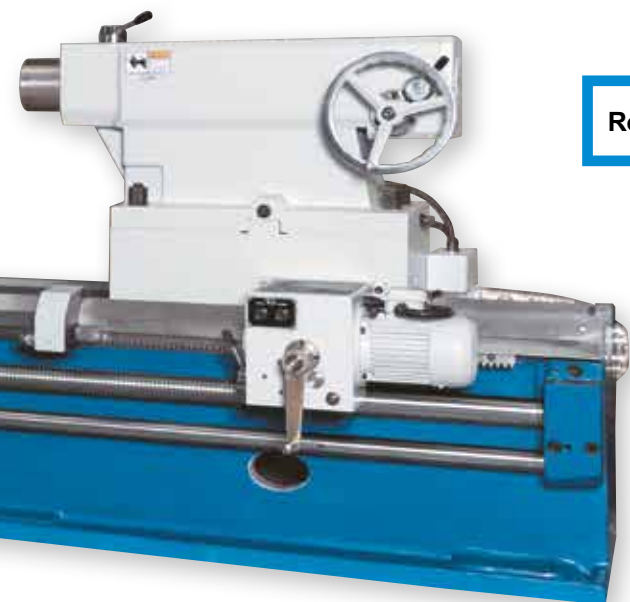
Obr. DL E Heavy 620/5000
standardně indikace polohy ve 3 osách

Specifikace DL E Heavy		500/1500	500/3000	500/5000	500/8000	620/1500	620/3000	620/5000	620/8000
Pracovní prostor									
délka obrobku (max.)	mm	1.500	3.000	5.000	8.000	1.500	3.000	5.000	8.000
oběžný průměr stroje nad ložem	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.250	1.250	1.250	1.250
Oběžný průměr nad suportem	mm	650	650	650	650	900	900	900	900
Dráha pojezdu									
dráha pojezdu - osa Z	mm	1.300	2.800	4.800	7.800	1.300	2.800	4.800	7.800
dráha pojezdu - osa Z1	mm	300	300	300	300	300	300	300	300
Hlavní vřeteno									
otáčky vřetena (vpravo)	1/min	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315
vrtání vřetena	mm	130	130	130	130	130	130	130	130
upnutí vřetena		ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15
Rychlý chod									
rychlý chod v ose Z	mm/min	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740
posuv									
posuv - osa X	mm/ot.	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12
posuv - osa Z	mm/ot.	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6
řezání závitů									
řezání závitů, metrické	mm	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120
řezání závitů, diametrální	DP	(42) 30-1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4
řezání závitů, modulové	mm	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60
řezání závitů, Withworth	TPI	(48) 0,5-60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60
koník									
kužel pinoly koníku		metrické 80	metrické 80	metrické 80	metrické 80	metrické 80	metrické 80	metrické 80	metrické 80
zdvih pinoly koníku	mm	300	300	300	300	300	300	300	300
výkony pohonů									
výkon motoru hlavního pohonu	kW	22	22	22	22	22	22	22	22
míry a váhy									
rozměry	m	4,6x1,85x1,79	6,1x1,81x1,79	8,1x1,81x1,79	11,1x1,81x1,79	4,6x1,81x1,79	6,1x1,88x1,92	8,1x1,88x1,92	11,1x1,88x1,92
hmotnost	kg	9.350	10.850	12.650	16.100	9.750	11.550	13.300	16.800
Part No.		300499	300500	300502	300504	300505	300506	300508	300510

Možnosti

Volitelné příslušenství pro tyto stroje naleznete na naší webové stránce.

- mimořádně velký úběr, umožněný zvláště silným motorem 22 kW
- těžký a velkoryse dimenzovaný litinový rám s žebry vyztuženým ložem, vibrace jsou redukovány na minimum
- indukčně kalená a broušená vedení lože
- odolná lamelová spojka pro pohon hlavního vřetena
- separátní rychlý motor pro přísuv ve směru X a Z
- ovladač (joystick) pro posuv X a Z přímo na suportu
- koníka lze motoricky nastavit (všechny modely od vzdálenosti hrotů 3 000 mm)



Rozsáhlé sériové vybavení

Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, čtyřčelistová lící deska (DL E 500 + 620 Serie Ø = 1000 mm, DL E 800 Serie Ø = 1400 mm, DL E 1000 Serie Ø = 1600 mm), systém chlazení chladicí kapalinou, pohyblivá luneta 50 - 220 mm (kromě řady DL E 800 a 1000), pevná luneta (DL E 500 Serie 50 - 470 mm, DL E 620 Serie 50 - 590 mm, DL E 800 und 1000 Serie 220 - 630 mm), motorizovaný koník (všechny modely od vzdálenosti 3000 mm), pracovní svítidla LED, středící hroty, redukční pouzdra, základové šrouby, centrální mazání, ovládací nástroj, provozní návod

Specifikace DL E Heavy		800/3000	800/5000	800/8000	1000/2000	1000/3000	1000/5000	1000/8000
Pracovní prostor								
délka obrobku (max.)	mm	3.000	5.000	8.000	2.000	3.000	5.000	8.000
oběžný průměr stroje nad ložem	mm	1.600	1.600	1.600	2.000	2.000	2.000	2.000
Oběžný průměr nad suportem	mm	1.280	1.280	1.280	1.600	1.600	1.600	1.600
Dráha pojezdu								
dráha pojezdu - osa Z	mm	2.800	4.800	7.800	1.800	2.800	4.800	7.800
dráha pojezdu - osa Z1	mm	200	200	200	200	200	200	200
Hlavní vřeteno								
otáčky vřetena (vpravo)	1/min	(21) 2,5 - 250	(21) 2,5 - 250	(21) 2,5 - 250	(21) 2 - 200	(21) 2 - 200	(21) 2 - 200	(21) 2 - 200
vrtání vřetena	mm	130	130	130	130	130	130	130
upnutí vřetena		ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15
Rychlý chod								
rychlý chod v ose Z	mm/min	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740
posuv								
posuv - osa X	mm/ot.	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12
posuv - osa Z	mm/ot.	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6
řezání závitů								
řezání závitů, metrické	mm	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120
řezání závitů, diametrální	DP	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4
řezání závitů, modulové	mm	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60
řezání závitů, Withworth	TPI	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60
koník								
kužel pinoly koníku		metrické 80	metrické 80	metrické 80	metrické 80	metrické 80	metrické 80	metrické 80
zdvih pinoly koníku	mm	300	300	300	300	300	300	300
výkony pohonů								
výkon motoru hlavního pohonu	kW	22	22	22	30	30	30	30
míry a váhy								
rozměry	m	6,04x2,06x2,23	8,04x2,06x2,23	11,04x2,06x2,23	5,2x2,2x2,4	6,1x2,2x2,4	8,1x2,2x2,4	12,92x2,38x2,51
hmotnost	kg	12.900	16.200	21.020	13.000	18.500	23.200	30.080
Part No.		300512	300514	300516	300518	300519	300520	300522


