

INVESTUJTE NYNÍ ZA VÝHODNÉ CENY

Skladové stroje k dodání během krátké doby





CNC OBRÁBĚNÍ

- Obráběcí centrum CNC 3-7
- Soustruh CNC 8-12



BROUŠENÍ

- Bruska naklato 19
- Brusky naplocho 19, 20
- Dvojitá stojanová bruska 21
- Bruska na spirálové vrtáky 21
- Nástrojová bruska 22
- Stroj k odstraňování rohů 22
- Stroj na odstraňování ostřin (otřepů) u trubek/profilů 23
- Stroje pro zkosování hran 23



SOUSTRUŽENÍ

- Přesný soustruh 13
- Konvenční soustruh 14
- Těžký soustruh 15
- Soustruh pro strojní dílnu 15



ŘEZÁNÍ PILOU

- Horizontální pásová pila 24
- Dílenské pásové pily 25
- Okružní pila na kov 25
- Vertikální pásová pila na kov 26



FRÉZOVÁNÍ

- Univerzální frézka 16
- Vertikální frézka 16



TVÁŘENÍ PLECHŮ

- Ohraňovací lis 27, 28
- Hydraulické tabulové nůžky 29
- Tříválcová ohýbačka kruhových průřezů 30
- Dílenský lis 31



VRTÁNÍ

- Vrtačka se skříňovým stojanem 17
- Sloupová vrtačka 17
- Stolní sloupová vrtačka 18



STŘIHÁNÍ

- Erodování 32
- Zařízení pro plazmové řezání 33-34

Kompaktní obráběcí centrum All-In-One pro výkonné obrábění ve 3 osách

- výkonné vřeteno BT 40 s rychlostí až 10.000 1/min
- stabilní konstrukce stroje se zvláště nízko umístěným těžištěm a designem šetřícím místo
- Řízení Siemens 828D se ShopMill a pohony Siemens zajistí optimální procesní spolehlivost a efektivní programování
- kuličková vřetena 30 mm zajišťují stabilní vedení stolu a umožňují s digitálním pohonovým paketem vysoký točivý moment
- dvojramenný měnič s 24 nástrojovými stanicemi zajišťuje dostatečnou flexibilitu a kapacitu v běžné výrobě



Informativní obrázek

Standardní vybavení

Ethernetové rozhraní (LAN), řídicí systém Siemens 828D s Shopmill, chlazení prostřednictvím vřetena 30 bar a dvojitý filtr, 24-násobný dvojramenný měnič nástrojů, motor hlavního vřetena 9 kW, upnutí BT 40, olejové chlazení vřetena, řetězový dopravník třísek se zásobníkem na třísky, elektrické ruční kolečko, olejový skimmer, automatické centrální mazání, pistole k vyplachování – chladicí kapalina, oplachovací systém třísek, výměník tepla pro skříňový rozvaděč, teleskopický kryt osy, rozhraní RS-232, rozhraní USB, čtečka karet CF, zcela uzavřený pracovní prostor, pracovní osvětlení, 3barevný světelný signál, oběhový systém chladicí kapaliny, nastavitelné nohy stroje, ovládací nástroj, provozní návod



Podívejte se na tyto
stroje v provozu na
kanálu YouTube



Specifikace

Vector 850M

rozměry stolu	mm	1.000x550
dráha pojezdu - osa X	mm	850
dráha pojezdu - osa Y	mm	550
dráha pojezdu - osa Z	mm	550
otáčky vřetena	1/min	10.000
upnutí vřetena		BT 40
rychlý chod v ose X-/ Y	mm/min	36.000
počet nástrojových míst	ks	24
hlavní pohon, konstantní zatížení	kW	9
hmotnost	kg	4.300
Part No.		181271

Cena na vyžádání



prvotřídní 3 osé obráběcí centrum s
výkonným řízením Fanuc CNC

- řízení Fanuc Oi TD a Fanuc pohony zajišťují vysokou míru bezpečnosti procesu
- krátké doby výměny nástrojů zvyšují produktivitu a dobu chodu vřetene za směnu
- kuličková vřetena 40 mm zajišťují stabilní vedení stolu a umožňují s digitálním pohonovým paketem vysoký točivý moment
- 4 násobně uložené vřeteno slouží jako základ pro vysokou kvalitu povrchu a pro dobré zachycení a odvedení sil, vznikajících při obrábění - tím je dosažená vysoká kvalita povrchu

Specifikace

		Lupus 420L
rozměry stolu	mm	920x440
dráha pojezdu - osa X	mm	765
dráha pojezdu - osa Y	mm	420
dráha pojezdu - osa Z	mm	510
otáčky vřetena	1/min	8.000
upnutí vřetena		BBT 40
rychlý chod v ose X-/ Y	mm/min	36.000
počet nástrojových míst	ks	24
výkon motoru hlavního pohonu	kW	15
hlavní pohon, konstantní zatížení	kW	11
hmotnost	kg	5.200
Part No.		181162*

* STAHLWERK SPECIAL

standardní vybavení

CE certifikace, řízení Fanuc Oi-MF, záruka Fanuc 2 roky, 10,4" barevný LCD displej, rozhraní USB, rozhraní R232, výměník na 24 nástrojů, elektrické ruční kolečko, systém chlazení chladicí kapalinou, pistole na vzduch a chladicí kapalinu, centrální mazání, pracovní svítidla LED, 3barevný světelný signál LED, blokáce dveří, nohy stroje, ovládací nástroj

Cena na vyžádání



Lupus 650 má přípravu pro hydraulickou jednotku 4.osy, dodatečně je > možné jako opcí objednat CNC otočný stůl (viz.obr.)

prvotřídní 3 osé obráběcí centrum s výkonným řízením Siemens CNC

- krátké časy výměny nástroje a 30 stanic (volitelně rozšiřitelných na 40 stanic) zvyšuje produktivitu, flexibilitu a čas chodu vřetena za směnu
- 4 násobně uložené vřeteno slouží jako základ pro vysokou kvalitu povrchu a pro dobré zachycení a odvedení sil, vznikajících při obrábění - tím je dosažena vysoká kvality povrchu

Specifikace

Lupus 650

rozměry stolu	mm	1.400x700
dráha pojezdu - osa X	mm	1.280
dráha pojezdu - osa Y	mm	670
dráha pojezdu - osa Z	mm	640
otáčky vřetena	1/min	10.000
upnutí vřetena		BBT 40
rychlý chod v ose X-/ Y	mm/min	36.000
počet nástrojových míst	ks	30
výkon motoru hlavního pohonu	kW	15
hlavní pohon, konstantní zatížení	kW	11
hmotnost	kg	7.500
Part No.		422240

standardní vybavení

Řídící jednotka Siemens 828 D, Shopmill výběr softwaru pro Sinumerik 828D, Upgrade počtu otáček vřetena na 10 000 ot/min, Chladicí systém pro čep hlavice (chladič oleje), Řetězový dopravník třísek (boční), Vozík na třísky 230 litrů (výklopný), Chlazení vřetenem 30 barů, Dodatečné volně konfigurovatelné příkazy M, Hydraulická jednotka pro 4 osy, CE certifikace, rozhraní USB, Rozhraní R232, Výměník na 30 nástrojů, elektrické ruční kolečko, systém chlazení chladicí kapalinou, Pistole na vzduch a chladicí kapalinu, centrální mazání, pracovní svítlna LED, 3barevný světelný signál LED, Blokace dveří, nohy stroje, ovládací nástroj

Cena na vyžádání

- bestseller X.mill M 640 ECO je opatřen rámem stroje se základnou z minerálního odlitku - minerální odlitek redukuje vibrace 6x rychleji než GG 25 - pro výjimečnou plynulost a vynikající výsledky frézování
- kvalitní lineární vedení a silné servopohony ve všech osách
- úplně uzavřený pracovní prostor s bočními dveřními otvory zajišťuje bezpečnost a flexibilitu



Standardní vybavení

řízení Siemens 808D Advanced TTL, elektrické ruční kolečko, dopravník k odvádění třísek, servopohony pro všechny 3 osy, 12-násobný měnič nástrojů, systém výměny tepla rozvaděče, zcela uzavřený pracovní prostor, bezpečnostní sklo CE, bezpečnostní uzamčení dveří, pracovní svítidla LED, vana na třísky, automatické centrální mazání, pistole stlačeného vzduchu, ruční stříkací pistole – chladicí kapalina, instalační a ajustační materiál, ovládací nástroj, provozní návod

