

AHK H 30100 CNC

CNC ohraňovací lis

Skladovost: skladem

Cena: 59 100 EUR

Rám stroje a horní čelist Rám stroje je velmi přesná svařovaná ocelová konstrukce s minimálním pnutím Frézování strojních rámů se provádí na moderních 5osých frézách v jednom upnutí - přesnější ohýbání a spolehlivost Všechny tahem zatížené konstrukční díly jsou pečlivě konstruované a provedené s velkými rádiusy, což vylučuje praskání svarů Horní nosník a stůl jsou optimalizované na minimální možnou deformaci Horní nosník je konstruován tak, že vedení, ložiska pístů a těsnění optimálně absorbovala zátěž ve vertikálním směru Všechny konstrukční díly jsou opatřeny dvěma vrstvami barevného nátěru o tloušťce min. 60 mikronů, nátěr se provádí v moderním lakovacím a vysoušecím zařízení Pracovní plocha Velké vyložení, dlouhý zdvih a úzký stůl poskytují velký volný prostor i pro komplexní ohýbání Bombírování Stroje mají sériově manuální bombírovací systém ve stole, volitelně je možné dodat motoricky ovládané bombírování Bombírování zaručuje rovnoměrnou distribuci ohýbací síly, a tím přesný úhel ohybu po celé délce obrobku Hydraulický systém Broušený a na tvrdo chromovaný píst obou hydraulických válců má vynikající povrchovou kvalitu 2 µm, která se neoprýská po celou dlouhou dobu životnosti těsnicích paketů Těleso válce je vykováno z pevného materiálu SAE 1040 Dokonale sladěné hydraulické komponenty a měřicí systémy zaručují přesnou synchronizaci pracovních válců Zadní doraz Zadní doraz ohraňovacího lisu je nejdůležitějším faktorem přesnosti obrábění Celý systém zadního dorazu je obzvlášť robustní a spolehlivě přizpůsobený náročným výrobním podmínkám Lineární vedení a velkoryse dimenzovaná vřetena s valivým uložením jsou montována s ochranou a zaručují funkčnost i v náročném prostředí Dorazové kolíky lze přesně výškově nastavit Polohování dorazových kolíků se provádí na zdvojeném, lehce běžícím lineárním vedení Přední ukládací ramena Stabilní lineární vedení a kuličkově uložené výložníky zaručují stabilitu a hladké polohování Každé nakládací rameno je výškově nastavitelné, snadno se s ním manipuluje a je maximální stabilní Ohýbací nástroje Upínání nástrojů Promecam (evropská) zaručují velký výběr ohýbacích nástrojů Nástroje jsou tvrzené a broušené a umožňují přesné nastavení Manuální rychloupínání upnutí nástroje zkracuje dobu výměny, u strojů s tlakovým výkonem do 220 t patří do základní výbavy Bezpečnost a produktivita Koncepce bezpečnosti je založena na nejaktuálnějších předpisech CE Manuální laserový bezpečnostní systém AKAS se vyznačuje spolehlivostí a funkčností bez omezení, která mají světelné závory

Technické parametry

PRACOVNÍ PROSTOR

Tlakový výkon	100 t
Délka zkosení	3100 mm
Vzdálenost mezi stojany	2600 mm
Vyložení	410 mm
Zdvih	265 mm

PRACOVNÍ PROSTOR

Šířka rozevření	485 mm
Šířka stolu	108 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu v ose X	700 mm

