

NEJLEPŠÍ CENY OD NEJLEPŠÍHO DODAVATELE

Skladové stroje k dodání během krátké doby



1923 - 2023

100 let inovativních
řešení v oboru obrábění

ERODOVÁNÍ

■ NeoSpark 300 B • 500 B	3
■ NeoSpark B 500 AC	4

CNC SOUSTRUŽENÍ

■ Starchip 560 L	4
■ Roturn 402 C	5
■ Roturn 400 GT	5
■ Numturn 500/1500 CNC	6
■ Numturn 400 Plus	7
■ Numturn 320 Plus	7

CNC FRÉZOVÁNÍ

■ VECTOR 850 M	8
■ X.mill 1300	8
■ X.mill T 1000 Si	9
■ X.mill 400	9

SOUSTRUŽENÍ

■ Servoturn® 500 • 660	10
■ Sinus 400 D	11
■ Basic 170 Super	12

FRÉZOVÁNÍ

■ Servomill® UFM 8 V	13
■ Servomill® UWF 10, 12, 15	14
■ Servomill® UWF 5	15
■ Servomill® 700	16
■ FPK 6.2	17
■ FPK 5	17
■ FPK 4.3	18
■ MF 1 P	18

VRTÁNÍ

■ R 60 VT	19
■ R 40 V	20
■ KSB 40B • 63B	20
■ SSB 60 F Super VT	21
■ SSB 50 F Super VT	21
■ SSB 40 F Super	22
■ SSB 40 Xn	23
■ TSB 35	23

ŘEZÁNÍ

■ ABS 600 TNC	24
■ ABS 460 TNC	24
■ ABS 350 C	25
■ HB 280 B	25
■ HB 380L • HB 560 L	26
■ HB 280 T • HB 400 T	27
■ HB 210 A • HB 150	28
■ KKS 250 • 275 • 315 T	29
■ VB 500A	30

BROUŠENÍ

■ RSM 2000 C	30
■ RSM 800	31
■ HFS 50100 F NC	31
■ HFS 52 • 73 • 104 NC	32
■ DSB 250 • 300 D	33
■ KSM 13, FSM 14 S, GSM 20	34
■ KRA 75 T, PRS 76, KF 6000	35
■ RGM 2	36

NŮŽKY

■ KMT B 1253	36
■ KMT B 2052	36
■ KMT B 1304 NC	37
■ HPS 60 H	37

OHÝBÁNÍ

■ AHK M 1540 NC	38
■ SB E 2060/2	38
■ SBS E 2540/1,5 • 3020/1,2	39
■ KRM ST	40
■ KRM	41
■ KRM-A	42
■ KR 10/1,0 • 10/1,5	43
■ KPB 40H	43
■ KPB 45 • KPB 81	44
■ KPB 30	45
■ KSM 12 • 25 • 40	45

LISY

■ KNWP 200 HM	46
■ KNWP 15 M	47
■ KHP 40 NC	47



Na obrázku NeoSpark B 500

- Elektroerozivní stroje CNC NeoSpark přesvědčí díky vynikajícím řezným výkonům při vysoké hospodárnosti a nízkých provozních nákladech
- Rám stroje z šedé litiny představuje moderní C-rámovou konstrukci s T-bází a výztužnou žebrovou strukturou, je pečlivě opracovaný a vyžihán bez pnutí
- Řídicí systém na IPC bázi se servopohony je přesně uzpůsobený podle požadavků výrobního procesu - je zaměřený na uživatele a spolehlivý
- 2stupňový filtrační systém v nádrži na dielektrikum zaručuje bezporuchový provoz a vysokou kvalitu opracování



Při aditivní výrobě vznikají komplexní konstrukční díly na jedné kovové desce, která se poté musí od konstrukčního dílu oddělit (NeoSpark 500 B Continental Engineering Services)



NeoSpark umožňuje filigránové obrysy s vynikajícími povrchy

Specifikace

		NeoSpark B 300	NeoSpark B 500
Obrobek, délka x šířka x tloušťka (max.)	mm	960x550x300	1.190x650x400
Délka pojezdu osy X	mm	400	600
Délka pojezdu osy Y	mm	300	400
Dráha pojezdu - osa U / V	mm	70 / 70	70 / 70
Generátor	A	10	10
Rychlý chod v ose X / Y	mm/min	1.000	1.000
Part No.		180558	180559



Standardní vybavení

Řídicí systém na bázi IPC, Dielektrikum 10 kg, drát pro elektroerozivní řezání 0,18 mm, elektronické ruční ovládání, generátor, rozhraní USB, ethernet, standardní vedení drátů, nádrž pro dielektrikum s čerpadlem, pracovní osvětlení, světelná signalizace alarmu, AC-stabilizátor výkonu, instalační a adjustační materiál, centrální mazání, nástroje obsluhy, provozní návod

Drátový erodovací stroj CNC

NeoSpark B 500 AC

High Speed Wire EDM s technologií Aluminium Cutting



Specifikace NeoSpark B 500 AC

Obrobek, d x š x tloušťka (max.)	mm	1.190x650x400
Délka pojezdu osy X	mm	600
Délka pojezdu osy Y	mm	400
Dráha pojezdu - osa U / V	mm	70 / 70
Generátor	A	10
Rychlý chod v ose X / Y	mm/min	1.000
Part No.		423160

Vč. Part No. 257394

Standardní vybavení

drát pro elektroerovizní řezání 0,18 mm, Dielektrikum 10 kg, elektronické ruční ovládání, Řídicí systém na bázi IPC, generátor, rozhraní USB, ethernet, standardní vedení drátu, nádrž pro dielektrikum s čerpadlem, pracovní osvětlení, světelná signalizace alarmu, AC-stabilizátor výkonu, instalační a adjustační materiál, centrální mazání, nástroje obsluhy, provozní návod

CNC soustruh s plochým lůžkem

Starchip 560 L

Produktivní, flexibilní, s vyšší kapacitou



Specifikace Starchip 560 L

Délka obrobku (max.)	mm	1.000
Oběžný průměr nad ložem (max.)	mm	560
Oběžný průměr nad suportem	mm	350
Dráha pojezdu - osa X	mm	200
Dráha pojezdu - osa Z	mm	1.050
Otáčky vřetena	1/min	4.500
Upnutí vřetena		ISO A2-6
Počet nástrojových míst	ks	12
Hlavní pohon, konstantní zatížení	kW	11
Hmotnost	kg	4.500
Part No.		182296

Standardní vybavení

řízení Siemens 828D, revolver nástrojů, 12x, elektrické ruční kolečko, hydraulické tříčelistové sklíčidlo Ø 250 mm, Rozhraní pro zavaděč tyčí, řetězový dopravník třísek, programovatelný koník, pistole k vyplachování – chladicí kapalina, pistole stlačeného vzduchu, systém chlazení chladicí kapalinou, automatické centrální mazání, skříňový rozvaděč – tepelný výměník, pracovní osvětlení, indikace provozního stavu, provozní návod

Soustruh s šikmým ložem CNC

Roturn 402 C

Silný, produktivní a hospodárny

Specifikace Roturn 402 C

Délka obrobku (max.)	mm	430
Výška hrotů	mm	200
Oběžný průměr stroje nad ložem	mm	400
Oběžný průměr stroje nad suportem	mm	250
Rozsah regulace otáček	1/min	50 - 2.000
Upnutí vřetena		A2-8
Počet nástrojových míst	ks	8
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	15 / 11
Hmotnost	kg	3.400
Part No.		180628



