



Konvenční talířová bruska OMN TR 400

Skladovost: skladem

Cena na dotaz

Die OMN TR 400 Topfschleifmaschine mit Rundtisch wird mit einer langjährigen Maschinenbautradition in Italien entwickelt und gebaut. Die sehr kompakte Maschinenbauweise, die einfache Bedienung und das solide Maschinengestell aus Gussstahl macht sie zur idealen Schleifmaschine im Werkzeugbau von Serienteilen, Proben oder Stanzwerkzeugen (Stempeln). Durch die umfangreiche Serienausstattung ist diese Schleifmaschine sofort einsetzbar und garantiert beste Schleifergebnisse ab der 1. Minute.

Technické parametry

Název	Hodnota	Jednotka
NÁZEV TEXT	HODNOTA TEXT	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	HODNOTA TEXT	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	HODNOTA TEXT	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	HODNOTA TEXT	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	HODNOTA TEXT	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	HODNOTA TEXT	JEDNOTKA TEXT

Standartní výbava

OMN TR 400

- schweres, solides Maschinengussgrundgestell
- großzügig dimensionierte Maschinensäule in nachstellbaren Präzisions-Kegelrollenlagern
- Präzisionslagerung der vertikalen Arbeitsspindel des Schleifkopfmotors
- Rundtisch mit T-Nuten zur Werkstückaufspannung
- Präzisionslagerung des Tisches in nachstellbaren Kegelrollenlagern
- Drehstrommotoren mit Luftkühlung durch Doppelmantel
- gehärtete und geschliffene Wellen sind dynamisch ausgewuchtet
- Schleifscheibenflansch und Topfscheibe
- halbautomatischer Abrichter (ohne Diamant)
- Faltenbalg für Säule / Spindel
- Kühlmittelanlage
- Satz Werkzeugschlüssel
- Maschine gemäß CE
- Maschinendokumentation / Deutsch - elektronisch

Možné dobybavení

OMN TR 400

- Schleifsegmente mit Segmenthalter Ø 200 mm

- Topfschleifscheibe mit Aufnahme­flansch
- Auswuchtgerät für Schleifscheibe bzw. Segmenthalter mit Auswuchtdorn
- Auswuchtdorn
- Abrichtdiamant
- Permanent-Magnetspannplatte Ø 400 mm
- Elektro-Magnetspannplatte Ø 400 mm
- Frequenzumrichter SIEMENS zur stufenlosen Regelung der Tischdrehzahl
- zusätzliche Dokumentation in Papierform