



Servokonvenční vertikální frézka Servomill® FPK 600

Skladovost: skladem

Cena: 33 700 EUR bez DPH

Bez této univerzální nástrojové frézy je už prakticky nemyslitelná dnešní mechanická výroba nástrojů a forem. Kompaktní konstrukce, která nabízí velkou flexibilitu a zároveň se velmi snadno ovládá, se již mnohokrát osvědčila a v tomto modelu byla interpretována novým, moderním způsobem. Díky elektronickým dorazům, elektronickým ručním kolečkům a dalším frézovacím funkcím zpřístupňuje Servomill výhody velkosériové CNC technologie i bez programování. Stroje se používají především při výrobě nástrojů, ve výrobě a při školení.

Technické parametry

PRACOVNÍ PROSTOR

Obrobek, hmotnost (max.)	600 kg
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	580 mm
Rozměry stolu	1020 mm x 406 mm
Rozměry magnetické upínací desky	1000 mm x 400 mm
Dělení stupnice kroužku se stupnicí - osa Y	0,005 mm
Dělení stupnice kroužku se stupnicí - osa Z	0,02 mm
Autom. příčné seřizování Z	0,1 mm - 8 mm
Počet otáček	1450 1/min
Autom. vertikální seřizování	0,005 mm - 0,05 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	1130 mm
Dráha pojezdu - osa Y	450 mm

POSUV

Hydraulický posuv X	7 m/min - 23 m/min
Rychlý chod v ose Y	480 mm/min
Rychloposuv osy Z	990 mm/min

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	4 kW
Výkon motoru hydraulického čerpadla	2,2 kW
Výkon motoru Y	0,5 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměry brusných kotoučů	350 mm x 40 mm x 127 mm
Rozměry	4,4 m x 2,4 m x 1,9 m
Hmotnost	3700 kg

Standardní výbava

- ovládací panel s X.Pos 3.2 a rozšířenými funkcemi
- kuličkové šroubové pohony a přímé servopohony ve všech osách
- automatický posuv s elektrickými koncovými spínači ve všech osách
- elektronická ruční kolečka
- příslušenství pro frézování
- automatické centrální mazání
- výměník tepla pro skříňový rozvaděč
- výškově stavitelný ochranný kryt
- systém chlazení chladicí kapalinou
- LED pracovní světlo
- provozní návod

Možné dobybavení

- Univerzální naklápěcí stůl pro FPK 4.3 / FPK 6.3 SKU: 253721

Řidicí systém

Elektronická ruční kolečka

- Ovládání pomocí elektronických ručních koleček v μ -oboru – haptika a poloha jako u konvenčního stroje, ale s lehčím chodem a přesnější

Ovládání pomocí joysticku

- Vysoký komfort obsluhy při pohybu os
- Snadná manipulace při zpracování pracovních sekvencí

Elektronické pevné dorazy

- Elektronické nastavení 3 x 2 koncových dorazů v každé ose stiskem tlačítka – tyto spínače jsou seskupeny přímo kolem spínačů posuvu a lze je ovládat intuitivně
- To zajišťuje vysokou přesnost opakování při souřadnicovém vrtání nebo frézování kapes a umožňuje nastavit podstatně více poloh než u běžných strojů

Elektronický ukazatel zatížení vřetena

- Pomáhá také obsluze efektivně využívat kapacitu stroje a nástroje
- Spolehlivý indikátor, který zabraňuje poškození v důsledku přetížení