Rozsáhlé sériové vybavení

Specifikace DL S		425/1500	425/3000	425/4000	425/5000	515/1500	515/3000	515/4000	515/5000
Pracovní prostor									
délka obrobku (max.)	mm	1.500	3.000	4.000	5.000	1.500	3.000	4.000	5.000
oběžný průměr stroje nad ložem	mm	850	850	850	850	1.000	1.000	1.000	1.000
Oběžný průměr nad suportem	mm	520	520	520	520	720	720	720	720
oběžný průměr stroje nad můstkem	mm	1.150	1.150	1.150	1.150	1.350	1.350	1.350	1.350
obrobek, hmotnost (max.)	kg	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
délka mostu	mm	470	470	470	470	470	470	470	470
šířka lože	mm	600	600	600	600	600	600	600	600
Dráha pojezdu									
dráha pojezdu - osa X	mm	550	550	550	550	550	550	550	550
dráha pojezdu - osa Z	mm	1.380	2.800	3.800	4.800	1.380	2.800	3.800	4.800
dráha pojezdu - osa Z1	mm	250	250	250	250	250	250	250	250
rozsah naklápění horních saní	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°
Hlavní vřeteno									
otáčky vřetena	1/min	5 - 630	5 - 630	5 - 630	5 - 630	5 - 630	5 - 630	5 - 630	5 - 630
vrtání vřetena	mm	100	100	100	100	100	100	100	100
upnutí vřetena	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11
Rychlý chod									
rychlý chod v ose X	mm/min	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
rychlý chod v ose Z	mm/min	3.640	3.640	3.640	3.640	3.640	3.640	3.640	3.640
posuv									
rychlost posuvu - osa X	mm/min	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8
rychlost posuvu - osa Z	mm/min	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6
rychlost posuvu - osa Z1	mm/min	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4

- zvláště těžké, silně žebrované a široké lože stroje při tuhé jednodílné monoblokové konstrukci
- indukčně kalená a broušená vodící prismata zaručují dlouhodobé zachování přesnosti a minimální opotřebení
- masivní vřeteník s vysoce přesným v kuželíkových ložiskách uloženým hlavním vřetenem, průchozí otvor vřetene 100 mm, přesvědčuje vynikající stabilitou při zatížení
- vynikající klidný chod při maximálních otáčkách vřetene
- všechna ozubená kola jsou vysoce dimenzovaná, kalená a broušená
- ovladač (joystick) pro posuv X a Z přímo na suportu
- ručně řazená 4-stupňová předloha, výtečná regulační technika řízení frekvence, kombinovaná se silným motorem hlavního vřetene s výkonem až 18,5 kW umožňují přesné nastavení otáček a vysoký točivý moment pro těžké třískové obrábění
- rychloposuvy pro osy X a Z umožňují rychlé nastavení polohy suportu a zkracují vedlejší časy
- nastavitelná pojistná spojka (proti přetížení apod.) chrání mechaniku před poškozením



Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, čtyřčelistová lící deska Ø 800 mm (DL S 425), čtyřčelistová lící deska Ø 1000 mm (DL S 515), čtyřnásobný ocelový držák, pevná luneta 40-350 mm (z vyjátkiem 425/1500 S i 515/1500 S), otočná luneta 30 - 120 mm (z vyjátkiem 425/1500 S i 515/1500 S), pevné středící hroty, redukční pouzdro, ochrana sklíčidla, ochranný štít suportu, systém chlazení chladicí kapalinou, základové šrouby, pracovní osvětlení, ovládací nástroj, provozní návod

Možnosti

Part No.

• 3 - čelistové sklíčidlo	251158
• motoricky posouvaný koník	251157
• luneta 100 - 520 mm	251156
• luneta 300 - 720 mm	251160
• motoricky posouvaný koník	251161
• 3 - čelistové sklíčidlo 500 mm	251162
• Koncentrovaná chladicí kapalina 5 l	103184
• E-DL 425/515-1500/3000/4000/5000 S balíček náhradních dílů na 5 let	259207

Specifikace DL S

		425/1500	425/3000	425/4000	425/5000	515/1500	515/3000	515/4000	515/5000
nosič nástrojů									
rozměry tělesa nástroje	mm	32x32	32x32	32x32	32x32	32x32	32x32	32x32	32x32
řezání závitů									
řezání závitů, metrické	mm	(56) 1-120	(56) 1-120	(56) 1-120	(56) 1-120	(56) 1-120	(56) 1-120	(56) 1-120	(56) 1-120
Řezání závitů, inch		(56) 30 - 1/4	(56) 30 - 1/4	(56) 30 - 1/4	(56) 30 - 1/4	(56) 30 - 1/4	(56) 30 - 1/4	(56) 30 - 1/4	(56) 30 - 1/4
řezání závitů, diametrální	DP	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5
řezání závitů, modulové	mm	(56) 0,5 - 60	(56) 0,5 - 60	(56) 0,5 - 60	(56) 0,5 - 60	(56) 0,5 - 60	(56) 0,5 - 60	(56) 0,5 - 60	(56) 0,5 - 60
koník									
průměr pinoly koníku	mm	120	120	120	120	120	120	120	120
kužel koníku	MK	6	6	6	6	6	6	6	6
zdvih pinoly koníku	mm	250	250	250	250	250	250	250	250
výkony pohonů									
výkon motoru hlavního pohonu	kW	15	15	15	15	18,5	18,5	18,5	18,5
výkon motoru čerpadla chladicí kapaliny	kW	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
výkon motoru posuvu	kW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
celkový příkon	kVA	20	20	20	20	23	23	23	23
napájecí napětí	V	400	400	400	400	400	400	400	400
míry a váhy									
rozměry	m	3,65x1,5x1,5	5,15x1,5x1,5	6,15x1,5x1,5	7,15x1,5x1,5	3,65x1,5x1,6	5,15x1,5x1,6	6,15x1,5x1,6	7,15x1,5x1,6
hmotnost	kg	5.600	5.900	6.800	8.300	5.600	6.800	8.400	9.500
Part No.		301510	301511	301512	301513	301514	301515	301516	301517



- Vřetena s valivým uložením ve všech osách
- Servomotor místo převodovky posuvu
- Elektronická ruční kolečka
- V-konstant

Kombinace mnohokrát osvědčeného základu stroje a nejmodernější techniky posuvu dělá přechod na servokonvenční soustruhy ještě atraktivnějším a hospodárnějším