Standardní vybavení

řídící systém Siemens 828 D, hydr. tříčelisťové sklíčidlo soustruhu 250 mm s vrtáním, hydraulický koník, automatické centrální mazání, Kloubový pásový dopravník třísek, výměník tepla pro skříňový rozvaděč, uzavřený pracovní prostor, pracovní svítidla LED, systém chlazení chladicí kapalinou, pistole stlačeného vzduchu, pistole k vyplachování – chladicí kapalina, nástroje obsluhy, návod k obsluze

Soustruh s šikmým ložem CNC

Roturn 400 GT

Soustruh se šikmým lůžkem s lineárním měničem a poháněným nástrojem

Specifikace Roturn 400 GT

Délka obrobku (max.)	mm	380
Výška hrotů	mm	200
Oběžný průměr stroje nad ložem	mm	400
Oběžný průměr nad suportem	mm	140
Rozsah regulace otáček	1/min	60 - 5.000
Upnutí vřetena		A2-5
Počet, poháněné nástroje	ks	1
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	7,5 / 5,5
Hmotnost	kg	2.500
Part No.		180632



Obr. Roturn 400 GT s volitelným příslušenstvím



Standardní vybavení

řídící systém Siemens 828 D, hydr. tříčelisťové sklíčidlo soustruhu 160 mm s vrtáním, poháněný nástroj (radiální), automatické centrální mazání, Kloubový pásový dopravník třísek, výměník tepla pro skříňový rozvaděč, uzavřený pracovní prostor, pracovní svítidla LED, systém chlazení chladicí kapalinou, nástroje obsluhy, návod k obsluze

Soustruh s cyklovým řízením CNC

Numturn 660/2000 CNC

Flexibilní kusová a sériová výroba větších obrobků

Specifikace Numturn 660/2000 CNC

Délka obrobku (max.)	mm	1.970
Oběžný průměr nad ložem (max.)	mm	660
Točná délka (max.)	mm	1.730
Rozsah regulace otáček	1/min	60 - 2.000
Upnutí vřetena		A2-8
Počet nástrojových míst	ks	8
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	18,5
Hlavní pohon, konstantní zatížení	kW	15
Hmotnost	kg	4.000
Part No.		423497



PRODÁNO

Standardní vybavení

hydraulický koník, řízení Siemens 808D Advanced TTL, 2 elektronická ruční kolečka, hydraulické tříčelistové sklíčidlo Ø 300 mm, automatické centrální mazání, pracovní osvětlení, nástroje obsluhy, návod k obsluze a programování

Soustruh s cyklovým řízením CNC

Numturn 500/1500 CNC

Flexibilní kusová a sériová výroba větších obrobků

Specifikace Numturn 500/1500 CNC

Délka obrobku (max.)	mm	1.450
Oběžný průměr nad ložem (max.)	mm	500
Točná délka (max.)	mm	1.230
Rozsah regulace otáček	1/min	60 - 2.000
Upnutí vřetena		A2-8
Počet nástrojových míst	ks	8
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	15
Hlavní pohon, konstantní zatížení	kW	11
Hmotnost	kg	3.300
Part No.		423496



Standardní vybavení

řízení Fagor 8055i TC, 2 elektronická ruční kolečka, 8násobný nástrojový servo revolver, hydraulický koník, hydraulické tříčelistové sklíčidlo Ø 250 mm, automatické centrální mazání, pracovní osvětlení, nástroje obsluhy, návod k obsluze a programování



CNC soustruh s plochým lůžkem

Numturn 400 Plus

Kompaktní CNC soustruh s plochým ložem, 6polohovou revolverovou hlavou

Specifikace Numturn 400 Plus

Oběžný průměr nad ložem (max.)	mm	400
Oběžný průměr nad suportem	mm	240
Šířka hrotů	mm	1.500
Výška hrotů	mm	250
Otáčky vřetena	1/min	30 - 2.500
Upnutí vřetena		A2-6
Počet nástrojových míst	ks	6
Hlavní pohon, konstantní zatížení	kW	5,5
Hmotnost	kg	1.700
Part No.		423505



Standardní vybavení

řízení Siemens 828D, šestinásobný nástrojový revolver, hydraulické tříčelistové sklíčidlo Ø 210 mm, hydraulický koník, automatické centrální mazání, uzavřený pracovní prostor, pracovní svítlna LED, systém chlazení chladicí kapalinou, Nástroj pro obsluhu, návod k obsluze

CNC soustruh s plochým lůžkem

Numturn 320 Plus

Kompaktní CNC soustruh s plochým ložem, 6polohovou revolverovou hlavou

Specifikace Numturn 320 Plus

Oběžný průměr nad ložem (max.)	mm	320
Oběžný průměr nad suportem	mm	150
Šířka hrotů	mm	1.000
Výška hrotů	mm	160
Otáčky vřetena	1/min	150 - 2.500
Upnutí vřetena		A2-5
Počet nástrojových míst	ks	6
Hlavní pohon, konstantní zatížení	kW	3,7
Hmotnost	kg	1.050
Part No.		423504



Standardní vybavení

řízení Siemens 808D Advanced TTL, hydr. tříčelistové sklíčidlo soustruhu 160 mm s vrtáním, hydraulický koník, automatické centrální mazání, uzavřený pracovní prostor, pracovní svítlna LED, systém chlazení chladicí kapalinou, Nástroj pro obsluhu, návod k obsluze

VECTOR 850 M

Kompaktní obráběcí centrum All-In-One pro výkonné obrábění ve 3 osách

Specifikace Vector 850M

Rozměry stolu	mm	1.000x550
Zatížitelnost stolu	kg	800
Dráha pojezdu - osa X	mm	850
Dráha pojezdu - osa Y	mm	550
Dráha pojezdu - osa Z	mm	550
Otáčky vřetena	1/min	10.000
Upnutí vřetena		BT 40
Počet nástrojových míst	ks	24
Hlavní pohon, konstantní zatížení	kW	9
Hmotnost	kg	4.300
Part No.		181271

PRODÁNO



Standardní vybavení

Ethernetové rozhraní (LAN), Příprava pro Renishaw TS 27, řídicí systém Siemens 828D s Shopmill, chlazení prostřednictvím vřetena 30 bar a dvojitý filtr, 24-násobný vidlicový měnič nástrojů, motor hlavního vřetena 9 kW, upnutí BT 40, olejové chlazení vřetena, řetězový dopravník třísek se zásobníkem na třísky, elektrické ruční kolečko, olejový skimmer, automatické centrální mazání, pistole k vyplachování – chladicí kapalina, oplachovací systém třísek, výměník tepla pro skříňový rozvaděč, teleskopický kryt osy, rozhraní USB, čtečka karet CF, zcela uzavřený pracovní prostor, pracovní osvětlení, 3barevný světelný signál, oběhový systém chladicí kapaliny, nastavitelné nohy stroje, nástroje obsluhy, provozní návod

X.mill 1300

Pro opracování velkých a těžkých obrobků se zvláště širokými obdélníkovými vedeními

Specifikace X.mill 1300

Rozměry stolu	mm	1.400x710
Dráha pojezdu - osa X	mm	1.300
Dráha pojezdu - osa Y	mm	700
Dráha pojezdu - osa Z	mm	650
Rozsah regulace otáček	1/min	60 - 8.000
Upnutí vřetena		BT 50
Počet nástrojových míst	ks	24
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	15
Hlavní pohon, konstantní zatížení	kW	11
Part No.		882240*