Specifikace

	X.mill M 640 ECO	
rozměry stolu	mm	750x360
zátěžitelnost stolu	kg	500
dráha pojezdu - osa X	mm	640
dráha pojezdu - osa Y	mm	400
dráha pojezdu - osa Z	mm	500
otáčky vřetena	1/min	10.000
upnutí vřetena		BT 40
rychlý chod v ose X	mm/min	36.000
rychlý chod v ose Y	mm/min	36.000
rychlý chod v ose Z	mm/min	24.000
počet nástrojových míst	ks	12
doba potřebná pro výměnu nástroje, nástroj / nástroj	s	7
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	11
hlavní pohon, konstantní zatížení	kW	7,5
rozměry	m	2,3x1,8x2,3
hmotnost	kg	4.200
Part No.		181333

Cena na vyžádání



- stojen stroje s lineárními vedeními ve zvláště širokém provedení a robustní konstrukce pro efektivní obrábění
- nejvyšší přesnost s předepnutými přesnými kuličkovými vřeteny ve všech třech osách
- 24 polohový zásobník pro rychlou výměnu nástrojů
- uzavřený pracovní prostor pro bezpečnou práci bez znečištění
- silné servopohony a vysoká dynamika posuvu
- Řetězový dopravník třísek s vyhozením ve výšce 1 200 mm pro efektivní odstraňování třísek

Specifikace

X.mill 1100 L

Délka pojezdu osy X / Y / Z	mm	1100 / 600 / 700
rozměry stolu	mm	1.200x600
otáčky vřetena	1/min	8.000
upnutí vřetena		BT 40
rychlý chod v ose X	mm/min	36.000
rychlý chod v ose Y	mm/min	36.000
rychlý chod v ose Z	mm/min	30.000
počet nástrojových míst	ks	24
Výkon motoru hlavního pohonu kont./30 min	kW	9 / 12
hmotnost	kg	6.800
Part No.		170094

standardní vybavení

řídící systém Siemens 828D s Shopmill, Řezání vnitřního závitu, elektrické ruční kolečko, olejové chlazení vřetena, Kloubový pásový dopravník třísek, Výměník na 24 nástrojů s dvojitým ramenem, pneumatické upínání nástrojů, rozvodná skříň s klimatizací, uzavřený pracovní prostor, pracovní svítidla LED, Paměťová karta a rozhraní RS 232, automatické centrální mazání, systém chlazení chladicí kapalinou, pistole stlačeného vzduchu, Pistole k vyplachování – chladicí kapalina, oplachovací systém třísek, ovládací nástroj, Instalační a adjustační materiál, návod k obsluze a programování

Cena na vyžádání

Prvotřídní výrobní soustruh s zvláště velkou vzdáleností mezi hroty

- Moderní CNC soustruh musí být produktivní, spolehlivý a hospodárny. Že se tyto vlastnosti mohou znamenitě doplňovat, dokazují modely konstrukční řady Orion T.
- o přesnost a efektivnost prací na obrobku se stará servorevolver a také moderní pohonová technika s rychloposuvy až 36m/min.
- rychlý: lineární vedení pro spolehlivou přesnost
- spolehlivost: technologie řízení Fanuc
- schopné rozšíření: mnoho volitelných doplňků



Standardní vybavení

řetězový dopravník třísek (boční), vozík na třísky 230 litrů (výklopný), Upgrade pro čerpadla chladicí kapaliny na 1,8 kW, Rozhraní pro zavaděč tyčí, Lapač obrobků se záchytným boxem, Transformátor vhodný k síťovému napětí, Systém měření nástrojů Renishaw HPRA (snímatelný), CE certifikace, řízení Fanuc 0i-TF, záruka Fanuc 2 roky, 10,4" barevný LCD displej, rozhraní USB, rozhraní R232, 10-místný držák nožů, manuální koník, středící hrot, hydr. 3-B sklíčidlo s jemnými čelistmi, sada měkkých čelistí, pedál pro 3-B sklíčidlo, aretační tlačítko sklíčidla, hydraulická jednotka, systém chlazení chladicí kapalinou, pistole na vzduch a chladicí kapalinu, centrální mazání, pracovní svítidla LED, 3barevný světelný signál LED, blokáce dveří, nohy stroje, ovládací nástroj

Specifikace

Orion 6TL

Oběžný průměr nad ložem (max.)	mm	480
Oběžný průměr	mm	280
Točná délka (max.)	mm	520
Dráha pojezdu - osa X	mm	165
Dráha pojezdu - osa Z	mm	520
Průchod vřetena (včetně sklíčidla)	mm	44
Otáčky vřetena	1/min	6.000
Upnutí vřetena		A2-5
Počet nástrojových míst	ks	10
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	15
Part No.		422239

- ihned k dispozici, s konfigurací od odborníků OCELÁRNÝ, vynikající poměr cena / výkon

Cena na vyžádání

Prvotřídní univerzální soustruh s velkou vzdáleností mezi hroty
a s možností individuálního nastavení podle zákazníka

- Řízení Fanuc 0i TF CNC
- s Systém měření nástrojů Renishaw HPRA, Řetězový dopravník třísek (boční), Rozhraní pro zavaděč tyčí a Vozík na třísky 230 litrů (výklopný)
- Merkur 245 LMB: Lapač obrobků se záchytným boxem, Upgrade pro čerpadla chladicí kapaliny na 1,8 kW a Olejový skimmer
- Merkur 245LMB - plovhá vedení, C osa a poháněné nástroje



Obr. podobný

Standardní vybavení

řízení Fanuc 0i-TF, záruka Fanuc 2 roky, CE certifikace, 10,4" barevný LCD displej, rozhraní USB, rozhraní R232, Systém měření nástrojů Renishaw HPRA (snímatelný), Dodatečné volně konfigurovatelné příkazy M, řetězový dopravník třísek (boční), vozík na třísky 230 litrů (výklopný), Upgrade pro čerpadla chladicí kapaliny na 1,8 kW, Rozhraní pro zavaděč tyčí, Lapač obrobků se záchytným boxem, Transformátor vhodný k síťovému napětí, olejový skimmer, 12 držáků na obráběcí nástroje, z toho 2 poháněné radiálně a 2 axiálně, manuální koník, středící hrot, hydr. 3-B sklíčidlo s jemnými čelistmi, sada měkkých čelistí, pedál pro 3-B sklíčidlo, aretační tlačítko sklíčidla, hydraulická jednotka, systém chlazení chladicí kapalinou, pistole na vzduch a chladicí kapalinu, centrální mazání, pracovní svítidla LED, 3barevný světelný signál LED, blokáce dveří, nohy stroje, ovládací nástroj

Specifikace

Merkur 245LMB

oběžný průměr nad ložem (max.)	mm	550
oběžný průměr nad suportem	mm	360
oběžný průměr	mm	280
točná délka (max.)	mm	490
dráha pojezdu - osa X	mm	200
dráha pojezdu - osa Z	mm	550
průchod vřetena (včetně sklíčidla)	mm	76
otáčky vřetena	1/min	3.500
upnutí vřetena		A2-8
počet nástrojových míst	ks	12
Otáčky poháněného nástroje	1/min	5.000
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	15
hlavní pohon, konstantní zatížení	kW	11
výkon motoru pro poháněné nástroje	kW	3,7
poháněné nástroje, konstantní zatížení	kW	2,2
hmotnost	kg	4.500
Part No.		422241

- ihned k dispozici, s konfigurací od odborníků OCELÁRNÝ, vynikající poměr cena / výkon

Cena na vyžádání



Podívejte se na tyto
stroje v provozu na
kanálu YouTube



Řídicí systém Siemens Sinumerik 828 D Basic Drehen
(základní obrábění) – kompaktní a uživatelsky příjemné řešení
pro soustruhy

- těžký rám stroje se šikmým ložem zajišťuje vysokou tuhost a dobré odvádění třísek
- přesná lineární vedení v ose X a Z zajišťují stabilitu a přesnost, a to i při velkém zatížení
- uzavřený pracovní prostor je dobře přístupný prostřednictvím velkých posuvných dveří
- obtoží i v budoucnu: řízení Siemens 828 D Basic splňuje všechny požadavky na současnou řídicí techniku
- revolver pro 8 nástrojů zaručuje velký pracovní prostor a rychlou a přesnou výměnu nástroje
- výkonný 15kW motor hlavního vřetena poskytuje v celém rozsahu otáček vysoký točivý moment