Intuitivní obsluha, jak je známa z konvenčních strojů, jen o mnoho lepší

- Posuv a stoupání závitu se volí otočným přepínačem - prostě geniální
- Dorazy je možné nastavit elektronicky stiskem tlačítka
- Posuvy lze regulovat plynule potenciometrem Override - konečně také při konvenčním soustružení
- Pohyby v osách jsou prováděny velmi kvalitními servopohony, které převádějí pohyby ručního kolečka s přesností a dynamikou moderních CNC strojů
- Plynulá regulace otáček a konstantní řezná rychlost hlavního vřetena
- V-konstant - otáčky vřetene jsou při čelním soustružení přizpůsobovány měnícímu se průměru obrobku - téměř konstantní řezná rychlost na hrotu nože zaručuje kvalitu povrchu, která je srovnatelná s výsledky soustružení na CNC strojích

Lože stroje

- Silně žebrovaný podstavec stroje s širokými tvrzenými prismatickými vodicími dráhami lože je vhodný pro těžké třískové obrábění

- Konstrukce vřeteníku a hlavního vřetena je zaměřena na stabilitu a tlumení při udržení vyrovnané teploty
- Celá tato konstrukční řada se navíc vyznačuje velkými vrtáními vřeten
- Sériový rychloupínací držák nožů dělá práci na stroji flexibilnější a produktivnější

Posuv

- Kuličkové šrouby v ose X a Z poskytují jednoznačně snížený mrtvý chod (Backlash), což se projevuje výrazným zvýšením přesnosti

Vybavení

- Pro bezúdržbový provoz je stroj vybaven centrální mazací jednotkou
- Masivní koník si Vás získá snadnou manipulací a vysokou upínací silou
- Vč. indikace polohy 3 os s integr. indikací otáček vřetena, komplet smontováno
- K sériovému vybavení zařízení Servoturn 500 patří sada rychloupínacích ocelových držáků typu WB, modely Servoturn 660 jsou vybaveny větší sadou typu WC



Ovládání pomocí elektronických ručních koleček v rozsahu μ - haptika a poloha jako u konvenčního stroje

Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, 3čelistové sklíčidlo, pracovní osvětlení, nástroje obsluhy, provozní návod, pevné lože, systém chlazení chladicí kapalinou, ochranný štít suportu, rychle výměnný ocelový držák nožů, pohyblivá luneta, elektronická ruční kolečka, stěna chránící proti stříkající kapalině

Možnosti

Part No.

• Nástroj pro sbírání třísek Power Worker	123040
• Stavěcí elementy LK 3	103330

Další možnosti pro tento stroj naleznete na naší webové stránce.

Specifikace Servoturn®

		500/1000	500/1500	500/2000	660/1500	660/2000
Pracovní prostor						
šířka hrotů	mm	950	1.450	1.950	1.470	1.970
oběžný průměr stroje nad ložem	mm	500	500	500	660	660
oběžný průměr nad suportem	mm	300	300	300	450	450
šířka lože	mm	400	400	400	400	400
Dráha pojezdu						
dráha pojezdu - osa X	mm	250	250	250	370	370
dráha pojezdu - osa Z	mm	880	1.380	1.880	1.420	1.900
dráha pojezdu - osa Z1	mm	100	100	100	100	100
Hlavní vřeteno						
otáčky vřetena	1/min	30 - 1600	30 - 1600	30 - 1600	30 - 1600	30 - 1600
vrtání vřetena	mm	86	86	86	86	86
upnutí vřetena		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
průměr sklíčidla	mm	250	250	250	315	315
Rychlý chod						
Rychloposuv osy X	m/min	4	4	4	4	4
Rychloposuv osy Z	m/min	4	4	4	4	4
posuv						
posuv - osa X	mm/ot.	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2
posuv - osa Z	mm/ot.	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2
řezání závitů						
řezání závitů, metrické	mm	0,35 - 14	0,35 - 14	0,35 - 14	0,35 - 14	0,35 - 14
řezání závitů, Withworth	TPI	48-4	48-4	48-4	48-4	48-4
koník						
průměr pinoly koníku	mm	75	75	75	75	75
kužel koníku	MK	5	5	5	5	5
zdvih pinoly koníku	mm	150	150	150	150	150
výkony pohonů						
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	6 - 9	6 - 9	6 - 9	7,5 - 11	7,5 - 11
výkon motoru X	kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
výkon motoru Z	kW	2,3	2,3	2,3	2,3	2,9
míry a váhy						
rozměry	m	3,2x1,28x1,65	3,75x1,28x1,65	4,25x1,28x1,65	3,76x1,6x1,75	4,23x1,6x1,75
hmotnost	kg	2.850	3.150	3.450	3.450	3.850
Part No.		300831	300832	300833	300834	300835



Obr. Sinus D 330/2000

- rozsáhlé sériové vybavení
- kompletní cena s 3osovým zobrazením polohy, smontované



Podívejte se na tyto stroje v provozu na kanálu YouTube



- vyjímatelný můstek (250 mm) pro obrábění dílů s velkým průměrem (1035 mm)
- vysoká přesnost a klidný chod i při vysokém úběru
- těžké, velkoryse dimenzované lože s masivním jednodílným litinovým podstavcem
- kalené dráhy vedení lože (>HB 400)
- Průměr vřetena 105 mm pro obrábění dlouhých obrobků
- ruční centrální mazání
- automatické mazání hlavního vřetene a hlavní převodovky
- chráněné vodící vřeteno
- ochrana proti přetížení pro obě vodící vřetena
- suport může pojíždět rychloposuvem v podélném i příčném směru



Lunety pro precizní obrábění dlouhých obrobků



Standardní vybavení

3osé zobrazení polohy, tříčelistové pouzdro Ø 320 mm, čtyřčelistové pouzdro lící desky Ø 400 mm, upínací deska Sinus 400 Ø 500 mm a Sinus 330 Ø 450 mm, deska unašeče, rychloupínací hlava držáku nožů, rychloupínací držák nožů, stěna chránící proti stříkající kapalině, systém chlazení chladicí kapalinou, pevná a pohyblivá luneta, zařízení na soustružení kuželů, ochrana sklíčidla, LED pracovní osvětlení, redukční pouzdra, pevné hroty, nástroj pro obsluhu, návod k obsluze

Možnosti

pro tento stroj naleznete na naší webové stránce pod položkou Sinus D (hledání produktu)

Zařízení na soustružení kuželů (standardně)