* Předváděcí model



Standardní vybavení

řízení GPlus 450, 24-násobný vidlicový měnič nástrojů, elektrické ruční kolečko, servopohony ve všech osách, pneumatické upínání nástrojů, klimatizační zařízení, pracovní osvětlení, zcela uzavřený pracovní prostor, rozhraní RS-232, rozhraní USB, automatické centrální mazání, nástroje obsluhy, provozní návod



X.mill T 1000 Si

Vertikální obráběcí centrum s 24násobným měničem nástrojů, 4osým a CTS

Specifikace X.mill T 1000 Si CNC

Rozměry stolu	mm	1.100x550
Zatížitelnost stolu	kg	800
Dráha pojezdu - osa X	mm	1.000
Dráha pojezdu - osa Y	mm	550
Dráha pojezdu - osa Z	mm	550
Otáčky vřetena	1/min	10.000
Upnutí vřetena		BT 40
Počet nástrojových míst	ks	24
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	9
Hmotnost	kg	4.600
Part No.		423444



Standardní vybavení

řídící systém Siemens 828 D, spirálový dopravník třísek se zásobníkem na třísky, řezání vnitřního závitu, autom. vypnutí, ruční stříkací pistole – chladicí kapalina, oběhový systém chladicí kapaliny, Vřetenový vzduchový systém, výměník tepla pro skříňový rozvaděč, uzavřený pracovní prostor (bez horního krytu), elektrické ruční kolečko, rozhraní USB, automatické mazací zařízení, pracovní osvětlení, 3barevný světelný signál, Schránka s nářadím, Vyrovnávací čepy a vyrovnávací desky, **dvouramenný výměník na 24 nástrojů, přívod chladicí kapaliny přes frézovací vřeteno (CTS), 4osá dělicí hlava GXA-250S, Příprava pro Renishaw TS 27**

X.mill 400

Základní řešení pro CNC frézování pro sériovou výrobu i výuku

Specifikace X.mill 400 (BT40)

Rozměry stolu	mm	600x300
Zatížitelnost stolu	kg	150
Dráha pojezdu - osa X	mm	400
Dráha pojezdu - osa Y	mm	230
Dráha pojezdu - osa Z	mm	450
Otáčky vřetena	1/min	8.000
Upnutí vřetena		BT 40
Počet nástrojových míst	ks	12
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	3,7
Hmotnost	kg	2.200
Part No.		181359



Standardní vybavení

řízení Siemens 808D Advance, pracovní osvětlení, automatické centrální mazání, nástroje obsluhy, provozní návod, elektrické ruční kolečko, uzavřený kryt, systém chlazení chladicí kapalinou, pistole stlačeného vzduchu, Montážní prvky, indikace provozního stavu, automatický výměník nástrojů s 12 stanicemi



- Kombinace mnohokrát osvědčeného základu stroje a nejmodernější techniky posuvu dělá přechod na servokonvenční soustruhy ještě atraktivnějším a hospodárnějším
- Posuvy lze regulovat plynule potenciometrem Override - konečně také při konvenčním soustružení
- Pohyby v osách jsou prováděny velmi kvalitními servopohony, které převádějí pohyby ručního kolečka s přesností a dynamikou moderních CNC strojů



Ovládání pomocí elektronických ručních koleček v rozsahu μ - haptika a poloha jako u konvenčního stroje

Specifikace Servoturn®		500/1000	500/1500	500/2000	660/1500	660/2000
Šířka hrotů	mm	950	1.450	1.950	1.470	1.970
Oběžný průměr stroje nad ložem	mm	500	500	500	660	660
Dráha pojezdu - osa X	mm	250	250	250	370	370
Dráha pojezdu - osa Z	mm	880	1.380	1.880	1.420	1.900
Dráha pojezdu - osa Z1	mm	100	100	100	100	100
Otáčky vřetena	1/min	30 - 1.600	30 - 1.600	30 - 1.600	30 - 1.600	30 - 1.600
Upnutí vřetena		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	6 - 9	6 - 9	6 - 9	7,5 - 11	7,5 - 11
Rozměry	m	3,2x1,28x1,65	3,75x1,28x1,65	4,25x1,28x1,65	3,76x1,6x1,75	4,23x1,6x1,75
Hmotnost	kg	2.850	3.150	3.450	3.450	3.850
Part No.		300831	300832	300833	300834	300835



Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, 3čelistové sklíčidlo, pracovní osvětlení, nástroje obsluhy, provozní návod, pevné lože, systém chlazení chladicí kapalinou, rychle výměnný ocelový držák nožů, pohyblivá luneta, elektronická ruční kolečka, stěna chránící proti stříkající kapalině, nastavitelný kryt pro pracovní prostor



Podívejte se na tyto stroje v provozu na kanálu YouTube



- Vyjímatelný můstek (250 mm) pro obrábění dílů s velkým průměrem (1035 mm)
- Těžké, velkoryse dimenzované lože s masivním jednodílným litinovým podstavcem
- Průměr vřetena 105 mm pro obrábění dlouhých obrobků
- Automatické mazání hlavního vřetene a hlavní převodovky



Lunety pro precizní obrábění dlouhých obrobků

Specifikace

		Sinus 400/1500	Sinus 400/2000
Délka obrobku (max.)	mm	1.500	2.000
Oběžný průměr nad suportem	mm	570	570
Otáčky vřetena	1/min	(16) 25 - 1.600	(16) 25 - 1.600
Upnutí vřetena		D1-8	D1-8
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	7,5	7,5
Hmotnost	kg	3.220	3.500
Dráha pojezdu - osa X	mm	420	420
Dráha pojezdu - osa Z1	mm	230	230
Part No.		300015	300013

Standardní vybavení

Rychloposuv pro osu X a Z, 3osý indikátor polohy X.pos 3.2, 3čelistové sklíčidlo, Čtyřčelistová lící deska Ø 400 mm, Upínací kruhová deska Ø 500 mm, Deska unašeče, Hlava rychloupínacího držáku nožů WD, Rychlovýměnný držák nožů WCD 32150, Stěna chránící proti stříkající kapalině, Systém chlazení chladicí kapalinou, Pevná a pohyblivá luneta, Zařízení pro soustružení kuželů, Ochrana sklíčidla, LED pracovní světlo, Redukční pouzdro, Pevné hroty, Nástroje obsluhy, Provozní návod



Soustruh pro strojní dílnu

Basic 170 Super

Solidní dílenský soustruh s velkou vzdáleností mezi hroty

- Předváděcí stroj s lehkými stopami po použití

Specifikace Basic 170 Super

Šířka hrotů	mm	1.000
Oběžný průměr nad suportem	mm	198
Otáčky vřetena	1/min	(8) 70 - 2.000
Upnutí vřetena		Camlock D1-4
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,5
Hmotnost	kg	520
Part No.		800817*

* předváděcí stroj

PRODÁNO



Standardní vybavení

3osý indikátor polohy X.pos 3.2, tříčelistové sklíčidlo Ø 160 mm, čtyřčelistová lící deska Ø 200 mm, upínací deska Ø 280 mm, hlava rychloupínacího držáku nožů WE, hlava rychloupínacího držáku nožů WED 20100, pevná a pohyblivá luneta, stěna chránící proti stříkající kapalině, ochrana sklíčidla, nožní brzda, závitové hodinky, mikrometrický délkový doraz, LED pracovní světlo, pevný hrot, vana na třísky, ochranný štít suportu, redukční pouzdro, nástroje obsluhy, provozní návod