Standardní vybavení

řídicí systém Siemens 828 D Basic, hydr. tříčelistové sklíčidlo soustruhu 200 mm s vrtáním, hydraulický koník, automatické centrální mazání, Kloubový pásový dopravník třísek, výměník tepla pro skříňový rozvaděč, uzavřený pracovní prostor, pracovní svítlna LED, systém chlazení chladicí kapalinou, pistole stlačeného vzduchu, pistole k vyplachování – chladicí kapalina, nástroje obsluhy, návod k obsluze

Specifikace

Roturn 400 C

Délka obrobku (max.)	mm	430
Oběžný průměr stroje nad ložem	mm	400
Dráha pojezdu - osa X	mm	200
Dráha pojezdu - osa Z	mm	450
Vrtání vřetena	mm	62
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	15 / 11
Rozměry	m	3,8x1,87x1,91
Hmotnost	kg	3.340
Part No.		180633

Cena na vyžádání



Podívejte se na tyto stroje v provozu na kanálu YouTube



Obr. Roturn 400 GT s volitelným příslušenstvím



Lineární výměník s radiálně poháněným nástrojem

- lineární měniče nástrojů jsou zvláště vhodné pro dávkové zpracování menších obrobků - nejkratších časy pro výměnu nástroje a naprosto spolehlivá funkce zajišťují zvýšenou produktivitu
- hydraulické 3-B-sklíčidlo 160 mm s průchozím otvorem je součástí standardní dodávky
- Dopravník třísek a výkonný chladicí systém patří ke standardnímu vybavení
- poháněný nástroj pro radiální nebo axiální obrábění

Standardní vybavení

řídící systém Siemens 828 D Basic, hydr. tříčelistové sklíčidlo soustruhu 160 mm s vrtáním, poháněný nástroj (radiální), automatické centrální mazání, Kloubový pásový dopravník třísek, výměník tepla pro skříňový rozvaděč, uzavřený pracovní prostor, pracovní svítidla LED, systém chlazení chladicí kapalinou, nástroje obsluhy, návod k obsluze

Specifikace

Roturn 400 GT

Délka obrobku (max.)	mm	380
Výška hrotů	mm	200
Oběžný průměr stroje nad ložem	mm	400
Oběžný průměr nad suportem	mm	140
Rozsah regulace otáček	1/min	60 - 5.000
Upnutí vřetena		A2-5
Počet, poháněné nástroje	ks	1
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	7,5 / 5,5
Hmotnost	kg	2.500
Part No.		180632

Cena na vyžádání



- rychloposuv až 30000 mm/min mluví za sebe
- všechny osy jsou vybaveny spolehlivými servomotory s vysokým točivým momentem
- Sériově produktivní: rychlá, obousměrně polohovatelná, 12násobná revolverová nástrojová hlava VDI, hydraulické 3čelísťové sklíčidlo
- automatické centrální mazání, chladicí systém a řetězový dopravník třísek prodlužují intervaly mezi údržbami a redukují vedlejší časy

Specifikace

StarChip 400B/960

šířka hrotů	mm	960
Oběžný průměr nad ložem (max.)	mm	610
Oběžný průměr nad suportem	mm	480
otáčky vřetena	1/min	50 - 5.000
upnutí vřetena		ISO A2-6
vrtání vřetena s podávací trubicí	mm	52
počet nástrojových míst	ks	12
výkon motoru hlavního pohonu	kW	18,5/15
rozměry	m	3,75x1,9x1,9
hmotnost	kg	5.500
Part No.		421518*

* předváděcí stroj - Ze skladu Wasbek - bez možnosti vrácení - s CE a 12 měsíční zárukou

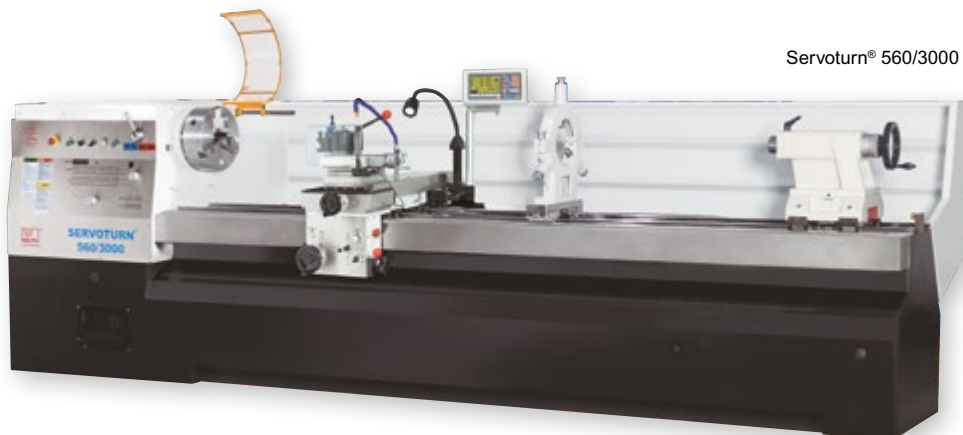


standardní vybavení

Řízení Fanuc Oi-TF (1) s Manual Guide Oi, elektrické ruční kolečko, VDI 30 - revolver nástrojů, 12x, programovatelný, pohyblivý koník, hydr. 3-B sklíčidlo Ø 210 mm s průchodem, Lapač obrobků s dopravním systémem, řetězový dopravník třísek, zcela uzavřený pracovní prostor, nožní spínač kleštiny, vana na třísky, oběhový systém chladicí kapaliny, automatické centrální mazání, pracovní svítidla LED, nohy stroje, upevňovací svorníky, ovládací nástroj, návod k obsluze a programování

Cena na vyžádání

- silné stránky minerálního odlitku jako materiálu se plně uplatní v případě těžších a velkých strojních lůžek
- díky konstrukci odpovídající materiálu lze docílit za pomoci soustruhu SERVOTURN® vynikající povrchové úpravy, a to i při velkém zatížení a přerušném řezání



Servoturn® 560/2000

Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, 3čelistové sklíčidlo, rychlovýměnný držák nožů, rychlovýměnný držák nožů, pevná luneta 19-165 mm, pohyblivá luneta 16-95 mm, systém chlazení chladicí kapalinou, stěna chránící proti stříkající kapalině, ochranný štít suportu, pracovní osvětlení, provozní návod

Cena na vyžádání

Specifikace

		Servoturn® 560/2000
délka obrobku (max.)	mm	2.200
oběžný průměr stroje nad ložem	mm	560
vrtání vřetena	mm	80
upnutí vřetena		D1-8
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	7,5
rozměry	m	3,7x1,26x1,8
hmotnost	kg	4.300
Part No.		300826

- pohyby v osách jsou prováděny velmi kvalitními servopohony, které převádějí pohyby ručního kolečka s přesností a dynamikou moderních CNC strojů
- litý minerální materiál tlumí vibrace 6 x rychleji než GG 25 a až 10 x rychleji než ocel - tím poskytuje vynikající jakost povrchu, která se u konvenčních strojů dá jen stěží dosáhnout



Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, 3 čelistové sklíčidlo Ø 200 mm, držák pro rychlou výměnu nástrojů WBD 25120 (3 ks), hlava rychloupínacího držáku nožů WBH 32130, hlava rychloupínacího držáku nožů WB, pohyblivá lůžko 10 - 100 mm, systém chlazení chladicí kapalinou, stěna chránící proti stříkající kapalině, ochranný štít suportu, pracovní osvětlení, provozní návod

Cena na vyžádání

Specifikace

		Servoturn® 410/1000
délka obrobku (max.)	mm	1.050
oběžný průměr stroje nad ložem	mm	410
oběžný průměr nad suportem	mm	250
otáčky vřetena	1/min	30 - 3.000
vrtání vřetena	mm	52
upnutí vřetena		D1-6
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	5,5
rozměry	m	2,45x1,36x1,35
hmotnost	kg	2.500
Part No.		300825



Podívejte se na tyto
stroje v provozu na
kanálu YouTube



Obr. Turnado 230/1 500 V s 3osým indikátorem polohy a plynulým nastavením počtu otáček