Specifikace Sinus D		330/1500	330/2000	330/3000	400/1500	400/2000	400/3000
Pracovní prostor							
délka obrobku (max.)	mm	1.500	2.000	3.000	1.500	2.000	3.000
oběžný průměr stroje nad ložem	mm	660	660	660	800	800	800
Oběžný průměr nad suportem	mm	440	440	440	570	570	570
oběžný průměr stroje bez můstku	mm	900	900	900	1.035	1.035	1.035
délka mostu	mm	320	320	320	330	330	330
šířka lože	mm	400	400	400	400	400	400
Dráha pojezdu							
dráha pojezdu - osa X	mm	368	368	368	420	420	420
dráha pojezdu - osa Z1	mm	230	230	230	230	230	230
rozsah naklápění horních saní		45°	45°	45°	70°	70°	70°
Hlavní vřeten							
otáčky vřeten	1/min	(16) 25 - 1.600	(16) 25 - 1.600	(16) 25 - 1.600	(16) 25 - 1.600	(16) 25 - 1.600	(16) 25 - 1.600
vrtání vřeten	mm	105	105	105	105	105	105
upnutí vřeten		D1-8	D1-8	D1-8	D1-8	D1-8	D1-8
kužel vřeten	MK	5	5	5	5	5	5
posuv							
posuv - osa X (25)	mm/ot.	0,022 - 0,74	0,022 - 0,74	0,022 - 0,74	0,022 - 0,74	0,022 - 0,74	0,022 - 0,74
posuv - osa Z (25)	mm/ot.	0,044 - 1,48	0,044 - 1,48	0,044 - 1,48	0,044 - 1,48	0,044 - 1,48	0,044 - 1,48
řezání závitů							
řezání závitů, metrické	mm	(54) 0,45 - 120	(54) 0,45 - 120	(54) 0,45 - 120	(54) 0,45 - 120	(54) 0,45 - 120	(54) 0,45 - 120
řezání závitů, diametrální	DP	(42) 0,88 - 160	(42) 0,88 - 160	(42) 0,88 - 160	(42) 0,88 - 160	(42) 0,88 - 160	(42) 0,88 - 160
řezání závitů, modulové	mm	(46) 0,25 - 60	(46) 0,25 - 60	(46) 0,25 - 60	(46) 0,25 - 60	(46) 0,25 - 60	(46) 0,25 - 60
řezání závitů, Withworth	TPI	(54) 7/16 - 80	(54) 7/16 - 80	(54) 7/16 - 80	(54) 7/16 - 80	(54) 7/16 - 80	(54) 7/16 - 80
Rychlý chod							
rychlý chod v ose X	mm/min	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
rychlý chod v ose Z	mm/min	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
koník							
kužel koníku	MK	5	5	5	5	5	5
průměr pinoly koníku	mm	90	90	90	90	90	90
zdvih pinoly koníku	mm	235	235	235	235	235	235
příčné nastavení koníku	mm	± 12,5	± 12,5	± 12,5	± 11	± 11	± 11
výkony pohonů							
výkon motoru hlavního pohonu	kW	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
napájecí napětí	V	400	400	400	400	400	400
míry a váhy							
rozměry	m	3,21x1,23x1,6	3,71x1,23x1,6	4,71x1,23x1,6	3,24x1,14x1,91	3,74x1,14x1,91	4,74x1,14x1,91
hmotnost	kg	2.800	2.900	3.300	3.220	3.500	3.870
Part No.		300010	300011	300012	300015	300013	300014

Soustruh s vodicím a posuvovým vřetenem

Turnado 230 • 280

Osvědčená klasika s bohatou základní výbavou



Obr. Turnado 230/1000 s 3osým indikátorem polohy



Podívejte se na tyto
stroje v provozu na
kanálu YouTube



Další stroje této konstrukční řady s plynulým nastavením otáček naleznete na naší webové stránce

- Cenově výhodný a s trvalou hodnotou
- Přehledné pole obsluhy a ergonomicky uspořádanými ovládacími pákami
- Camlock - Spindelaufnahme D1-6 und D1-8
- Široké lože, broušené a kalené s masivním jednodílným litinovým podstavcem
- Pro soustružení kužele lze koník posunout
- Velký počet stoupání závitů
- Vyjímatelný můstek pro opracování obrobků velkých průměrů
- Dorazové vřeteno se čtyřmi nastavitelnými délkovými dorazy



Turnado V: Konstantní řezná rychlost pro perfektní povrch

Online: Modely Turnado V s plynulou regulací otáček až 3 000 ot/min (www.knuth.com)

- Předlohy, dokonalá regulační technika a silný motor hlavního vřetena dovolují široký rozsah otáček a vysoký točivý moment pro náročné obrábění
- Obsáhlé funkce jednotky zobrazení polohy X.Pos (katalog strana 301) jsou zde doplněny zobrazením otáček a snadno programovatelná dodatečná funkce V-konstant - otáčky vřetena se při čelním soustružení automaticky přizpůsobují měnícímu se průměru obrobku - téměř konstantní řezná rychlost na břitě nože umožňuje kvalitu povrchu, která je srovnatelná s výsledky soustružení na CNC soustruzích



Pevná a pohyblivá luneta - ve standardní výbavě

Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, 3čelistové sklíčidlo Ø 250 mm (Turnado 230), 3čelistové sklíčidlo Ø 315 mm (Turnado 280), sklíčidlo upínací desky 4-B Ø 300 mm (Turnado 230), upínací kruhová deska Ø 450 mm (Turnado 280), rychlovýměnný držák nožů, rychlovýměnný držák nožů, systém chlazení chladicí kapalinou, pohyblivá a pevná luneta, dorazové vřeteno, stěna chránící proti stříkající kapalině, ochrana sklíčidla, nožní brzda, pracovní svítlna LED, redukční pouzdro, pevný hrot (středící hrot), závitové hodinky, ovládací nástroj, provozní návod

Možnosti	Part No.
• Rychle přestavitelný doraz dutého vřetena velikost 9: 79-91	103025
• Kyvný element LK 6	103332
• Čtyřčelistové sklíčidlo locel 315 mm	146483

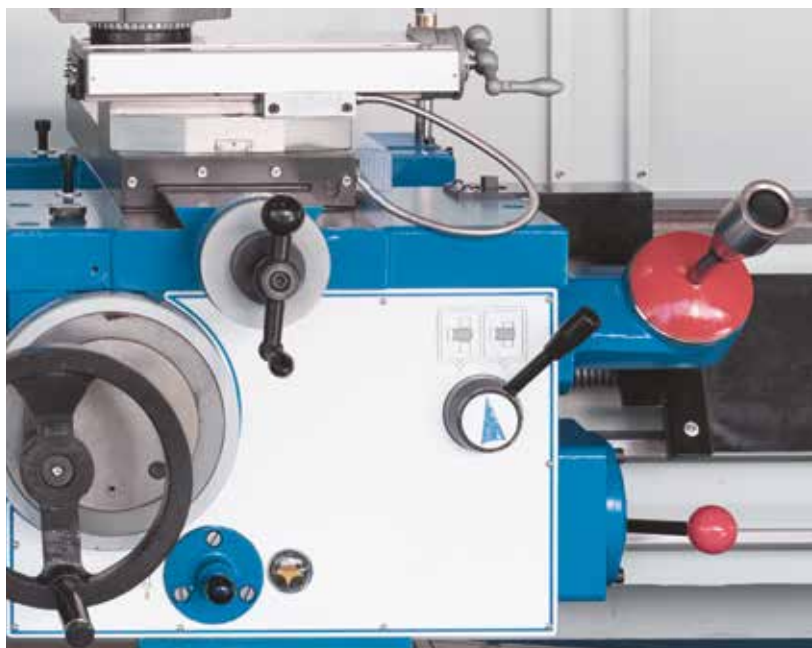
Další možnosti pro tento stroj naleznete na naší webové stránce.

