Digitální víceosé odměřování FAGOR INNOVA 40i TS

Der technologische Fortschritt bei den Mess- und Steuerungssystemen von FAGOR® bei Drehmaschinen garantiert exzellente Ergebnisse bei diesen Maschinen und verbessert ihre Genauigkeit, vergrößert die Produktivität, optimiert die Qualität jeder Bearbeitung

Skladovost: skladem

Cena na dotaz

Grundfunktionen konstante Schnittgeschwindigkeit (CSS) Reset der Achsen (auf Null setzen) Achsenvoreinstellung direkte Umrechnung mm/Zoll Signal der absoluten Referenz, Inkrementalwerte und Io Auflösungen bis zu 0,1 µm Alarme für Geschwindigkeit und Verfahrwege Anzeige in Radius oder Durchmesser Anzeige der Verfahrgeschwindigkeit der Achsen Spezialfunktionen Kegelberechnung am Werkstück Rechnerfunktion Softwareendschalter Mehrpunktkompensation Achsenanpassung Hysteresefaktor Masstabfaktor FAGOR Exklusivfunktionen bis zu 100 Werkzeugspeicher Überwachung der Zahlsignale leichte Inbetriebnahme und Diagnose Energiesparmodus PC-Anschluss über USB Verbindung

Technické parametry

Název	Hodnota	Jednotka
NÁZEV TEXT	**HODNOTA TEXT**	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	**HODNOTA TEXT**	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	**HODNOTA TEXT**	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	**HODNOTA TEXT**	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	**HODNOTA TEXT**	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	**HODNOTA TEXT**	JEDNOTKA TEXT