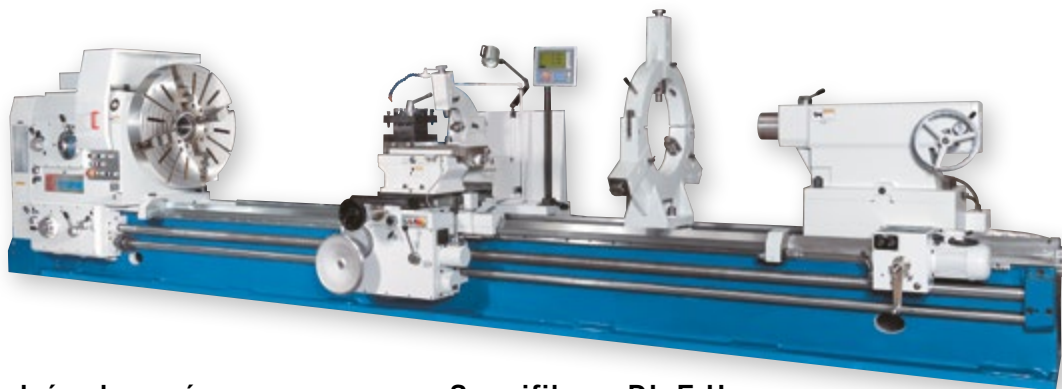
- široké lože, broušené a kalené s masivním jednodílným litinovým podstavcem
- pro soustružení kužele lze koník posunout
- velký počet stoupání závitů
- vyjímatelný můstek pro opracování obrobků velkých průměrů
- obsáhlé funkce jednotky zobrazení polohy X. Pos jsou zde doplněny zobrazením otáček a snadno programovatelná dodatečná funkce V-konstant - otáčky vřetena se při čelním soustružení automaticky přizpůsobují měnícímu se průměru obrobku - téměř konstantní řezná rychlost na břítu nože umožňuje kvalitu povrchu, která je srovnatelná s výsledky soustružení na CNC soustruzích

Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, 3čelistové sklíčidlo, upínací deska 4-B, upínací kruhová deska, rychlovýměnný držák nožů, rychlovýměnný držák nožů, systém chlazení chladicí kapalinou, pohyblivá a pevná luneta, dorazové vřeteno, stěna chránící proti stříkající kapalině, ochrana sklíčidla, nožní brzda, pracovní svítidla LED, redukční pouzdro, pevný hrot (středící hrot), závitové hodinky, ovládací nástroj, provozní návod

Specifikace Turnado		230/2000	230/2000 V const	280/2000 V const
délka obrobku (max.)	mm	2.000	2.000	1.928
oběžný průměr stroje nad ložem	mm	460	460	560
oběžný průměr nad suportem	mm	224	224	355
vrtání vřetena	mm	58	58	80
upnutí vřetena		Camlock D1-6	Camlock D1-6	Camlock D1-8
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	5,5	7,5	7,5
hmotnost	kg	2.100	2.100	2.720
Výbava		s 3osým indikátorem polohy	s 3osým indikátorem polohy a plynulým nastavením počtu otáček	s 3osým indikátorem polohy a plynulým nastavením počtu otáček
Part No.		320557	320575	320573

Cena na vyžádání



standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, čtyřčelistová lícní deska Ø 1000 mm, systém chlazení chladicí kapalinou, pevná luneta 50-470 mm, pohyblivá luneta 50-220 mm, motorizovaný koník, pracovní svítlna LED, středící hroty, redukční pouzdra, základové šrouby, centrální mazání, provozní návod, ovládací nástroj

Specifikace DL E Heavy

500/3000

délka obrobku (max.)	mm	3.000
oběžný průměr stroje nad ložem	mm	1.000
Oběžný průměr nad suportem	mm	650
dráha pojezdu - osa X	mm	510
otáčky vřetena (vpravo)	1/min	(21) 3,15 - 315
vrtání vřetena	mm	130
kužel pinoly koníku		metrické 80
výkon motoru hlavního pohonu	kW	22
rozměry	m	6,1x1,81x1,79
hmotnost	kg	10.850
Part No.		300500

Cena na vyžádání



Podívejte se na tyto stroje v provozu na kanálu YouTube



Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, čtyřčelistová lícní deska Ø 200 mm, upínací kruhová deska Ø 320 mm, výměnná kola, hlava rychloupínacího držáku nožů WE, hlava rychloupínacího držáku nožů WED 20100, systém chlazení chladicí kapalinou, pevná a pohyblivá luneta, vana na třísky, stěna chránící proti stříkající kapalině, ochrana sklíidla, nožní brzda, podstavec, pracovní svítlna LED, mikrometrický délkový doraz, redukční pouzdra, pevný hrot (středící hrot), závitové hodinky, ovládací nástroj, provozní návod



Specifikace

Basic 180 V

šířka hrotů	mm	1.000
oběžný průměr stroje nad ložem	mm	356
oběžný průměr nad suportem	mm	220
oběžný průměr stroje nad můstkem	mm	506
otáčky vřetena	1/min	30 - 3.000
upnutí vřetena		Camlock D1-4
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	4
hmotnost	kg	880
Part No.		300807

Cena na vyžádání

- univerzální frézovací hlava výkyvná ve 2 rovinách - změnu z horizontálního na vertikální obrábění lze provést několika manuálními úkony
- silné servomotory v jednotlivých osách umožňují plynulou změnu posuvu ve všech 3 osách

Specifikace
UWF 5

Rozměry stolu	mm	1.325x360
Upnutí vřetena (horizontální)	ISO	50
Otáčky vřetena (vert.)	1/min	(12) 60 - 1.750
Upnutí vřetena (vertikální)	ISO	50
Otáčky vřetena (horizontálně)	1/min	(12) 60 - 1.800
Výkon motoru horizontálního vřetena	kW	5,5
Výkon motoru vertikálního vřetena	kW	4
Hmotnost	kg	2.885
Part No.		362750


Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, redukční pouzdro ISO50 / MK4, frézovací trny (27, 32 mm), podpěrné rameno pro horizontální frézování, kleštinové pouzdro ISO 50 vč. kleštin do 16 mm (8 kusů), systém chlazení chladicí kapalinou, pracovní osvětlení, vana na třísky, utahovací tyč, ovládací nástroj, provozní návod

Cena na vyžádání

- Mimořádně stabilní frézovací hlava může být vychýlena o $\pm 30^\circ$
- Manuální posuv pinoly pro jemný přísuv při frézovacích nebo vrtacích pracích, také s vychýlenou frézovací hlavou
- Servomotory s vysokým točivým momentem pro plynule regulovatelné posuvy a rychloposuvy ve všech 3 osách

Specifikace
VFM 5

stolní upínací plocha	mm	320x1.600
rozsah regulace otáček	1/min	(12) 50 - 1.475
upnutí vřetena		ISO 50
zdvih pinoly	mm	70
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	5,5
rozměry	m	2,52x2,1x2,15
hmotnost	kg	2.350
Part No.		301282


Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, redukční pouzdra (ISO 50 / MK4), utahovací tyč, základové šrouby M20 x 500 mm, centrální mazání, systém chlazení chladicí kapalinou, vana na třísky, pracovní osvětlení, ovládací nástroj, provozní návod

Cena na vyžádání

- stůl a vrtací hlavu lze posouvat jednotlivě pro optimální nastavení výšky obrábění
- 9-stupňová převody posuvu a otáček běží v olejové lázni
- velký točivý moment v celém rozsahu otáček

Specifikace

KSB 63B

vrtací výkon	mm	63
vyložení	mm	375
zdvih pinoly	mm	250
vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	mm	860
stolní upínací plocha	mm	650x550
upnutí vřetena		MK 5
otáčky vřetena	1/min	(9) 40 - 570
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	5,5
rozměry	m	0,97x1,45x2,79
hmotnost	kg	2.500
Part No.		101695



Standardní vybavení

systém chlazení chladicí kapalinou, zařízení pro řezání závitů, halogenové pracovní svítidlo, ovládací nástroj, provozní návod

Cena na vyžádání

- stůl otočný a výkyvný o $\pm 45^\circ$
- hlava výkyvná o $\pm 45^\circ$ a výškově nastavitelná
- Digitální zobrazení otáček

Specifikace

SSB 32 Xn

vrtací výkon	mm	32
stolní upínací plocha	mm	500x420
zdvih pinoly	mm	160
vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	mm	630
upnutí vřetena		MK 4
otáčky vřetena	1/min	(12) 125 - 3.030
posuvy pinoly	mm/ot.	0,1; 0,2; 0,3
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,2
rozměry	m	0,84x0,5x1,96
hmotnost	kg	540
Part No.		162332



Standardní vybavení

zařízení pro řezání závitů, ochranný štít, pracovní svítidlo LED, systém chlazení chladicí kapalinou, ovládací nástroj, návod k obsluze