Specifikace Turnado		230/1000	230/1500	230/2000	280/1500	280/2000
Pracovní prostor						
délka obrobku (max.)	mm	1.000	1.500	2.000	1.428	1.928
oběžný průměr stroje nad ložem	mm	460	460	460	560	560
Oběžný průměr nad suportem	mm	224	224	224	355	355
oběžný průměr stroje nad můstkem	mm	690	690	690	785	785
délka mostu	mm	155	155	155	170	170
šířka lože	mm	300	300	300	350	350
Dráha pojezdu						
dráha pojezdu - osa X	mm	285	285	285	316	316
dráha pojezdu - osa Z1	mm	128	128	128	130	130
rozsah naklápění horních saní		± 52°	± 52°	± 52°	± 52°	± 52°
hlavní vřeteno						
otáčky vřetena	1/min	(12) 25 - 2.000	(12) 25 - 2.000	(12) 25 - 2.000	(12) 25 - 1.600	(12) 25 - 1.600
vrtání vřetena	mm	58	58	58	80	80
upnutí vřetena		Camlock D1-6	Camlock D1-6	Camlock D1-6	Camlock D1-8	Camlock D1-8
kužel vřetena	MK	6	6	6	7	7
posuv						
posuv - osa X	mm/ot.	0,014 - 0,784	0,014 - 0,784	0,014 - 0,784	0,02 - 0,573	0,02 - 0,573
posuv - osa Z	mm/ot.	0,031 - 1,7	0,031 - 1,7	0,031 - 1,7	0,059 - 1,646	0,059 - 1,646
řezání závitů						
řezání závitů, metrické	mm	(47) 0,1 - 14	(47) 0,1 - 14	(47) 0,1-14	(47) 0,2 - 14	(47) 0,2 - 14
řezání závitů, diametrální	DP	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112
řezání závitů, modulové	mm	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7
řezání závitů, Withworth	TPI	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112
koník						
průměr pinoly koníku	mm	60	60	60	75	75
kužel koníku	MK	4	4	4	5	5
zdvih pinoly koníku	mm	120	120	120	180	180
příčné nastavení koníku	mm	± 13	± 13	± 13	± 12	± 12
výkony pohonů						
výkon motoru hlavního pohonu	kW	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
míry a váhy						
rozměry	m	2,2x1,08x1,34	2,75x1,08x1,34	3,25x1,08x1,34	2,84x1,15x1,34	3,34x1,15x1,46
hmotnost	kg	1.720	1.970	2.100	2.370	2.720
Part No.		320555	320558	320557	320559	320560



- plynule regulovatelný rozsah otáček
- suport s motorem pro rychloposuv
- bohaté standardní příslušenství
- konstantní řezná rychlost

- s novým suportem, rychloposuvem a moderním ergonomickým krytem stroje pokračuje série PRO soustruhů Turnado ve své úspěšné tradici
- těžké, silně žebrované lože stroje, stabilní vřeteník a masivní, jednodílný litinový podstavec tvoří osvědčený základ stroje
- vyjímatelný můstek umožňuje obrábění krátkých obrobků s velkým průměrem
- předloha a moderní elektronická regulační technika silného pohonu hlavního vřetena zajišťují vysoký točivý moment a široké spektrum počtu otáček
- vysoce přesné, předpjaté uložení vřetena zaručuje vynikající oběh a vysokou nosnost
- všechna vedení jsou samozřejmě nastavitelná
- ozubená kola, převodové hřídele a dráhy pro vedení lože jsou kaleny a vybroušeny pro tichý chod a dlouhou životnost
- suportová skříň běží v olejové lázni, je bezúdržbová a spolehlivá
- centrální mazání v suportu dodává mazivo do vodicích drah a zjednodušuje údržbu stroje
- doraz s jemným mikrometrovým nastavením zaručuje přesnost při opakování v ose Z
- pro soustružení kužele může být koník nastavován ze strany
- obsáhlé funkce jednotky zobrazení polohy X.Pos byly doplněny digitálním zobrazením otáček a snadno programovatelnými dodatečnými funkcemi
- V-konstant - otáčky vřetene jsou při čelním soustružení přizpůsobovány měnícímu se průměru obrobku - téměř konstantní řezná rychlost na hrotu nože umožňuje kvalitu povrchu, která je srovnatelná s výsledky soustružení na CNC strojích



Suport může motoricky pojíždět současně rychloposuvem v podélném i příčném směru, čímž se redukuje neproduktivní časy

Specifikace Turnado PRO

		230/1000	230/1500	280/1500
Pracovní prostor				
šířka hrotů	mm	1.000	1.500	1.500
výška hrotů	mm	230	230	280
Oběžný průměr nad ložem	mm	460	460	560
oběžný průměr stroje nad můstkem	mm	690	690	785
oběžný průměr nad suportem	mm	224	224	355
délka mostu	mm	155	155	170
šířka lože	mm	300	300	350
Dráha pojezdu				
dráha pojezdu - osa X	mm	285	285	316
dráha pojezdu - osa Z1	mm	128	128	130
rozsah naklápění horních saní		± 52°	± 52°	± 52°
Hlavní vřeteno				
rozsah otáček, nízké	1/min	30 - 600	30 - 600	25 - 200
rozsah otáček, vysoké	1/min	600 - 3.000	600 - 3.000	200 - 1.600
vrtání vřetena	mm	58	58	80
upnutí vřetena		Camlock D1-6	Camlock D1-6	Camlock D1-8
posuv				
posuv - osa X	mm/ot.	0,025 - 1,384	0,025 - 1,384	0,02 - 0,573
posuv - osa Z	mm/ot.	0,055 - 3,061	0,055 - 3,061	0,059 - 1,646
řezání závitů				
řezání závitů, metrické	mm	(41) 0,1 - 14	(41) 0,1 - 14	(41) 0,2 - 14
řezání závitů, diametrální	DP	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112
řezání závitů, modulové	mm	(34) 0,1 - 7	(34) 0,1 - 7	(34) 0,1 - 7
řezání závitů, Withworth	TPI	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112
koník				
průměr pinoly koníku	mm	60	60	75
kužel koníku		MK 4	MK 4	MK 5
zdvih pinoly koníku	mm	120	120	180
příčné nastavení koníku	mm	± 13	± 13	± 12
výkony pohonů				
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	7,5	7,5	7,5
míry a váhy				
rozměry	m	2,35x1,08x1,34	2,75x1,08x1,34	2,84x1,15x1,46
hmotnost	kg	1.720	1.970	2.370
Part No.		320562	320563	320564

Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, 3čelistové sklíčadlo, upínací deska 4-B, upínací lící deska, rychlovýměnný držák nožů, rychlovýměnný držák nožů, systém chlazení chladicí kapalinou, pevná a pohyblivá luneta, rychloposuv, stěna chránící proti stříkající kapalině, ochrana sklíčidla, nožní brzda, pracovní svítidla LED, redukční pouzdro, pevný hrot (středící hrot), doraz lože s jemným mikrometrovým nastavením, ovládací nástroje, provozní návod

Možnosti

Part No.