Soustruh pro strojní dílnu

Basic 170 Super

Solidní dílenský soustruh s velkou vzdáleností mezi hroty

- Předváděcí stroj s poškozeným lakem, přepravním poškozením a stopami po použití

Specifikace Basic 170 Super

Šířka hrotů	mm	1.000
Oběžný průměr nad suportem	mm	198
Otáčky vřetena	1/min	(8) 70 - 2.000
Upnutí vřetena		Camlock D1-4
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,5
Hmotnost	kg	520
Part No.		800816*

* předváděcí stroj



Standardní vybavení

3osý indikátor polohy X.pos 3.2, tříčelistové sklíčidlo Ø 160 mm, čtyřčelistová lící deska Ø 200 mm, upínací deska Ø 280 mm, hlava rychloupínacího držáku nožů WE, hlava rychloupínacího držáku nožů WED 20100, pevná a pohyblivá luneta, stěna chránící proti stříkající kapalině, ochrana sklíčidla, nožní brzda, závitové hodinky, mikrometrický délkový doraz, LED pracovní světlo, pevný hrot, vana na třísky, ochranný štít suportu, redukční pouzdro, nástroje obsluhy, provozní návod

Soustruh pro strojní dílnu

LS 900

Kompaktní soustruh pro mechaniky s kompletním vybavením

- Počet otáček vřetena lze elektronicky regulovat ve 2 převodových stupních a zobrazuje se s dobrou čitelností na displeji

Specifikace	LS 900	
Šířka hrotů	mm	900
Výška hrotů	mm	160
Oběžný průměr nad ložem	mm	320
Otáčky vřetena	1/min	(2) 75 - 2.250
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,5
Rozměry	m	1,6x0,75x0,7
Hmotnost	kg	350
Part No.		470561*



PRODÁNO

Standardní vybavení

tříčelistové sklíčidlo Ø 160 mm, 4čelistové sklíčidlo, sklíčidlo lící desky, redukční pouzdro, pevný hrot (středící hrot), stěna chránící proti stříkající kapalině, Rychloupínací držák nožů (4 kusy), podstavec, vana na třísky, výměnná kola, pevná a pohyblivá luneta, ochrana sklíčidla, kryt vodicího vřetena, ochranný štít suportu, nástroje obsluhy, provozní návod

Víceúčelová frézka

Servomill® UFM 8 V

Hospodárné ovládání a intuitivní obsluha = servokonvenční provedení

- Předváděcí stroj s lehkými stopami po použití

Specifikace Servomill® UFM 8 V

Rozměry stolu	mm	1.600x320
Dráha pojezdu - osa X	mm	1.300
Dráha pojezdu - osa Y	mm	290
Dráha pojezdu - osa Z	mm	450
Otáčky vřetena (vertikálně)	1/min	80-650 / 650-5000
Upnutí vřetena (vertikálně)		SK 40 / DIN 2080
Otáčky vřetena (horizontálně)	1/min	60-360 / 360-1800
Upnutí vřetena (horizontálně)		SK 50 / DIN 2080
Výkon motoru horizontálního vřetena	kW	7,5
Výkon motoru vertikálního vřetena	kW	5,5
Hmotnost	kg	2.400
Part No.		801255*

* předváděcí stroj



Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, elektronická ruční kolečka, pneumatické upínání nástrojů, systém chlazení chladicí kapalinou, pracovní osvětlení, vana na třísky, utahovací tyč, dlouhý frézovací trn 27 mm, dlouhý frézovací trn, nástroje obsluhy, provozní návod



Servomill® UWF 12

- Stabilní a torzně tuhá konstrukce s litinovým vedením v osách X, široká bloková vedení v ose Y a ve směru Z
- Velký pracovní stůl a velké dráhy pojezdu ve všech osách
- Všechna vedení jsou kalena a broušena a z centrální jednotky jsou zásobována mazadlem
- Plynule regulovatelné rychlosti posuvů a rychloposuvů, které mohou být stisknutím tlačítka synchronizovány s otáčkami vřetene



Univerzální výklopná hlava se může několika manuálními úkony překloupit do horizontální polohy

Specifikace Servomill®

		UWF 10	UWF 12	UWF 15
Rozměry stolu	mm	1.235x460	1.600x500	2.000x500
Dráha pojezdu - osa X	mm	900	1.200	1.400
Dráha pojezdu - osa Y	mm	650	700	700
Dráha pojezdu - osa Z	mm	450	500	500
Rozsah otáček (2)	1/min	30-390 / 390-2050	30-390 / 390-2050	30-390 / 390-2050
Upnutí vřetena		SK 40 / DIN 2080	SK 50 / DIN 2080	SK 50 / DIN 2080
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	7,5	11	11
Hmotnost	kg	4.000	4.500	5.000
Part No.		301256	301257	301258



Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, kleštinové pouzdro s kleštinami Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm, elektronická ruční kolečka, pracovní svítidla LED, centrální mazání, oběhový systém chladicí kapaliny, nástroje obsluhy, návod k obsluze

- Předváděcí stroj se stopami používání, bez ukazatele otáček

Specifikace Servomill® UWF 5

Rozměry stolu	mm	1.600x320
Dráha pojezdu - osa X	mm	1.300
Dráha pojezdu - osa Y	mm	290
Dráha pojezdu - osa Z	mm	450
Rozsah otáček (2)	1/min	60-360 / 360-1800
Upnutí vřetena		ISO 50
Upnutí vřetena (horizontálně)		SK 50
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	7,5
Hmotnost	kg	2.800
Part No.		801254*

* předváděcí stroj



Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, elektronická ruční kolečka, redukční pouzdra (ISO 50 / MK4), frézovací trny (27, 32 mm), kleštinové pouzdro ISO 50 vč. kleštin do 16 mm (8 kusů), systém chlazení chladicí kapalinou, pracovní osvětlení, vana na třísky, utahovací tyč, nástroje obsluhy, provozní návod

- Jsou charakteristické svojí dobrou ovladatelností, vysokým výkonem a přesností.

Specifikace Servomill® UWF 5

Rozměry stolu	mm	1.600x320
Dráha pojezdu - osa X	mm	1.300
Dráha pojezdu - osa Y	mm	290
Dráha pojezdu - osa Z	mm	450
Rozsah otáček (2)	1/min	60-360 / 360-1800
Upnutí vřetena		ISO 50
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	7,5
Hmotnost	kg	2.800
Part No.		301254



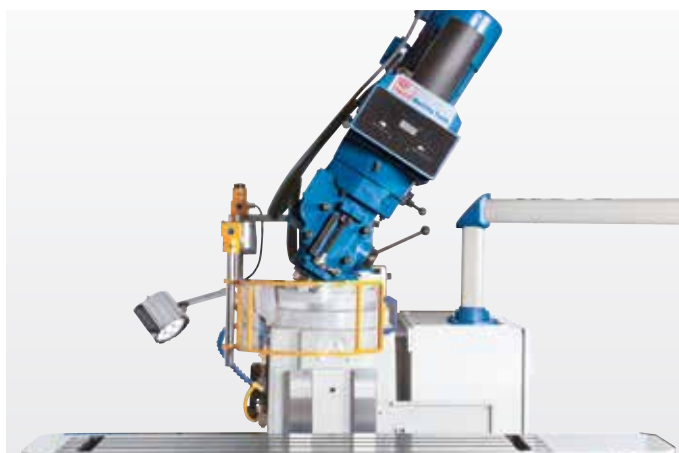
Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, elektronická ruční kolečka, redukční pouzdra (ISO 50 / MK4), frézovací trny (27, 32 mm), kleštinové pouzdro ISO 50 vč. kleštin do 16 mm (8 kusů), systém chlazení chladicí kapalinou, pracovní osvětlení, vana na třísky, utahovací tyč, nástroje obsluhy, provozní návod