Cena na vyžádání

- tichý řemenový převod - nenáročná údržba a robustnost
- přesné uložení vřetena - dlouhá životnost a přesnost
- jednoduché nastavení hloubky vrtání na otočném křížovém ovladači
- velký zdvih pinoly s přesným vedením

Specifikace
KSS 32

vrtací výkon	mm	32
zdvih pinoly	mm	130
vyložení	mm	230
vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	mm	750
stolní upínací plocha	mm	330x380
upnutí vřetena	MK	3
otáčky vřetena	1/min	(9) 160 - 1.880
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,5
hmotnost	kg	190
Part No.		162508


Standardní vybavení

sklíčidlo s klíčem, pojistný čep, expeler, systém chlazení chladicí kapalinou, ovládací nástroj, provozní návod

Cena na vyžádání

- s levým a pravým chodem a také s automatickým přepínáním směru otáčení při řezání závitů
- integrované pracovní osvětlení LED - sériově
- plynulá regulace otáček prostřednictvím potenciometru

Specifikace
KB 20 S

vrtací výkon	mm	20
max. výkon řezání závitů		M 20
stolní upínací plocha	mm	255x255
vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	mm	366
vyložení	mm	240
zdvih pinoly	mm	135
rozsah regulace otáček	1/min	(5) 320 - 1.820
upnutí vřetena		MK2
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,1
hmotnost	kg	170
Part No.		170460


Standardní vybavení

sklíčidlo pro vrtáky, pojistný čep, svěrák vrtačky, zařízení pro řezání závitů, ovládací nástroj

Cena na vyžádání

- Hydraulický posuv západky usnadňuje přesné polohování osy X – ohraničeno nastavitelným nulovým dorazem
- robustní hlava brusného vřetene může být vychýlena vlevo nebo vpravo o 30°, pracovní vřeteno o 45°
- integrovaný rychloposuv v ose Z s ručním návratem

Specifikace RSM

1000 C

výška hrotů	mm	180
broušený průměr	mm	8 - 320
broušená délka	mm	1.000
obrobek, hmotnost mezi hroty (max.)	kg	150
kužel koníku	MK	4
rozměry brusných kotoučů	mm	400x50x203
hmotnost	kg	3.700
Part No.		302445



Podívejte se na tyto stroje v provozu na kanálu YouTube



Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, zařízení pro vnitřní broušení, otevřená luneta, uzavřená luneta, 3 čelistové sklíčidlo Ø 200 mm, systém chlazení chladicí kapalinou, orovnávač brusných kotoučů, stav vyvážení, vyvažovací trn, objímka brusných kotoučů, středící hrot, ochrana proti stříkající kapalině vpředu a vzadu, unašeč, ovládací nástroj, návod k obsluze, přejímací protokol

Cena na vyžádání

- řízení PLC a servopohon v ose Y umožňují jednoduché zadávání brouscích cyklů pro broušení ploch a drážek
- přesné vertikální nastavení brusného kotouče servomotorem s kuličkovým šroubem

Specifikace

HFS 4080B PLC

obrobek, hmotnost (max.)	kg	700
vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu		580
rozměry stolu	mm	400x800
počet otáček	1/min	1.450
dráha pojezdu - osa X	mm	850
dráha pojezdu - osa Y	mm	440
hydraulický posuv X	m/min	7 - 25
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	5,5
rozměry brusných kotoučů	mm	355x40x127
hmotnost	kg	2.800
Part No.		124908



HFS 3063 B PLC

Standardní vybavení

polohové ukazatele ve dvou osách, objímka brusných kotoučů, systém chlazení chladicí kapalinou, vyvažovaný hřídel, pracovní svítidla LED, magnetická upínací deska, nastavovací šroub, ovládací nástroj, návod k obsluze

Cena na vyžádání

- těžký litinový stojan Vás přesvědčí svoji stabilitou a tuhostí, V vedení v příčném směru a V vedení kombinované s plochým vedením v podélném směru



HFS 2550 B C

- ruční přísuv brusného kotouče
- předepjatá ložiska umožňují maximální změny broušení a stálost při provozu
- hydraulický podélný pohyb stolu je plynule měnitelný, přesně nastitelný a s měkou změnou směru

Standardní vybavení

polohové ukazatele ve dvou osách, objímka brusných kotoučů, systém chlazení chladicí kapalinou, vyvažovaný hřídel, pracovní svítidla LED, magnetická upínací deska, nastavovací šroub, ovládací nástroj, návod k obsluze

Specifikace

		HFS 2550B C	HFS 3063B C
obrobek, hmotnost (max.)	kg	300	420
vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	mm	520	520
rozměry stolu	mm	255x510	300x600
počet otáček	1/min	2.850	1.450
dráha pojezdu - osa X	mm	560	660
dráha pojezdu - osa Y	mm	280	340
hydraulický posuv X	m/min	7 - 25	7 - 25
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	2,2	4
rozměry brusných kotoučů	mm	200x25x32	355x40x127
hmotnost	kg	1.680	1.900
Part No.		124900	124903

Cena na vyžádání



Obr. DSB 300 D

- těžké provedení se stabilním litým tělesem a bezúdržbovým motorem
- vyvážený rotor a kvalitní ložiska zaručují klidný chod a dobré výsledky broušení
- Bezpečnost především: tlačítko nouzového vypnutí a bezpečnostní štítky
- velmi kvalitní součásti pro dlouhou životnost ve tvrdých každodenních podmínkách dílny

Standardní vybavení

podstavec, štítek pro ochranu zraku, 2 univerzální korundové kotouče

Specifikace		DSB 300 D
počet otáček	1/min	1.450
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	2,2
rozměry brusných kotoučů	mm	300x50x75
hmotnost	kg	84
Part No.		112150

Cena na vyžádání



- broušení úhlu hřbetu (zadní strana břitu vrtáku), broušení úhlu špičky vrtáku
- přihrocení

Specifikace		KSM 13 S
broušený průměr	mm	4 - 13
materiál brusného kotouče		CBN
výkon motoru hlavního pohonu	kW	0,18
napájecí napětí	V	220
rozměry	m	0,4x0,22x0,29
hmotnost	kg	22
Part No.		112825

Cena na vyžádání



standardní vybavení

koník vpravo a vlevo, pružný doraz, nastavitelné dorazy stolu, standardní hrot 60°, zploštělý hrot 60°, 1 hrncový brousicí kotouč a 1 diamantový hrncový brousicí kotouč (125 x 35 x 32 mm), 1 brusný kotouč přímý a 1 talířový (125 x 15 x 32 mm), tříčelistové sklíčidlo soustruhu, zařízení pro broušení spirálových vrtáků, držák soustružnických nožů, upínací trny fréz 16, 22, 32 mm, podstavec, ovládací nástroj, provozní návod

Specifikace

KSW 200

broušený průměr	mm	125
broušená délka	mm	320
dráha pojezdu stolu - osa X	mm	150
dráha pojezdu stolu - osa Z	mm	300
vzdálenost osa vřetena - plocha stolu	mm	115
počet otáček	1/min	2.800
rozsah otáčení hlavy		± 40°
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	0,18
rozměry	m	0,65x0,58x1,4
hmotnost	kg	200
Part No.		101417

Cena na vyžádání



- oboustranné odstraňování ostrin (otřepů) v jednom pracovním kroku pomocí 2 opačně sestavených brusných lamelových rotorů
- hnací motory mohou být zapnuty samostatně pro jednostranné odstraňování ostrin (otřepů)
- optimální pro odstraňování ostrin (otřepů) do tloušťky materiálu 10 mm
- pro montáž – připravené odsávání

standardní vybavení

podstavec, brusné kotouče 250 x 50 / K60, provozní návod

Specifikace

KEM 250

tloušťka plechu (max.)	mm	10
rychlost pásu	m/s	18
počet otáček	1/min	1.400
výkon motoru hlavního pohonu	kW	0,55
rozměry	m	0,46x0,67x0,48
hmotnost	kg	70
Part No.		102857

Cena na vyžádání

EM 250

Výkonný stroj na odstraňování ostřin (otřepů) pro ruční dílny a průmysl



- pro odstraňování ostřin (otřepů) z trubek, profilů a plochých materiálů
- U obrobku lze odstraňovat ostřiny (otřepy) uvnitř i vně
- vč. robustního podstavce pro stroj
- Možnost připojení externího odsávání
- Rotační drátěné kartáče jsou k dispozici v různých tloušťkách drátu, a to i pro zpracování ušlechtilé oceli

standardní vybavení

podstavec, Drátěný kotoučový kartáč, Příprava pro odsávání, provozní návod

Specifikace

EM 250

počet otáček	1/min	3.000
výkon motoru hlavního pohonu	kW	2,2
Drátěný kotoučový kartáč	mm	250x45x24
rozměry	m	0,33x0,64x1,16
hmotnost	kg	50
Part No.		102858