- Čtyřčelistové sklíčadlo locel 315 mm 146483
- Rychle přestavitelný doraz dutého vřetena velikost 9: 79-91 103025
- Kyvný element LK 6 103332

Další možnosti pro tento stroj naleznete na naší webové stránce.



Podívejte se na tyto
stroje v provozu na
kanálu YouTube



Obr. s volitelným příslušenstvím

- rozsáhlé sériové vybavení
- otáčky až 3 000 ot/min
- konstantní rychlost řezu

- **V-konstant** - otáčky vřetene jsou při čelním soustružení přizpůsobovány měnícímu se průměru obrobku - téměř konstantní řezná rychlost na hrotu nože zaručuje kvalitu povrchu, která je srovnatelná s výsledky soustružení na CNC strojích
- solidní základnu tvoří silně žebrované lože s masivním jednodílným litinovým podstavcem
- široké, kalené a broušené vodící dráhy zaručují nejlepší výsledky soustružení a dlouhou životnost
- převodovka hlavního vřetena s kalenými a broušenými koly a hřídeli, s klidným chodem a stabilními otáčkami



Pevná a pohyblivá luneta - sériově

- motor hlavního vřetena s výkonem 5,5 kW pro silové obrábění
- otáčky vřetena plynule nastavitelné v rozsazích 30-550 a 550-3000 min-1
- mikrometrický a revolverový doraz sériově
- nenáročná údržba díky centrálnímu mazání na suportu
- vč. indikace polohy 3 os s integr. indikací otáček vřetena, komplet smontováno



Rychloupínací držák nožů

Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, čtyřčelistová lící deska Ø 250 mm, upínací kruhová deska, výměnná kola, hlava rychloupínacího držáku nožů WB, rychloupínací držák nožů, systém chlazení chladicí kapalinou, pevná a pohyblivá luneta, revolverový doraz, mikrometrický doraz, vana na třísky, stěna chránící proti stříkající kapalině, ochranný štít suportu, ochrana sklíčidla, nožní brzda, pracovní svítidla LED, závitové hodinky, nástroje obsluhy, provozní návod

Možnosti	Part No.
• Tříčelistové sklíčidlo soustruhu ocel 200 mm	146372
• Výměnný držák WBD 25X140	103294
• Sada soustružnických nožů osmidílná, 20 mm	108700

Další možnosti pro tento stroj naleznete na naší webové stránce.

Specifikace		V-Turn 410/1000	V-Turn 410/1500
Pracovní prostor			
Šířka hrotů	mm	1.000	1.500
Výška hrotů	mm	205	205
Oběžný průměr stroje nad ložem	mm	380	380
Oběžný průměr stroje nad můstkem	mm	580	580
Oběžný průměr nad suportem	mm	255	255
Délka mostu	mm	250	190
Šířka lože	mm	250	250
Dráha pojezdu			
Dráha pojezdu - osa X	mm	210	210
Dráha pojezdu - osa Z1	mm	140	140
Rozsah naklápění horních saní		± 45°	± 45°
Hlavní vřeteno			
Rozsah otáček, vysoké	1/min	550 - 3.000	550 - 3.000
Rozsah otáček, nízké	1/min	30 - 550	30 - 550
Vrtání vřetena	mm	52	52
Upnutí vřetena		Camlock D1-6	Camlock D1-6
Kužel vřetena	MK	6	6
Posuv			
Posuv - osa X	mm/ot.	0,025 - 0,85	0,025 - 0,85
Posuv - osa Z	mm/ot.	0,05 - 1,7	0,05 - 1,7
Řezání závitů			
Řezání závitů, metrické		(39) 0,2-14 mm	(39) 0,2-14 mm
Řezání závitů, diametrální	DP	(21) 8-44	(21) 8-44
Řezání závitů, modulové	mm	(18) 0,3 - 3,5	(18) 0,3 - 3,5
Řezání závitů, Withworth	TPI	(45) 2-72	(45) 2-72
Koník			
Průměr pinoly koníku	mm	50	50
Kužel koníku	MK	4	4
Zdvih pinoly koníku	mm	120	120
Příčné nastavení koníku	mm	± 13	± 13
Výkony pohonů			
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	5,5	5,5
Míry a váhy			
Rozměry	m	1,94x1x1,32	2,44x1x1,32
Hmotnost	kg	1.200	1.800
Part No.		300820	300821



Podívejte se na tyto
stroje v provozu na
kanálu YouTube



Rozsáhlé sériové vybavení

- vč. indikace polohy 3 os s integr. indikací otáček vřetena, komplet smontováno
- s nově uspořádaným krytem stroje a bezpečnostními zařízeními jsou nyní silnými stránkami této konstrukční řady také ergonomie, funkčnost a design
- V-konstant - otáčky vřetene jsou při čelním soustružení přizpůsobovány měnícímu se průměru obrobku - téměř konstantní řezná rychlost na hrotu nože umožňuje kvalitu povrchu, která je srovnatelná s výsledky soustružení na CNC strojích
- těžké, silně žebrované lože stroje, stabilní vřeteník a masivní, jednoduchý litinový podstavec tvoří osvědčený základ stroje
- široké, indukčně kalené vodící dráhy zaručují nejlepší výsledky soustružení a dlouhou životnost
- vedení a matice vřetena příčných a horních saní jsou samozřejmě nastavitelné
- vysoce přesné, předpjaté uložení vřetena zaručuje vynikající oběh a vysokou nosnost
- motor hlavního vřetena s výkonem 5,5 kW zaručuje krátké doby zrychlení a silové třískové obrábění v celém rozsahu otáček



Bohaté příslušenství, vč. systému rychloupínacích ocelových držáků



Snadnou údržbu a jednoduchou manipulaci zaručuje centrální mazání integrované v suportu