- stroje Servomill představují novou generaci konvenčních frézek
- tuhý rám stroje v osvědčeném konstrukčním provedení a ve velmi pečlivém opracování
- variabilita, umožněná výkyvným a pojízdným horním nosníkem
- perfektně nastavitelná rybinová vedení na ose X a široká čtyřhranná vedení ve směru Y a Z



- nejmodernější technika posuvu
- servomotory, plynule regulovatelné
- elektronická ruční kolečka
- elektronické pevné dorazy



Výkyvná frézovací hlava

Specifikace Servomill® 700

Stolní upínací plocha	mm	1.370x300
Dráha pojezdu - osa X	mm	680
Dráha pojezdu - osa Y	mm	365
Dráha pojezdu - osa Z	mm	370
Rozsah otáček (plynule, rozsah předregulace)	1/min	50 - 4.000
Upnutí vřetena		ISO 40
Rychlý chod v ose X	mm/min	5.000
Rychlý chod v ose Y	mm/min	3.000
Rychlý chod v ose Z	mm/min	2.000
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	3,7
Hmotnost	kg	1.800
Part No.		301250



Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, elektronická ruční kolečka, pneumatické upínání nástrojů, vana na třísky, pracovní svítidla LED, systém chlazení chladicí kapalinou, centrální mazání, kryt horizontální vodící dráhy, nástroje obsluhy, provozní návod

Specifikace

FPK 6.2

Rozměry stolu	mm	500x950
Dráha pojezdu - osa X	mm	600
Dráha pojezdu - osa Y	mm	500
Dráha pojezdu - osa Z	mm	400
Rychlý chod v ose X	mm/min	600
Rozsah regulace otáček	1/min	(18) 90 - 3.200
Upnutí vřetena		ISO 40
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	3,75
Hmotnost	kg	1.450
Part No.		302339



Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, centrální mazání, redukční pouzdra MK 1, 2, 3, adaptér ISO 40 / MK3, frézovací trn dlouhý 27 mm, vřeteno s oběžnými kuličkami, Kryty vedení osa Z, vana na třísky, oběhový systém chladicí kapaliny, pracovní svítlna LED, Utahovací tyč (M16) pro horizontální/vertikální, Montážní prvky, nástroje obsluhy, návod k obsluze



- Předváděcí stroj se známkami používání a drobnými vizuálními vadami

Specifikace

FPK 5

Rozměry stolu	mm	460x800
Dráha pojezdu - osa X	mm	500
Dráha pojezdu - osa Y	mm	400
Dráha pojezdu - osa Z	mm	400
Upnutí vřetena		ISO 40
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	3,75 / 4,4
Hmotnost	kg	1.415
Part No.		802336*

* předváděcí stroj



Standardní vybavení

indikace polohy 3 os X. pos Plus, systém chlazení chladicí kapalinou, stůl s fixním úhlem, podpěrné rameno pro horizontální frézování, pracovní svítlna LED, vana na třísky, ochrana proti stříkající kapalině, centrální mazání, nástroje obsluhy, provozní návod



- Díky modernímu způsobu posuvu se servopohonu a kuličkovými šrouby je stroj ještě výkonnější a přesnější

Specifikace

FPK 4.3

Rozměry stolu	mm	400x800
Dráha pojezdu - osa X	mm	500
Dráha pojezdu - osa Y	mm	400
Dráha pojezdu - osa Z	mm	400
Rozsah regulace otáček	1/min	(2) 40 - 2.000
Upnutí vřetena		ISO 40
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	3,2
Hmotnost	kg	1.550
Part No.		302340



Standardní vybavení

elektronická ruční kolečka, 3 zobrazení polohy ve třech osách, centrální mazání, redukční pouzdra MK 1, 2, 3, Kleštinové pouzdro s kleštinami, Frézovací trn dlouhý 16 mm, Frézovací trn dlouhý 22 mm, frézovací trn dlouhý 27 mm, Frézovací trn dlouhý 32 mm, Podpěrné rameno pro horizontální frézování, vana na třísky, oběhový systém chladicí kapaliny, pracovní osvětlení, Utahovací tyč (M16) pro horizontální/vertikální, Montážní prvky, nástroje obsluhy, návod k obsluze

- Hlava výkyvná ve 3 osách: vychýlení r + l 90°; naklonění vpřed + vzad 45°; otočení na sloupu 45°

Specifikace

MF 1 P

Stolní upínací plocha	mm	1.060x230
Dráha pojezdu - osa X	mm	670
Dráha pojezdu - osa Y	mm	290
Dráha pojezdu - osa Z	mm	370
Počet otáček vřetena	1/min	(16) 80 - 4.500
Upnutí vřetena		ISO 30
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	2,2
Hmotnost	kg	1.100
Part No.		301219



Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, pneumatické upínání nástrojů, systém chlazení chladicí kapalinou, centrální mazání, zakrytí vertikálního vedení, pracovní svítidla LED, nástroje obsluhy, návod k obsluze

Vrtací a frézovací stroj

MARK I G

Kompaktní frézka s rozsáhlým vybavením

Specifikace

MARK I G

Rozměry stolu	mm	840x210
Dráha pojezdu - osa Y	mm	220
Dráha pojezdu - osa X	mm	540
Dráha pojezdu - osa Z	mm	340
Vrtací výkon	mm	30
Rozsah regulace otáček	1/min	(2) 50 - 2.250
Upínání vřetena		MK 3
Hmotnost	kg	220
Part No.		470542*

* vzorkový výrobek

PRODÁNO



Standardní vybavení

3 zobrazení polohy ve třech osách, utahovací tyč, digitální zobrazení hloubky vrtu, Pojistný čep MK3 / B16, nástroje obsluhy, provozní návod

Radiální vrtačka

R 60 VT

První servokonvenční radiální vrtačka

- Elektronicky regulovaný servoposuv pinoly s velkým dotykovým displejem

Specifikace

R 60 VT

Vrtací výkon	mm	60
Vrtací výkon, litina	mm	70
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	mm	350 - 1.250
Rozsah regulace otáček	1/min	(2) 38 - 2.000
Upnutí vřetena		MK 5
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	4
Rozměry	m	2,49x1,05x2,78
Hmotnost	kg	3.800
Part No.		101656



Standardní vybavení

Obslužná část dotykového displeje, Výškově stavitelný ochranný štít, Servomotor pro posuv pinoly, Ruční centrální mazání, Příslušenství k vrtání, systém chlazení chladicí kapalinou, upínací stůl, LED pracovní světlo, provozní návod

- Důležitým konstrukčním znakem je silně dimenzovaný sloup a výložník s vysokou tuhostí při namáhání krutem

Specifikace

R 40 V

Vrtací výkon	mm	40
Rozměry, stůl stroje	mm	2.050x920x180
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	mm	300 - 1.200
Rozsah regulace otáček	1/min	54 - 2.150
Upnutí vřetena		MK 4
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	2,2
Rozměry	m	2,07x0,85x2,43
Hmotnost	kg	2.300
Part No.		101557



Standardní vybavení

systém chlazení chladicí kapalinou, upínací stůl, pracovní svítidla LED, provozní návod