Cena na vyžádání

KF 6000

kompaktní a výkonný servomotor, plynule nastavitelný v rozsahu 2000 - 6000 min-1

- osvědčený v tvrdém profesionálním použití
- pro odhroťování, srážení hran a hospodárnou přípravou svárů na přímých hranách obrobků
- dvě aplikace pro jeden stroj: použití přímo na obrobku, pro opracování velkých desek, nebo se speciálním držákem v jednoduché úpravě pro stacionární provoz
- hodí se pro ocel, nerezovou ocel, hliník, barevné kovy a akryl

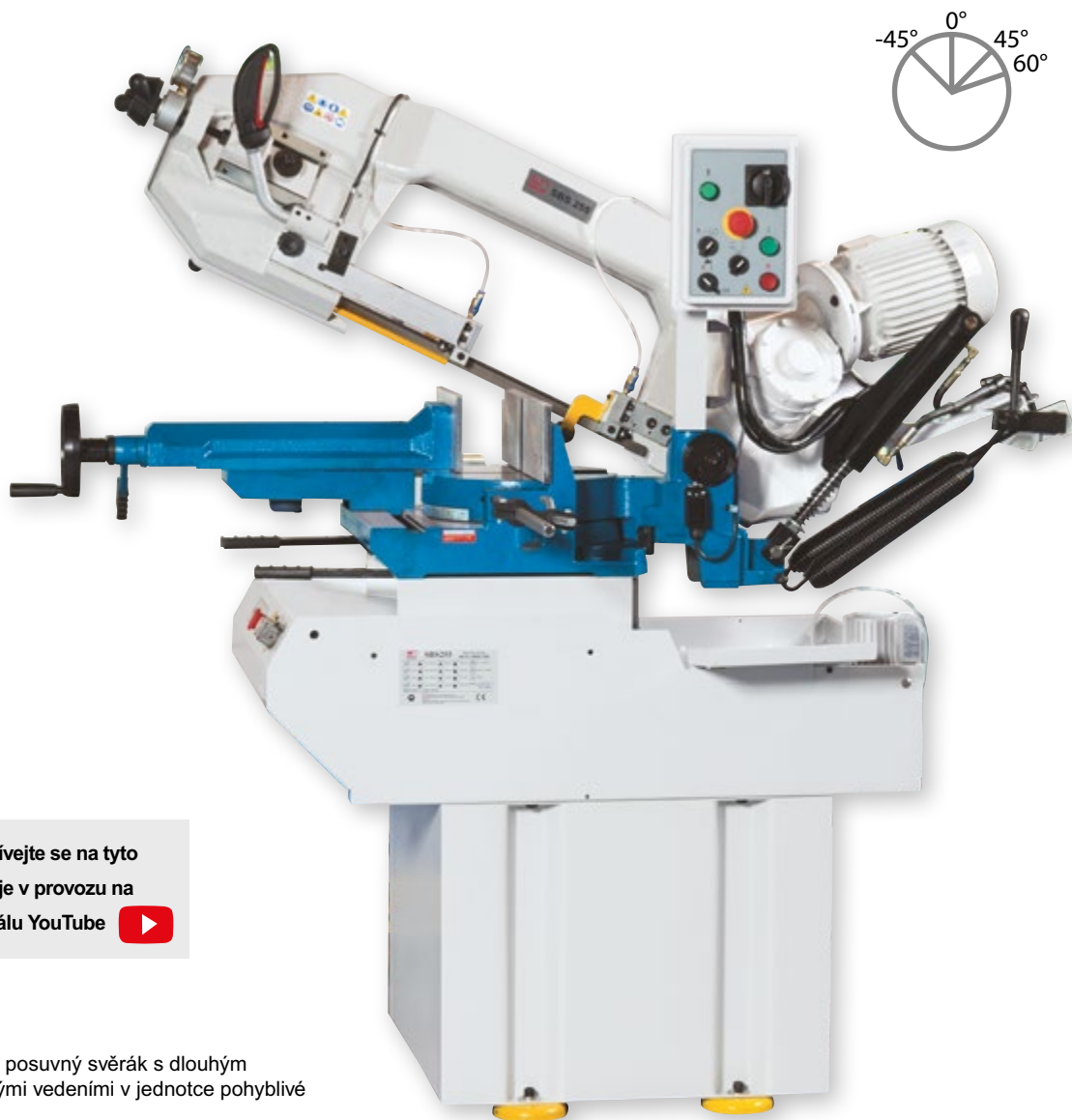
Specifikace

KF 6000

délka vodicích lišt	mm	230
šířka srážení hrany, max.	mm	10
počet otáček	1/min	6.000
výkon motoru hlavního pohonu	kW	0,75
hmotnost	kg	9,28
Part No.		101360



Cena na vyžádání



Podívejte se na tyto
stroje v provozu na
kanálu YouTube



- stabilní, stranově posuvný svěrák s dlouhým zdvihem a dlouhými vedeními v jednotce pohyblivé čelisti
- rám pily z jednoho kusu ze šedé litiny je tuhý a lze jej otočit až o 60 ° doprava a až o 45 ° doleva
- stabilní vedení listu pily disponují velkým rozsahem pro nastavení pro malé i velké průřezy obrobků
- kombinace tvrdých kovových čelistí a nastavitelných vodicích kuličkových ložisek zajišťuje přesné řezy
- výkonný motor je vhodný pro dlouhodobý provoz
- standardně výkonný systém chlazení chladicí kapalinou
- Stojan je součástí dodávky

Specifikace

SBS 255

Řezný výkon 0° (kruh)	mm	255
Řezný výkon 0° (pravoúhlý)	mm	315x230
řezný výkon 45° (plochý materiál) L	mm	160x160
řezný výkon 45° (plochý materiál) R	mm	195x230
řezný výkon 60° R (plochý materiál)	mm	115x160
řezné rychlosti	m/min	45 / 90
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,5
hmotnost	kg	380
Part No.		152786

Standardní vybavení

1 pilový list, systém chlazení chladicí kapalinou, podstavec, manometr pro napínání pilového pásu, hydraulický válec, provozní návod

Cena na vyžádání

HB 250 A

Uživatelsky přívětivá dílenská pila pro úkloré řezy

- sáklé řezy - nenatáčí se materiál, ale rám pily
- přitlak a současně i posuv oblouku pily lze plynule regulovat pomocí hydraulického válce
- svěrák s funkcí rychloupínání

Specifikace

HB 250 A

Řezný výkon 0° (kruh)	mm	225
Řezný výkon 0° (pravoúhlý)	mm	245x190
řezný výkon 45° - plochý materiál	mm	210x155
řezný výkon 45° - kruhový průřez	mm	155
rychlost pásu	m/min	40 / 90
výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,1
hmotnost	kg	185
řezný výkon 60° - kruhový průřez	mm	90
Part No.		152796



Standardní vybavení

1 pilový list, systém chlazení chladicí kapalinou, podstavec, rychloupínací svěrák, hydraulický válec, provozní návod

Cena na vyžádání

KKS 250

Robustní, spolehlivá a úhlově přesná

- hlavu lze vychýlit o 45° doleva a doprava
- Svěrák s rychloupínací pákou pro efektivní zpracování malých sérií
- 2 stupně otáček pro zpracování široké škály materiálů

Specifikace

KKS 250

max. Ø pilového listu	mm	250
počet otáček	1/min	45, 90
rozevření čelistí svěráku	mm	100
řezný výkon 90° - čtvercový průřez	mm	65
řezný výkon 90° - plochý materiál	mm	80x55
řezný výkon 45° (kulatina) L	mm	65
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	2,2
hlavní pohon, konstantní zatížení	kW	0,73
hmotnost	kg	131
Part No.		102130



Standardní vybavení

rychloupínací svěrák, podstavec, systém chlazení chladicí kapalinou, délkový doraz

Cena na vyžádání



Obr. VB 610

- tuhá ocelová konstrukce
- stůl výkyvný o $\pm 15^\circ$ ve všech směrech
- nová, elektrická regulace rychlosti 20-85 m/min a 120-500 m/min s indikací rychlosti pásu
- funkční, jasný design
- přesné vedení listu tvrdokovovou zadní kladkou