Specifikace

V-Turn 410 PRO

Pracovní prostor		
šířka hrotů	mm	1.000
výška hrotů	mm	205
oběžný průměr stroje nad ložem	mm	380
oběžný průměr stroje nad můstkem	mm	580
Oběžný průměr nad suportem	mm	255
délka mostu	mm	250
šířka lože	mm	250
Dráha pojezdu		
dráha pojezdu - osa X	mm	210
dráha pojezdu - osa Z1	mm	140
rozsah naklápění horních saní		± 45°
hlavní vřeteno		
rozsah otáček, vysoké	1/min	550 - 3.000
rozsah otáček, nízké	1/min	30 - 550
vrtání vřetena	mm	52
upnutí vřetena		Camlock D1-6
kužel vřetena	MK	6
posuv		
posuv - osa X	mm/ot.	0,013 - 0,45
posuv - osa Z	mm/ot.	0,026 - 0,9
řezání závitů		
řezání závitů, metrické	mm	(39) 0,2-14
řezání závitů, diametrální	DP	(21) 8-44
řezání závitů, modulové	mm	(18) 0,3 - 3,5
řezání závitů, Withworth	TPI	(45) 2-72
koník		
průměr pinoly koníku	mm	50
kužel koníku	MK	4
zdvih pinoly koníku	mm	120
příčné nastavení koníku	mm	± 13
výkony pohonů		
výkon motoru hlavního pohonu	kW	5,5
napájecí napětí	V	400
míry a váhy		
rozměry	m	1,94x1x1,5
hmotnost	kg	1.210
Part No.		300822

- předlohovité spínání zaručuje vysoký krouticí moment pro efektivní třískové obrábění
- obsáhlé funkce jednotky zobrazení polohy X.Pos byly doplněny digitálním zobrazením otáček a snadno programovatelnými dodatečnými funkcemi

Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, čtyřčelistová lícni deska Ø 250 mm, upínací kruhová deska Ø 350 mm, výměnná kola, Hlava rychloupínacího držáku nožů WB, Rychloupínací držák nožů WBD 25120, systém chlazení chladicí kapalinou, pevná a pohyblivá luneta, vana na třísky, stěna chránící proti stříkající kapalině, ochranný štít suportu, vyrovnávací prvky, ovládací nástroj, provozní návod

Možnosti	Part No.
• Tříčelistové sklíčidlo soustruhu ocel 200 mm	146372
• Rychle přestavitelný doraz dutého vřetena velikost 6: 46-58	103020
• Koncentrovaná chladicí kapalina 5 l	103184
• Otočné středící hroty MK 4	106755
• Kyvný element LK 3	103330
• Sada příslušenství MK 4 osmidílná	104594
• Nástroj pro sbírání třísek Power Worker	123040
• V sortimentu nabízené otočné středící hroty MK 4	106790
• Souprava měřidel M5	108344

Rozsáhlé sériové vybavení



Podívejte se na tyto
stroje v provozu na
kanálu YouTube



Basic 180 V

- Otáčky až 3.000 ot/min
- konstantní řezná rychlost

- lože z šedé litiny, se silnými žebry
- všechna vedení induktivně kalena a přesně broušena
- Hlavní vřeteno s upínáním D1-4", otvor Ø 38 mm, vedené ve 2 nastavitelných přesných ložiskách
- všechna ozubená kola z chromniklové oceli, kalena, přesně broušena, běží v olejové lázni
- pro soustružení kužele lze koník posunout o ± 10 mm
- vedení nastavitelná klínovými lištami
- protokol o přejímce podle DIN
- montováno s indikací polohy 3 os

Basic 180 V

s postupně regulovatelnými otáčkami

- indikace polohy s indikací otáček
- plynulé nastavení rychlosti vřetena ve 2 převodových stupních
- otáčky až 3000 min⁻¹
- Otáčky se přizpůsobí poloměru obrobku - konstantní řezná rychlost a tím i rovnoměrná kvalita povrchu na libovolném průměru.
- výkon hlavního motoru 4 kW



Basic 180 Super

Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, čtyřčelistová lící deska Ø 200 mm, upínací kruhová deska Ø 320 mm, výměnná kola, hlava rychloupínacího držáku nožů WE, hlava rychloupínacího držáku nožů WED 20100, systém chlazení chladicí kapalinou, pevná a pohyblivá luneta, vana na třísky, stěna chránící proti stříkající kapalině, ochrana sklíčidla, nožní brzda, podstavec, pracovní svítidla LED, mikrometrický délkový doraz, redukční pouzdra, pevný hrot (středicí hrot), závitové hodinky, nástroje obsluhy, provozní návod

Možnosti

Part No.

• Čtyřčelistové sklíčidlo ocel 200 mm	116601
• Otočné středící hroty MK 3	106750
• Stavěcí elementy LK 3	103330

Další možnosti pro tento stroj naleznete na naší webové stránce.

Specifikace

Basic 180 Super

Basic 180 V

Pracovní prostor

Šířka hrotů	mm	1.000	1.000
Oběžný průměr stroje nad ložem	mm	356	356
Oběžný průměr nad suportem	mm	220	220
Oběžný průměr stroje nad můstkem	mm	506	506
Délka mostu	mm	206	206
Šířka lože	mm	206	206

Dráha pojezdu

Dráha pojezdu - osa X	mm	178	178
Dráha pojezdu - osa Z1	mm	92	92
Rozsah naklápění horních saní		± 50°	± 50°

Hlavní vřeteno

Otáčky vřetena	1/min	(16) 45 - 1.800	30 - 3.000
Vrtání vřetena	mm	38	38
Upnutí vřetena		Camlock D1-4	Camlock D1-4
Kužel vřetena	MK	5	5

Posuv

Posuv - osa X	mm/ot.	0,015 - 0,22	0,014 - 0,206
Posuv - osa Z	mm/ot.	0,043 - 0,653	0,043 - 0,653

Řezání závitů

Řezání závitů, metrické		(37) 0,4-7 mm	(37) 0,4-7 mm
Řezání závitů, Withworth	TPI	(28) 4-56	(28) 4-56

Koník

Průměr pinoly koníku	mm	45	45
Kužel koníku	MK	3	3
Zdvih pinoly koníku	mm	120	120
Příčné nastavení koníku	mm	± 10	± 10

Výkony pohonů

Výkon motoru hlavního pohonu	kW	2,4	4
Hlavní pohon, konstantní zatížení	kW	1,5	

Míry a váhy

Rozměry	m	1,95x0,75x1,55	1,95x0,75x1,55
Hmotnost	kg	880	880
Part No.		300805	300807



- moderní ergonomický koncept
- velký průchod vřetenem
- bohaté standardní příslušenství
- sériový ukazatel polohy

- S kompletní výbavou a moderním ergonomickým designem nabízí soustruh Basic PRO optimální předpoklady pro univerzální aplikace v oblasti oprav, školení a výroby
- Lože soustruhu je stabilní, pevně konstruované a vyrobené z kvalitní šedé slitiny
- Všechna ozubená kola a převodové hřídele jsou tvrzené a broušené pro obzvláště tichý chod a dlouhou životnost
- Široké vodící dráhy, taktéž tvrzené a broušené, zajišťují dlouhodobě vysokou provozní přesnost díky nízkému opotřebení a možnostem seřízení
- Seřiditelné uložení vřetena má působivou přesnost a nízké opotřebení pro dlouhou použitelnost