Specifikace

KSB 40B

KSB 63B

Vrtací výkon	mm	40	63
Vyložení	mm	335	375
Zdvih pinoly	mm	250	250
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	mm	650	860
Stolní upínací plocha	mm	480x560	650x550
Upnutí vřetena		MK 4	MK 5
Otáčky vřetena	1/min	(12) 31,5 - 1.400	(9) 40 - 570
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	3	5,5
Rozměry	m	1,04x0,91x2,53	0,97x1,45x2,79
Hmotnost	kg	1.250	2.500
Part No.		101693	101695

Standardní vybavení

systém chlazení chladicí kapalinou, zařízení pro řezání závitů, pracovní svítidla LED, nástroje obsluhy, provozní návod



Obr. KSB 63 B

SSB 60 F Super VT

Servokonvenční sloupová vrtačka

Specifikace SSB 60 F Super VT

Vrtací výkon	mm	60
Stolní upínací plocha	mm	600x500
Zdvih pinoly	mm	250
Vzdálenost hlava vřetena - noha	mm	1.123
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	mm	590
Rozsah regulace otáček	1/min	50 - 316, 316 - 2000
Upnutí vřetena		MK 5
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	4
Rozměry	m	1,04x0,6x2,27
Hmotnost	kg	950
Part No.		101672



Elektronicky regulovaný servoposuv pinoly s velkým dotykovým displejem



Standardní vybavení

, zařízení pro řezání závitů, ochranný štít, systém chlazení chladicí kapalinou, pracovní svítidla LED, nástroje obsluhy, provozní návod

SSB 50 F Super VT

Vysoký vrtací výkon se snadnou manipulací

- Moderní koncept ovládání s robustním dotykovým displejem

Specifikace SSB 50 F Super VT

Vrtací výkon	mm	50
Stolní upínací plocha	mm	580x460
Zdvih pinoly	mm	200
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	mm	590
Vzdálenost hlava vřetena - noha	mm	1.175
Rozsah regulace otáček	1/min	50 - 2.200
Upnutí vřetena		MK 4
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	2,2
Rozměry	m	1,15x0,68x2,36
Hmotnost	kg	650
Part No.		101673



Standardní vybavení

Obslužná část dotykového displeje, zařízení pro řezání závitů, ochranný štít, pracovní svítidla LED, systém chlazení chladicí kapalinou, nástroje obsluhy, návod k obsluze



SSB 40 F Super

S automatickým posuvem, motorizovaným nastavením stolu a plynulou regulací otáček

- Předváděcí stroj s lehkými stopami po použití

Specifikace SSB 40 F Super

Vrtací výkon	mm	40
Stolní upínací plocha	mm	540x440
Zdvih pinoly	mm	190
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	mm	665
Vzdálenost hlava vřetena - noha	mm	1.195
Rozsah regulace otáček	1/min	60 - 2.600
Upnutí vřetena		MK 4
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	2
Rozměry	m	0,89x0,65x2,23
Hmotnost	kg	565
Part No.		470576



Standardní vybavení

Obslužná část dotykového displeje, zařízení pro řezání závitů, ochranný štít, systém chlazení chladicí kapalinou, pracovní svítidla LED, nástroje obsluhy, návod k obsluze

SSB 40 F Super

S automatickým posuvem, motorizovaným nastavením stolu a plynulou regulací otáček

- Nový stroj s drobnými optickými vadami (změna barvy na sloupku)

Specifikace SSB 40 F Super

Vrtací výkon	mm	40
Stolní upínací plocha	mm	540x440
Zdvih pinoly	mm	190
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	mm	665
Vzdálenost hlava vřetena - noha	mm	1.195
Rozsah regulace otáček	1/min	60 - 2.600
Upnutí vřetena		MK 4
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	2
Rozměry	m	1x0,65x2,22
Hmotnost	kg	500
Part No.		862335*

* Nový stroj s lehkým viditelným poškozením



Standardní vybavení

zařízení pro řezání závitů, ochranný štít, pracovní svítidla LED, systém chlazení chladicí kapalinou, nástroje obsluhy, návod k obsluze

Sloupová vrtačka

SSB 40 Xn

Univerzální vrtačka s převodovkou pro posuv a otáčky vřetena

Specifikace

SSB 40 Xn

Vrtací výkon	mm	40
Stolní upínací plocha	mm	540x440
Zdvih pinoly	mm	190
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	mm	610
Zatížitelnost stolu	kg	150
Upnutí vřetena		MK 4
Otáčky vřetena	1/min	(12) 75 - 2.020
Posuvy pinoly	mm/ot.	0,12; 0,24; 0,4
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,5
Rozměry	m	0,95x0,61x2,23
Hmotnost	kg	550
Part No.		862339*

* předváděcí stroj



- Předváděcí stroj s lehkými stopami po použití

Standardní vybavení

zařízení pro řezání závitů, ochranný štít, pracovní svítidla LED, systém chlazení chladicí kapalinou, nástroje obsluhy, návod k obsluze

Stolní vrtačka

TSB 35

Stolní vrtačka s převodovkou pro posuv a otáčky vřetena

Specifikace

TSB 35

Vrtací výkon	mm	35
Výkonnost při řezání vnitřních závitů, ocel		M 22
Upínací deska, noha (délka x šířka)	mm	370x360
Vzdálenost hlava vřetena - noha	mm	645
Otáčky vřetena	1/min	(12) 125 - 3.030
Upnutí vřetena	MK	4
Zdvih pinoly	mm	155
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,2
Rozměry	m	0,81x0,5x1,67
Hmotnost	kg	340
Part No.		162345



Obr. TSB 35 s digitálním ukazatelem otáček

Standardní vybavení

podstavec, ochranný štít, zařízení pro řezání závitů, pracovní svítidla LED, systém chlazení chladicí kapalinou, sklíčidlo pro vrtáky, nástroje obsluhy, provozní návod

Plně automatická pásová pila

ABS 600 TNC

Moderní technologie pro vysoký řezný výkon a produktivitu

- řízení PLC
- úhlu řezu 0°, 15°, 30°, 45°
- velký dotykový displej

Specifikace ABS 600 TNC

Řezná rychlost	m/min	0 - 100
Řezný výkon 0° (kruh)	mm	600
Řezný výkon 0° (4 hranný)	mm	600
Řezný výkon 0° (pravoúhlý)	mm	850x600
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	5,5
Rozměry	m	3,11x3,38x2,35
Hmotnost	kg	3.945
Part No.		152825



Standardní vybavení

kartáč na piliny, hydraulický svěrák, bimetalový pilový pás, dotykový displej, pracovní osvětlení, třískový dopravník, systém chlazení chladicí kapalinou, stojan pro uložení materiálu, nástroje obsluhy, návod k obsluze, NC řízení pro automatické pásové pily

Plně automatická pásová pila

ABS 460 TNC

Moderní technologie pro vysoký řezný výkon a produktivitu

- Řízení PLC
- úhlu řezu 0°, 30°, 45°, 60°
- velký dotykový displej

Specifikace ABS 460 TNC

Řezný výkon 0° (kruh)	mm	460
Řezný výkon 0° (4 hranný)	mm	350
Řezný výkon 0° (pravoúhlý)	mm	650x350
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	5,5
Rozměry	m	3,23x2,72x1,77
Hmotnost	kg	2.430
Part No.		152824



Standardní vybavení

hydraulický svěrák, hydraulický svěrák posuvu, bimetalový pilový pás, dotykový displej, systém chlazení chladicí kapalinou, kartáč na piliny, nástroje obsluhy, návod k obsluze, NC řízení pro automatické pásové pily

