

Servo konvenční soustruh Servoturn 500/1000

Skladovost: skladem

Cena: 29 500 EUR

Řada univerzálních soustruhů Servoturn kombinuje nejmodernější technologii posuvu s klasickou mechanickou konstrukcí. Na rozdíl od běžných soustruhů je tato řada vybavena kuličkovými šrouby a elektronickými ručními kolečky ve všech osách. Servomotory s vysokým točivým momentem realizují každý posuv s dynamikou moderních CNC strojů. Bez výměnných kol a převodovek lze rychlost posuvu a stoupání závitu volit elektronicky. Rychloposuvy ve všech osách zkracují neproduktivní čas a elektronické dorazy zajišťují vysokou opakovatelnost. Servo posuvný systém Vřetena s valivým uložením ve všech osách Elektronická ruční kolečka Zobrazení polohy s funkcí V-constant Rychloupínací systém ocelových držáků

Technické parametry

PRACOVNÍ PROSTOR

Šířka hrotů	950 mm
Oběžný průměr stroje nad ložem	500 mm
Oběžný průměr nad suportem	300 mm
Šířka lože	400 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	250 mm
Dráha pojezdu - osa Z	880 mm
Dráha pojezdu - osa Z1	100 mm

HLAVNÍ VŘETENO

Otáčky vřetena	30 1/min - 1600 1/min
Vrtání vřetena	86 mm
Upnutí vřetena	A2-8
Průměr sklíčidla	250 mm

RYCHLÝ CHOD

Rychloposuv osy X	4 m/min
Rychloposuv osy Z	4 m/min

POSUV

Posuv - osa X	0,01 mm/ot. - 2 mm/ot.
Posuv - osa Z	0,01 mm/ot. - 2 mm/ot.

ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ

Řezání závitů, metrické	0,35-14 mm
Řezání závitů, whitworth	48-4 TPI

KONÍK

Průměr pinoly koníku	75 mm
Kužel koníku	5 MK
Zdvih pinoly koníku	150 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	6 kW - 9 kW
Výkon motoru X	1,5 kW
Výkon motoru Z	2,3 kW
Napájecí napětí	400 V

MÍRY A VÁHY

Rozměry	3,2 m x 1,28 m x 1,65 m
Hmotnost	2850 kg

Standartní výbava

- 3 ZOBRAZENÍ POLOHY VE TŘECH OSÁCH
- TŘÍČELISŤOVÉ SKLÍČIDLO Ø 250 MM
- ELEKTRONICKÁ RUČNÍ KOLEČKA
- HLAVA RYCHLOUPÍNACÍHO DRŽÁKU NOŽŮ WB
- PEVNÉ LOŽE
- POHYBLIVÁ LUNETA
- SYSTÉM CHLAZENÍ CHLADICÍ KAPALINOU
- STĚNA CHRÁNÍCÍ PROTI STŘÍKAJÍCÍ KAPALINĚ
- NASTAVITELNÝ KRYT PRO PRACOVNÍ PROSTOR
- PRACOVNÍ OSVĚTLENÍ
- NÁSTROJE OBSLUHY
- PROVOZNÍ NÁVOD

PODROBNOSTI:

- Kombinace mnohokrát osvědčeného základu stroje a nejmodernější techniky posuvu dělá přechod na servokonvenční soustruhy ještě atraktivnějším a hospodárnějším

Intuitivní obsluha, jak je známa z konvenčních strojů, jen o mnoho lepší

- Posuv a stoupání závitu se volí otočným přepínačem - prostě geniální
- Dorazy je možné nastavit elektronicky stiskem tlačítka
- Posuvy lze regulovat plynule potenciometrem Override - konečně také při konvenčním soustružení
- Ovládání pomocí elektronických ručních koleček v rozsahu µ - haptika a poloha jako u konvenčního stroje
- Pohyby v osách jsou prováděny velmi kvalitními servopohony, které převádějí pohyby ručního kolečka s přesností a dynamikou moderních CNC strojů
- Plynulá regulace otáček a konstantni řezná rychlost hlavního vřetena
- V-konstant - otáčky vřetene jsou při čelním soustružení přizpůsobovány měnícímu se průměru obrobku - téměř konstantní řezná rychlost na hrotu nože zaručuje kvalitu povrchu, která je srovnatelná s výsledky soustružení na CNC strojích

Lože stroje

- Silně žebrovaný podstavec stroje s širokými tvrzenými prizmatickými vodicími dráhami lože je vhodný pro těžké třískové obrábění
- Konstrukce vřeteníku a hlavního vřetena je zaměřena na stabilitu a tlumení při udržení vyrovnané teploty
- Celá tato konstrukční řada se navíc vyznačuje velkými vrtáními vřeten
- Sériový rychloupínací držák nožů dělá práci na stroji flexibilnější a produktivnější

Posuv

- Kuličkové šrouby v ose X a Z poskytují jednoznačně snížený mrtvý chod (Backlash), což se projevuje výrazným zvýšením přesnosti

Vybavení

- Pro bezúdržbový provoz je stroj vybaven centrální mazací jednotkou
- Masivní koník si Vás získá snadnou manipulací a vysokou upínací silou
- Vč. indikace polohy 3 os s integr. indikací otáček vřetena, komplet smontováno
- K sériovému vybavení zařízení Servoturn 500 patří sada rychloupínacích ocelových držáků typu WB, modely Servoturn 660 jsou vybaveny větší sadou typu WC