Přesné vedení pilového listu přizpůsobitelné různým šířkám pilových listů

Specifikace

		VB 360	VB 610
rozměry stolu	mm	500x400	600x500 / 220x500
řezný výkon výška x vyložení	mm	175x310	340x610
řezné rychlosti	m/min	20-90	20-85 + 120-500
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	0,75	1,5
hmotnost	kg	225	700
Part No.		102550	102694

Cena na vyžádání

Standardní vybavení

přípravek pro svařování pilových pásů kompletní, osvětlení, 1 pilový list



- Rám stroje je velmi přesná svařovaná ocelová konstrukce s minimálním pnutí
- Všechny tahem zatížené konstrukční díly jsou pečlivě konstruované a provedené s velkými rádiusy, což vylučuje praskání svarů

- Velké vyložení, dlouhý zdvih a úzký stůl poskytují velký volný prostor i pro komplexní ohýbání
- Stroje mají sériově manuální bombírovací systém ve stole, volitelně je možné dodat motoricky ovládané bombírování
- Těleso válce je vykováno z pevného materiálu SAE 1040
- Lineární vedení a velkoryse dimenzovaná vřetena s valivým uložením jsou montována s ochranou a zaručují funkčnost i v náročném prostředí

Standardní vybavení

Ovládání Cybele Touch 8 2D pro 3 osy, osa X zadního dorazu vč. servomotoru a 2 kolíků zadního dorazu, rychloupínání horního nástroje, laserovo-optický bezpečnostní systém AKAS LC II M FMSC, světelná závora, 2 přední nosná ramena / posuvná, nožní pedál s nouzovým vypínačem, provozní návod, EUROPEAN TYPE horní nástroj v = 67 mm, EUROPEAN TYPE spodní nástroj 4 V v = 60 x 60 mm, 2 výškově nastavitelné dorazové kolíky, Evropský systém upínání nástrojů, motorické bombírování, Osa R

Specifikace

	AHK H 30175 CNC	
Tlakový výkon	t	175
Délka zkosení	mm	3.100
Rychlost ohýbání	mm/s	10
Rychlý chod	mm/s	120
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	18,5
Rozměry	m	3,95x1,98x2,85
Hmotnost	kg	11.000
Part No.		423021

Cena na vyžádání



- rám stroje je velmi přesná svařovaná ocelová konstrukce s minimálním prnutím, pevnou ohýbací čelistí a oboustrannými hydraulickými válci
- hydraulická jednotka s nádrží šetří místo a celá konstrukce je výztužná, umístěná nahoře v rámu stroje
- s každým ukládacím ramenem je možné snadno pohybovat, je výškově nastavitelné a stabilní
- upínání nástrojů Promecam zaručují velký výběr ohýbacích nástrojů
- zadávání a vyvolání všech funkcí probíhá přímo na dotykové obrazovce

Standardní vybavení

řídící systém NC Weintek 7", motorový zadní doraz osy X, motorový zadní doraz osy R, European Style horní nástroj v = 67 mm (segmentovaný), European Style spodní nástroj 4V, přední nosná ramena (2 kusy), celoplošná světelná závara, nožní pedál s nouzovým vypínačem, provozní návod

Specifikace AHK

2160 NC

Tlakový výkon	t	60
Délka zkosení	mm	2.100
Vzdálenost mezi stojany	mm	1.700
Rychlost ohýbání	mm/s	10
Rychlý chod	mm/s	90
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	7,5
Rozměry	m	2,35x1,6x2,23
Hmotnost	kg	4.340
Part No.		182642

Cena na vyžádání



- včetně modulárního pneumatického přidržovače plechu
- Rám stroje je velmi přesná svařovaná ocelová konstrukce se stabilním vedením kulisy

- velký pracovní stůl s kuličkovým valením a stabilním bočním úhlovým dorazem umožňuje snadnou manipulaci a bezpečné vyrovnání tabulí plechu
- broušené písty obou hydraulických válců mají kvalitu povrchu 2 µm a zaručují dlouhou dobu životnosti vysoce kvalitních těsnících paketů
- tělesa válců jsou vykována z vysoce pevného materiálu SAE 1040
- kuličkové šroubové převody a lineární vedení jsou namontovány s ochranou
- horní a spodní nože jsou určeny pro obrábění ušlechtilé oceli

Standardní vybavení

BRL 401.2 NC-řídící jednotka, Laserová linie řezu, Ochrana proti zásahům, Stůl na odkládání materiálu s kuličkovým valením, Nožní pedál s nouzovým vypínačem, Bezpečnostní systém pro zadní doraz pracovní plochy, Nosná ramena (d = 1 000 mm), 2 ks., Boční doraz se stupnicí a T-drážkou a výklopným dorazem (d = 1, nastavení řezné mezery, motorizovaný zadní doraz 1 000 mm, standardní horní a dolní nůž, návod k obsluze

Specifikace

		KHT H 3006 NC
Tloušťka plechu (max.)	mm	6
Pracovní délka	mm	3.080
Úhel řezu	°	0,3 - 2
Přidržovač	ks	13
Síla přidržovače	t	16
Počet zakládacích ramen	ks	3
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	11
Rozměry	m	3,9x2,08x1,95
Hmotnost	kg	7.000
Part No.		423250

Cena na vyžádání

Tříválcová ohýbačka kruhových průřezů

KRM-A 10/3,0

Motorický pohon s nožním ovládáním a bezpečnostním spínačem

- nastavitelný dolní a zadní válec
- sériově drážka pro vkládání drátu
- výklopný horní válec s excentrovým uzávěrem
- nožní spínač
- motor s brzdou
- dodávka se zařízením pro kónické ohýbání

Specifikace KRM-A

10/3,0

pracovní délka	mm	1.050
tloušťka plechu (max.)	mm	3,3
max. tloušťka plechu k ohýbání	mm	3
průměr ohybu (min.)	mm	130
průměr válců	mm	90
rychlost válců	m/min	6
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,1
rozměry	m	2,1x0,8x1,13
hmotnost	kg	500
Part No.		131881



KRM-A 20/1,5

Cena na vyžádání

Standardní vybavení

tvrzené válce, zařízení pro kónické ohýbání

Tříválcová ohýbačka kruhových průřezů

KRM 10/5,0

Moderní stroj se snadnou obsluhou s asymetricky umístěnými válci

- levý - pravý chod motoru nožním přepínačem
- přísuv zadního válce ručním kolečkem
- sériově drážka pro vkládání drátu
- dodávka se zařízením pro kónické ohýbání

Specifikace KRM

10/5,0

pracovní délka	mm	1.050
tloušťka plechu (max.)	mm	5,5
max. tloušťka plechu k ohýbání	mm	5
průměr ohybu (min.)	mm	190
průměr válců	mm	130
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	2,2
hmotnost	kg	1.220
Part No.		131961



Obr. KRM 10/4,0 se zvláštním příslušenstvím
(motorové nastavení zadních válců)

Cena na vyžádání

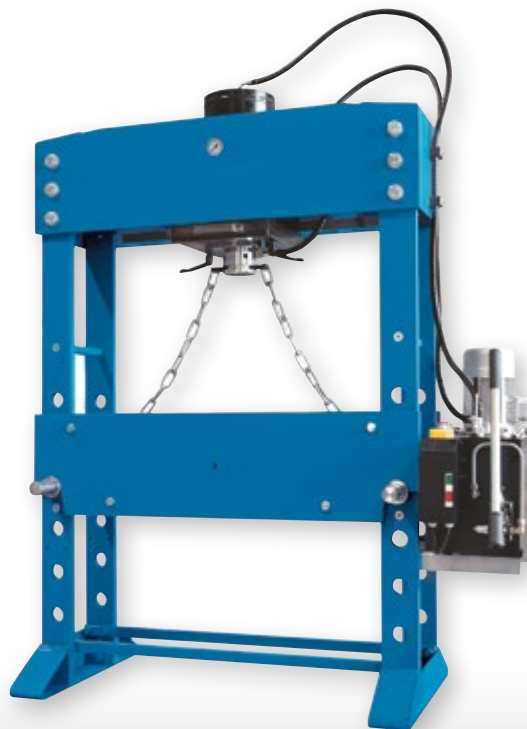
Standardní vybavení

tvrzené válce, zařízení pro kónické ohýbání

- přitlačná síla 60 - 200 t
- pro opravy a montážní práce
- vyrovnávání os, nosníků, hřídelů atd.
- vylišování a nalisování ložisek a pouzder
- dvoustupňový hydraulický agregát
- plynule horizontálně nastavitelný pracovní válec