Plně automatická pásová pila

ABS 350 C

Hospodárná a plně automatická pásová pila s nastavitelným úhlem řezu

Specifikace

ABS 350 C

Řezný výkon 0° (kruh)	mm	350
Řezný výkon 30° (kruhový průřez)	mm	320
Řezný výkon 30° (plochý materiál)	mm	400x350
Řezný výkon 30° (čtvercový průřez)	mm	320
Řezný výkon 45° - kruhový průřez	mm	320
Řezný výkon 45° - plochý materiál	mm	290x300
Řezný výkon 45° - čtvercový průřez	mm	290
Řezná rychlost	m/min	20 - 100
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	2,2
Rozměr pásu	mm	4.160x34x1,1
Hmotnost	kg	1.050
Part No.		152758



Standardní vybavení

automatická kontrola přetržení pásu, přípravek pro upínání svazků, systém chlazení chladicí kapalinou, hydraulické upínání obrobků, nástroje obsluhy, pilový pás, odstraňovač třísek, zavážečkové dopravník 1,2 m, provozní návod

Horizontální pásová pila

HB 280 B

Spolehlivá horizontální pásová pila s jednoduchým nastavením šikmého řezu

- Hydraulický posuv pily lze plynule nastavit, tím lze dosáhnout optimálních výsledků řezání při minimálním opotřebením nástroje

Specifikace

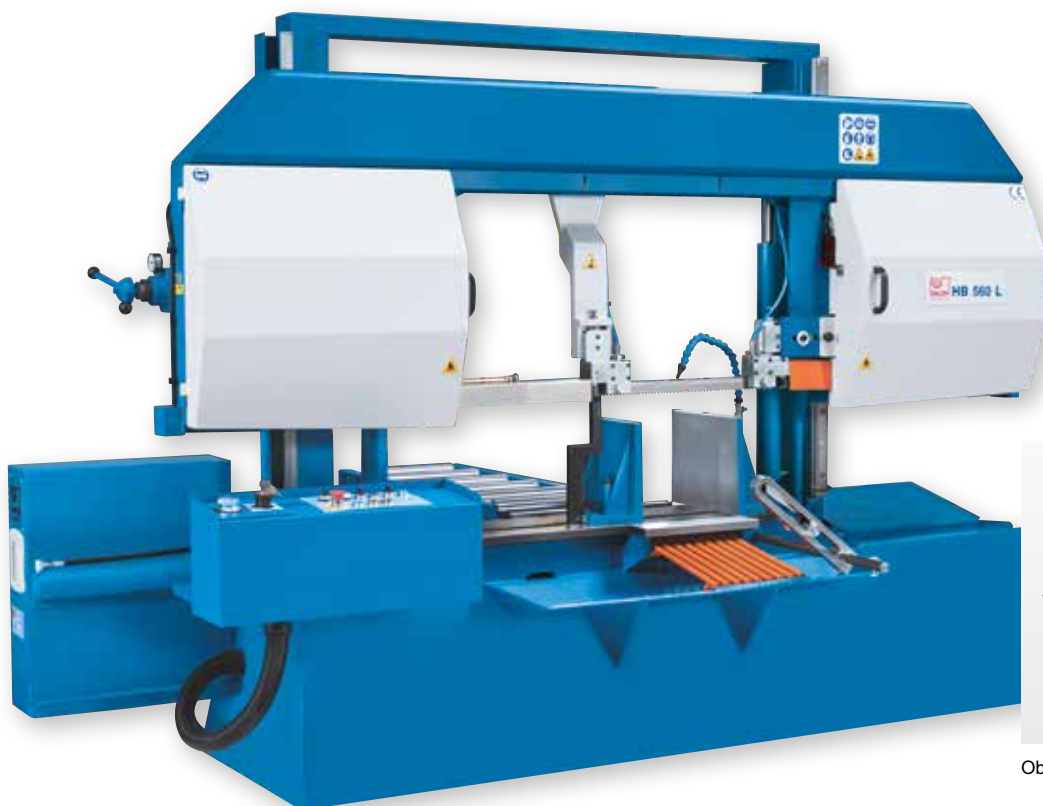
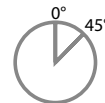
HB 280 B

Řezný výkon 0° (kruh)	mm	280
Řezný výkon 0° (4 hranný)	mm	280
Řezný výkon 0° (pravoúhlý)	mm	350x200
Řezná rychlost plynule	m/min	20 - 100
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,5
Rozměr pásu	mm	3.400x27x0,9
Hmotnost	kg	530
Part No.		152797



Standardní vybavení

upínání obrobku, systém chlazení chladicí kapalinou, délkový doraz, návod k obsluze



Obr. HB 380 L

- Celá konstrukční řada pracuje s plynule proměnnou rychlostí řezu 20 - 100 m/min
- Hydraulické upínání obrobků je nyní dodáváno sériově u všech modelů
- Upnutí pilového listu může být přesně nastaveno pomocí manometru

- **S technikou lineárních vedení!**
- Posuv rámu pily s novým systémem regulace tlaku (PAS) pro optimální přizpůsobení každé úloze pily: plynulou volbou rychlosti posuvu a regulací řezné síly je realizována pozoruhodná šířka podmínek obrábění s jedním typem pily

Specifikace

		HB 380 L	HB 560 L
Řezný výkon 0° (kruh)	mm	380	560
Řezný výkon 0° (4 hranný)	mm	380	560
Řezný výkon 0° (pravoúhlý)	mm	520x380	750x550
Řezný výkon 45° - kruhový průřez	mm	300	410
Řezný výkon 45° - čtvercový průřez	mm	300	410
Řezný výkon 45° - plochý materiál	mm	300x380	410x550
Řezná rychlost	m/min	20 - 100	20 - 100
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	3	4
Rozměr pásu	mm	4.800x34x1,1	6.000x41x1,3
Hmotnost	kg	1.150	1.750
Part No.		152802	152811



Standardní vybavení

bimetalový pilový pás, mechanické napínání pilového pásu s hydraulickým manometrem, hydraulické upínání obrobků, automatické nastavení výšky zdvihu, zavážecí válečkový dopravník 1 m, systém PAS, systém chlazení chladicí kapalinou, provozní návod

- Hydraulické upínání obrobku
- Dvousloupová konstrukce



Obr. HB 400 T



Obr. HB 280 T

- Dvousloupová konstrukce odolná proti kroucení a stabilní a těžký litinový rám zajišťují provoz s nízkými vibracemi
- Posuv pilového rámu je hydraulicky regulovaný
- Stroj se po řezání automaticky vypne a pilový kotouč se posune do nastavitelné výchozí polohy
- Chladicí zařízení a stojan na materiál jsou standardní příslušenství

Specifikace

		HB 280 T	HB 400 T
řezné rychlosti	m/min	27, 45, 69	36, 56
Řezný výkon 0° (kruh)	mm	280	400
Řezný výkon 0° (4 hranný)	mm	280	400
Řezný výkon 0° (pravoúhlý)	mm	280x280	400x400
výkon motoru hlavního pohonu	kW	3	3/4
rozměr pásu	mm	3.505x27x0,9	5.000x41x1,3
hmotnost	kg	695	1.325
Part No.		152826	152821



Standardní vybavení

bimetalový pilový pás, Úložný stojan, systém chlazení chladicí kapalinou, pracovní osvětlení, nástroje obsluhy, provozní návod