Zobrazení polohy pro osu X, Z a Z1

Specifikace

Basic 170 Super Pro		
Pracovní prostor		
Šířka hrotů	mm	1.000
Výška hrotů	mm	179
Oběžný průměr nad ložem	mm	360
Oběžný průměr nad suportem	mm	223
Šířka lože	mm	187
Dráha pojezdu		
Dráha pojezdu - osa X	mm	185
Dráha pojezdu - osa Z1	mm	95
Hlavní vřeteno		
Otáčky vřetena	1/min	(8) 70 - 2.000
Vrtání vřetena	mm	52
Upnutí vřetena		Camlock D1-5
Kužel vřetena	MK	6
Posuv		
Posuv - osa X	mm/ot.	(24) 0,0291 - 2,035
Posuv - osa Z	mm/ot.	(24) 0,0406 - 2,842
Řezání závitů		
Řezání závitů, metrické	mm	(48) 0,2 - 14
Řezání závitů, Withworth	TPI	(56) 2 - 56
Řezání závitů, diametrální	DP	(32) 8 - 56
Řezání závitů, modulové	MP	(34) 0,2 - 3,5
Koník		
Průměr pinoly koníku	mm	42
Kužel koníku	MK	3
Zdvih pinoly koníku	mm	120
Výkony pohonů		
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,5
Míry a váhy		
Rozměry	m	1,9x0,76x1,6
Hmotnost	kg	650
Part No.		300814

- Převodovka a suportová skříň jsou provozovány v uzavřené olejové lázni s nízkou servisní náročností
- Bezpečnostní blokování brání současnému použití posuvu vodicího a tažného vřetena
- Kryt vodicího a tažného vřetena z ušlechtilé oceli nabízí bezpečnost bez obvyklých omezení a navíc spolehlivě chrání před znečištěním a předčasným opotřebením
- Koník lze na loži stroje snadno polohovat a pro kuželové soustružení jej lze stranově seřizovat
- Stroj je sériově vybaven výkonným chladicím zařízením
- Podstavec stroje nabízí velký úložný prostor pro nástroje a příslušenství a dále dopředu vyjímatelnou vanu na třísky
- Ukazatel polohy X.Pos nabízí snadno programovatelné doplňkové funkce

Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, tříčelistové sklíčidlo Ø 160 mm, rychle výměnný ocelový držák nožů, systém chlazení chladicí kapalinou, pevná a pohyblivá luneta, stěna chránící proti střikající kapalině, ochrana sklíčidla, nožní brzda, pracovní svítlna LED, redukční pouzdro, pevný hrot (středicí hrot), nástroje obsluhy, provozní návod

Možnosti

	Part No.
• Rychle přestavitelný doraz dutého vřetena velikost 6: 46-58	103020
• Koncentrovaná chladicí kapalina 5 l	103184
• Stavěcí elementy LK 3	103330
• V sortimentu nabízené otočné středící hroty MK 3	106785
• Měřicí stativ (3 sevření v jednom)	108796
• Měřicí hodinky analogové	129020



Doraz s jemným mikrometrovým nastavením zaručuje přesnost při opakování



Číselníkový úchylkoměr na závity zajišťuje opětovné uchycení otočky závitu po vytočení svorkové matice pro zpětný pohyb

- rozsáhlé sériové vybavení
- max. počet otáček vřetena 2 000 ot/min

- kola převodů hlavního vřetena kalena a broušena
- nastavitelné uložení hlavního vřetena
- lože z šedé litiny, dvojité prismatické vedení, tvrzené a broušené
- hlavní převody a převody posuvů běží v olejové lázni
- Zámková skříň doustěnná, olejová lázeň

Možnosti

Part No.

- | | |
|---|--------|
| • Rychle přestavitelný doraz dutého vřetena velikost 4: 30-38 | 103016 |
| • Stavěcí elementy LK 3 | 103330 |
| • V sortimentu nabízené otočné středící hroty MK 3 | 106785 |

Další možnosti pro tyto stroje naleznete na naší webové stránce pod Basic 170 Super (Hledání produktu)

Specifikace

šířka hrotů	mm	1.000
oběžný průměr stroje nad ložem	mm	330
Oběžný průměr nad suportem	mm	198
otáčky vřetena	1/min	(8) 70 - 2.000
upnutí vřetena		Camlock D1-4
výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,5
hmotnost	kg	520
Part No.		300815

Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, tříčelistové sklíčidlo Ø 160 mm, čtyřčelistová lícní deska Ø 200 mm, upínací deska Ø 280 mm, hlava rychloupínacího držáku nožů WE, hlava rychloupínacího držáku nožů WED 20100, pevná a pohyblivá luneta, stěna chránící proti stříkající kapalině, ochrana sklíčidla, nožní brzda, podstavec, pracovní osvětlení, pevný hrot, ovládací nástroj, provozní návod



Zobrazení polohy pro osu X, Z a Z1



Pevná a pohyblivá luneta - sériově

- kola převodů hlavního vřetenka kalena a broušena
- Hlavní vřeteno s upínáním Camlock D1-4", otvor Ø 38 mm, vedené ve 2 nastavitelných přesných ložiskách
- nastavitelné uložení hlavního vřetenka
- pro soustružení kužele lze koník posunout o ± 10 mm
- Převodovka s posuvnými koly pro změnu směru posuvu

Možnosti

Part No.

• Rychle přestavitelný doraz dutého vřetenka velikost 4: 30-38	103016
• Kyvný element LK 3	103330
• Čtyřčelistové sklíčidlo ocel 160 mm	116600

Další možnosti pro tyto stroje naleznete na naší webové stránce pod Basic Plus (Hledání produktu)



Podívejte se na tyto stroje v provozu na kanálu YouTube



Rozsáhlé sériové vybavení

Specifikace

Basic Plus

šířka hrotů	mm	810
oběžný průměr stroje nad ložem	mm	300
Oběžný průměr nad suportem	mm	178
otáčky vřetenka	1/min	(9) 60 - 1.550
upnutí vřetenka		Camlock D1-4
výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,1
hmotnost	kg	520
Part No.		300809

Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, tříčelistové sklíčidlo Ø 160 mm, čtyřčelistová lícni deska Ø 200 mm, upínací kruhová deska Ø 250 mm, rychloupínací držák nožů WAD 1675, hlava rychloupínacího držáku nožů WA, pevná a pohyblivá luneta, vana na třísky, stěna chránící proti stříkající kapalině, ochrana sklíčidla, podstavec, výměnná kola, redukční pouzdra, pevné hroty (středící hroty), mikrometrický délkový doraz, závitové hodinky, nástroje obsluhy, provozní návod