Specifikace
KNWP 200

tlakový výkon	t	200
provozní tlak (max.)	bar	243
zdvih	mm	400
rychlost chodu vpřed	mm/s	5,73
rychlost lisování	mm/s	1,84
rychlost zpětného chodu	mm/s	7,08
výkon motoru hydraulického čerpadla	kW	3
objem nádrže hydrauliky	l	64
hmotnost	kg	1.690
Part No.		131747



Obr. KNWP 100 HM

Cena na vyžádání

Specifikace KNWP M
30
50

tlakový výkon	t	30	50
provozní tlak (max.)	bar	374,6	399,5
zdvih pístu při rychloposuvu	mm	3,84	2,46
zdvih pístu při pracovním pohybu	mm	0,47	0,3
celkový zdvih pístu	mm	160	160
průtočné množství, rychloposuv	l/min	31,5	31,5
propustná šířka	mm	565	750
průtočné množství, pracovní posuv	l/min	3,8	3,8
Obsah olejové nádrže	l	1,65	2,5
objem nádrže hydrauliky	l	1,65	1,65
hmotnost	kg	150	250
rozměry	m	0,83x0,64x2,05	1,1x0,76x2,12
Part No.		131741	131743



Obr. KNWP 30 M

Cena na vyžádání

ZNC 435 L

Pro nejvyšší nároky, pokud jde o přesnost a hospodárnost



- uživatelsky přívětivé řízení ZNC podporuje obsluhu při volbě pracovních parametrů
- rám stroje je konstruován podle nejmodernějších hledisek s ohledem na dlouholeté zkušenosti výrobce
- osy X a Y jsou vybaveny kuličkovými vřeteny - přesnost a nenáročná údržba
- pro vynikající využitelnost je srdcem systému oběhu dielektrika použito velmi odolné čerpadlo od evropského výrobce

Specifikace

ZNC 435 L

rozměry stolu	mm	700x450
vzdálenost držák elektrod - stůl	mm	250 - 600
obrobek, hmotnost (max.)	kg	700
zdvih pinoly	mm	250
dráha pojezdu - osa X	mm	450
dráha pojezdu - osa Y	mm	350
příkon generátoru	kVA	7,5
rozměry	m	1,5x1,6x2,1
hmotnost	kg	1.800
Part No.		100115

Standardní vybavení

ovládací jednotka, hasicí systém, pracovní osvětlení, filtrační systém, měřítka os X / Y, sklíčko, ovládací nástroj, provozní návod

Cena na vyžádání

Plasma-Jet TrueCut 1530 K + Smart Focus 200

Plazmový řezací stroj s technologií firmy Kjellberg



- samostatný stůl pro řezání plamenem, stabilní ocelová konstrukce pro vysoká zatížení
- odstranění tepelných nebo mechanických vlivů na vodící stroj separátním ustavením

- konstrukce a výběr komponentů se zaměřením na spolehlivý vícesměnný provoz
- oboustranně poháněný most
- kvalitní lineární vedení ve všech osách
- dynamické servopohony AC ve všech osách s bezúdržbovými planetovými převodovkami bez vůle
- pohony s ozubenou tyčí se šikmým ozubením, navržené pro trvalý provoz, mají malé opotřebení a nevyžadují téměř žádnou údržbu
- automatická regulace výšky elektrického oblouku řezací hlavy

Standardní vybavení

stůl připraven pro filtrovací systém (autom. kontrola uzávěru), Servomotory a pohony Eckelmann, Automatická regulace výšky hořáku Eckelmann, řezací hořák s magnetickou spojkou a čidlem kolize, Jednotka CNC Eckelmann, 19" dotykový displej ELO, A-Modul Beckhoff, laserové ukazovátko, Libellula.WIZARD PRO, Libellula.CAD 2D, Kjellberg Smart Focus 200

Specifikace Plasma-Jet TrueCut 1530 K

Šířka řezání	mm	1.500
Délka řezání	mm	3.000
Výška stolu	mm	700
Zatížitelnost stolu	kg/m ²	520
Rychloposuv	mm/min	18.000
Hmotnost (bez zdroje plazmy)	kg	3.100
Part No.		422331

Cena na vyžádání

Plasma-Jet AirPro K 1530 + Cut Fire 100

Cenově dostupná alternativa s technologií firmy Kjellberg



- kompaktní konstrukce s vedením integrovaným ve stojanu stolu
- Plazmový řezací stroj pro individuální použití s výhodným poměrem užité hodnoty a nákladů
- Cíleným výběrem použitých součástí se dosahuje toho řezací funkčnosti jako u velkých plazmových řezacích systémů
- Stroj přemístitelný a transportovatelný v plně sestaveném stavu
- Oboustranný pohon strojního mostu a pohon saní X podél strojního mostu probíhá trvale a přesně, podél šikmých ozubených hřebců
- Stroj disponuje segmentovým odsáváním pracovní plochy, přičemž se daná odsávací klapka otevírá mechanicky okolajedoucím strojním mostem
- Odstup plazmové řezací trysky vůči povrchu plechu se udržuje výškovou regulací osy Z řízenou světelným obloukem
- Plazmová řezací hlava je vybavená ochranou proti kolizi

Standardní vybavení

Stůl připraven pro filtrační systém (mechan. kontrola uzávěru), Servomotory a pohony Eckelmann, Automatická regulace výšky hořáku Eckelmann, řezací hořák s magnetickou spojkou a čidlem kolize, Jednotka CNC Eckelmann, 19" dotykový displej ELO, A-Modul Beckhoff, laserové ukazovátko, Libellula.WIZARD PRO, Libellula.CAD 2D, Cut Fire 100

Specifikace Plasma-Jet AirPro K 1530

Šířka řezání	mm	1.550
Délka řezání	mm	3.050
Výška stolu	mm	600
Zatížitelnost stolu	kg/m ²	345
Rychloposuv	mm/min	15.000
Hmotnost (bez zdroje plazmy)	kg	1.700
Part No.		422330

Cena na vyžádání

Spolehlivý servis po celém světě – Vše na jednom místě

Nabízíme celosvětový spolehlivý servis zajišťovaný našimi vlastními vysoce kvalifikovanými technikami a inženýry. Vysokou dostupnost zaručuje síť dodavatelů náhradních dílů a dílů podléhajících opotřebení a náš sklad přímo na místě.



PORADENSTVÍ

- Vzorové obrobky
- Předvedení stroje



SPUŠTĚNÍ PROVOZU

- Montáž / uvedení do provozu
- Úvodní instruktáž



ŠKOLENÍ

- Školení obsluhy
- Školení údržby



PREVENTIVNÍ ÚDRŽBA

- Prohlídka
- Údržba



OPRAVA

- Oprava stroje
- Náhradní díly



ZÁRUKA NA STROJ

- Pojištění Protect

Help Desk technického servisu KNUTH

Servis náhradních dílů KNUTH

Nonstop online na: www.knuth.de/servicedesk

service@knuth.de

ersatzteile@knuth.de



97 let zkušeností, inovace a kvalita

Otevřeno:

KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Schmalenbrook 14 • 24647 Wasbek / Neumünster

Tel. **+49 4321 - 609-0** • Fax +49 4321 - 68900

info@knuth.de

Otevírací doba: Po – čt. 07.00 – 17.00 hodin
Pá 07.00 – 15.00 hod
Sobota: dle dohody

Jednatel společnosti: Karsten Knuth

Philip Knuth

Kristian Knuth

Právní forma: Společnost s ručením omezeným
(s.r.o.)

Rejstříkový soud: Obvodní soud Kiel

Obchodní rejstřík: HRB 1554

DIČ: DE 214088559



Vaše kontaktní osoba:
Josef Fidler



Mobil : + 420 724 981 846

Tel. : + 420 465 423 151

Fax : + 420 465 423 151

E-Mail : j.fidler@knuth.cz

Zpracováváme Vaše zákaznické údaje za účelem doručení výhodných nabídek. Děje se tak na základě oprávněného zájmu využívání údajů k reklamním účelům, jelikož jste se na nás v minulosti obrátili s poptávkou na výrobky. Pokud si již nepřejete dostávat výhodné nabídky poštou, obraťte se prosím na info@knuth.de nebo +49 4321 6090 s heslem „Odhlášení doručování pošty“.

Všechny údaje a ceny jsou platné k datu tisku. Změny a chyby jsou vyhrazeny.

www.knuth-machinetools.com