POSUV

Rychlost ohýbání	10 mm/s
Rychlý chod	130 mm/s
Rychlost zpětného chodu	110 mm/s

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	11 kW

MÍRY A VÁHY

Objem nádrže hydrauliky	100 l
Rozměry	3,95 m x 1,9 m x 2,76 m
Hmotnost	8000 kg

Řidicí systém

Řízení Delem 53 T 2D SKU: 912332

DELEM DA-53T – Everything under control

4osé CNC řízení pro ohraňovací lisy s barevným dotykovým displejem

- Dotykové CNC řízení DA-53T poskytuje moderní kompaktní a univerzální řešení pro širokou paletu ohraňování bez omezení funkčnosti stroje.
- Řízení této série nabízí velmi jednoduché CNC programování na základě grafického uživatelského rozhraní s dotykovým displejem od společnosti Delem.
- Nové kompaktní řízení DA-53T je vysoce moderní kompletní dotykové řídicí řešení pro synchronizované ohraňovací lisy.
- Toto řízení, které může standardně ovládat až 4 osy, může být jak zabudováno ve skříňových rozvaděčích, tak i používáno ve volitelném tělese s otočným ramenem.
- Jeho barevný TFT displej o šířce 10.1" s vysokým rozlišením a multidotykovou technologií v průmyslové kvalitě umožňuje přístup k osvědčenému uživatelskému rozhraní Delem.
- Umožňuje přímou dotykovou „hotkey“ navigaci mezi programováním výrobků a aktuální výrobou. Funkce se nacházejí tam, kde jsou potřeba.
- To zaručuje optimalizovanou ergonomii během celého používání.
- Nastavení stroje a zkušební ohýbání jsou díky rychlému a jednoduchému pracovnímu postupu „program to production“ omezena na minimum.
- Rozhraní USB umožňuje rychlé zálohování výrobků a nástrojů s použitím USB klíčů.
- Standardními funkcemi řízení stroje jsou osy Y1-Y2, X, R a bombírování.
- Druhou osu zadního dorazu lze nastavit také jako osu Z.

Funkce DA-53T:

- • Dotyková „hotkey“ navigace • Až 4 osy (Y1, Y2 + 2 pomocné osy) • Řízení bombírování • Nabídka nástrojů/materiálů/výrobků • Servořízení a řízení s měničem frekvence • Pokročilé algoritmy pro řízení osy Y pro ventily s uzavřeným nebo otevřeným okruhem • TandemLink (volitelné vybavení) • Rozhraní pro USB klíč • Offline software Profile-53TL

Vlastnosti hardwaru DA-53T:

- • Barevný LCD displej s vysokým jasem • TFT displej o šířce 10,1" • LED podsvícení – 1 024 x 600 pixelů • Dotykový displej v průmyslové kvalitě • Kapacita paměti 1 GB • Zálohování a obnova dat prostřednictvím USB • USB flash disk • Integrovaný zesilovač ventilů • Paměť pro případ vypnutí

Technické specifikace

- • Průmyslový multidotykový displej • Okamžité vypnutí elektroinstalace / rozhraní • Přívod elektrické energie: 24 V • Optoizolované digitální vstupy/výstupy • Integrovaný zesilovač ventilů Y1, Y2, P • Vstupy enkodéru (jednoduchý / dif. 5 V / 12 V) • RS232 pro bezpečnostní PLC • USB vstup pro řízení • Servořízení • Jednopólové řízení / řízení s měničem frekvence • Řízení tlakových ventilů • Proporcionální řízení ventilů • Řízení bombírování • Několik digitálních výstupů funkcí • Mechanické údaje • Těleso 373 x 368 x 122 mm • Ovládací panel 311 x 222 x 60 mm • Design, skleněný povrch, hliníkový okraj • Hmotnost 9 kg (vč. tělesa)

Programování

- • Alfanumerické názvy výrobků • Programování výrobků stisknutím ploch • Programování poloměrů (bumping) • Jednostránková tabulka programování • Programovatelné vlastnosti materiálů • Programovatelná rychlost os • Volba milimetr/palec, kN/tuna • Počítadlo produktů – nástroje • Zásoba nástrojů – 30 raznic / 30 matic • Alfanumerická identifikace nástrojů • Nástroje pro stlačení naplocho • Nástroje pro poloměr vypočítané • Bezpečné zóny nástrojů • Lisovací tlak • Tolerance ohybu • Nastavení bombírování • Razicí síla • Stlačení naplocho • Automatický výpočet zakružování • Paměť dat zaučených korekcí úhlů – ostatní • Funkce zaučení u všech os • Volba jazyku dialogů uživatelem • Systém hlášení chyb • Program diagnostiky • Počitadlo provozních hodin a zdvihů • Nástroj pro analýzu na místě • Funkce PLC (sekvencovač) • Rozhraní PLC pro bezpečnost