Specifikace

		HB 150	HB 210 A
Řezný výkon 0° (kruh)	mm	150	170
Řezný výkon 0° (pravoúhlý)	mm	120x200	140x200
Řezný výkon 45° - plochý materiál	mm	90x130	95x130
Řezný výkon 45° - kruhový průřez	mm	120	125
Rychlosti pásu	m/min	40 / 80	40 / 80
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	0,6/0,85	0,75
Rozměry	m	1,16x0,71x0,79	1,3x0,58x0,88
Hmotnost	kg	135	152
Part No.		152822	152850



HB 210 A



Standardní vybavení

1 pilový list, systém chlazení chladicí kapalinou, podstavec, rychloupínací svěrák, hydraulický válec, provozní návod

- Rám pily se může natáčet - dovoluje pokosové řezy 45°
- Upínací tlak lze regulovat od 0 do maxima hydraulickým válcem
- Včetně náhradního dílu, nesmontované

Specifikace

		B 200 S
Řezný výkon 90° - kruhový průřez	mm	205
Řezný výkon 90° - čtvercový průřez	mm	205
Řezný výkon 90° - plochý materiál	mm	205x215
Řezný výkon 45° (kulatina) L	mm	135
Řezný výkon 45° (čtvercový profil) L	mm	115
Řezný výkon 45° (plochý materiál) L	mm	205x115
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,1
Rozměr pásu	mm	2.360x20x0,9
Hmotnost	kg	190
Part No.		702752*

* poškození vzniklá dopravou

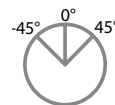
PRODÁNO



Standardní vybavení

systém chlazení chladicí kapalinou, rychloupínací svěrák, pojízdný podstavec, pilový pás, provozní návod

- Díky snadné obsluze, robustnímu provedení a preciznímu úhlovému řezání patří pily pro řezání za studena k základnímu vybavení každé dílny
- Celá konstrukční řada se ideálně hodí k řezání plných materiálů, trubek a profilů z oceli, železa a lehkého kovu
- Řez pily vede obslužený personál ruční pákou s ergonomickým spínačem integrovaným v rukojeti
- Nastavení úkosu až +/- 45 stupňů se provádí natočením převodovkové hlavy
- Zvolený nastavený úhel zafixuje centrální svěrácí páka integrovaná v podstavci stroje



Dvojitý svěrák
(KKS 315 / 350 T)



Specifikace

		KKS 250 T	KKS 275 T	KKS 315 T
Řezný výkon 0° (kruh)	mm	60	70	100
Řezný výkon 0° (4 hranný)	mm	55	65	100
Řezný výkon 0° (pravoúhlý)	mm	75x45	90x45	140x90
Řezný výkon 45° (kulatina) L	mm	55	65	90
Řezný výkon 45° (čtvercový profil) L	mm	50	60	90
Řezný výkon 45° (plochý materiál) L	mm	55x45	70x45	100x90
Řezný výkon 45° (kulatina) R	mm	55	65	90
Řezný výkon 45° (čtvercový profil) R	mm	50	60	90
Řezný výkon 45° (plochý materiál) R	mm	55x45	70x45	100x90
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,1	1,1	0,75 / 1,3
Hmotnost	kg	143	148	227
Part No.		102119	102118	102120



Standardní vybavení

rychloupínací svěrák, podstavec, systém chlazení chladicí kapalinou, 1 pilový list, délkový doraz

Vertikální pásová pila

VB 500 A

Pro vnitřní a vnější obrysy s integrovaným zařízením na svařování pilového listu

- Ukládací stůl lze otočit doprava a doleva pro pilové řezy pod úhlem
- Rychlost pilového kotouče je elektronicky nastavitelná pomocí velkého digitálního displeje

Specifikace		VB 500 A
Rozměry stolu	mm	700x660x980
Stůl úhlově nastavitelný (l/r)	°	15/30
Řezný výkon výška x vyložení	mm	310x500
Řezná rychlost	m/min	329
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,5
Rozměry	m	1,25x1,04x1,98
Hmotnost	kg	410
Part No.		102642



VB 300A

Standardní vybavení

přípravek pro svařování pilových pásů kompletní, pásové nůžky, pracovní osvětlení, pilový pás, systém chlazení chladicí kapalinou, nastavitelný doraz stolu, provozní návod

Konvenční bruska nakulato

RSM 2000 C

Vysoce přesná bruska nakulato pro vnitřní a vnější opracování

Specifikace RSM		2000 C
Výška hrotů	mm	180
Broušený průměr	mm	15 - 320
Broušená délka	mm	2.000
Obrobek, hmotnost mezi hroty (max.)	kg	150
Kužel koníku	MK	4
Rozměry brusných kotoučů	mm	500x50x203
Hmotnost	kg	6.600
Rozměry obtahovacího brousku při vnitřním broušení (max.)		50x25x13
Rozměry obtahovacího brousku při vnitřním broušení (min.)		17x20x6
Part No.		302447



RSM 1000 C

Standardní vybavení

Chladič hydraulického oleje pro KHT M NC od 2006 do 4042, zařízení pro vnitřní broušení, otevřená luneta, uzavřená luneta, 3 čelistové sklíčidlo Ø 200 mm, systém chlazení chladicí kapalinou, orovnávač brusných kotoučů, stojan pro vyvážení, vyvažovací trn, příruba brusných kotoučů, středící hrot, ochrana proti stříkající kapalině vpředu a vzadu, unašeč, nástroje obsluhy, návod k obsluze, přijímací protokol

RSM 800

Při vnějším a vnitřním broušení válcových a kuželových dílů

Specifikace

RSM 800

Výška hrotů	mm	135
Délka obrobku (max.)	mm	950
Broušená délka	mm	800
Broušený průměr	mm	8 - 200
Obrobek, hmotnost mezi hroty (max.)	kg	50
Kužel koníku	MK	4
Rozměry brusných kotoučů	mm	400x50x203
Hmotnost	kg	3.000
Rozměry obtahovacího brusku při vnitřním broušení (max.)		50x25x13
Rozměry obtahovacího brusku při vnitřním broušení (min.)		17x20x6
Part No.		370150



Standardní vybavení

Chladič hydraulického oleje pro KHT M NC od 2006 do 4042, zařízení pro vnitřní broušení, 3 čelistové sklíčidlo Ø 200 mm, příruba sklíčidla, stojan pro vyvážení, vyvažovací trn, orovnávací přípravek, středící hrot, příruba brusných kotoučů, systém chlazení chladicí kapalinou, otevřená luneta, uzavřená luneta, unašeč, pracovní osvětlení, nástroje obsluhy, provozní návod

HFS 50100 F NC

Jednoduše programovatelná brousící přesnost u velkých a těžkých obrobků

Specifikace HFS 50100 F NC

Rozměry stolu	mm	500x1.000
Vzdálenost střed vřetena - stůl	mm	600
Zatížitelnost stolu (max.)	kg	700
Dráha pojezdu - osa X	mm	1.000
Dráha pojezdu - osa Y	mm	500
Hydraulický posuv X	m/min	5 - 25
Rozměry brusných kotoučů	mm	355x40x127
Počet otáček	1/min	1.450
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	7,5
Hmotnost	kg	5.500
Part No.		124934



Obr. vč. volitelného příslušenství

Standardní vybavení

Chladič hydraulického oleje pro KHT M NC od 2006 do 4042, elektronické ruční kolečko osy Y Z, příruba brusných kotoučů, zakrytí pracovního prostoru, oběhový systém chladicí kapaliny, orovnávač brusných kotoučů (bez orovnávacího diamantu), stojan pro vyvážení, vyvažovaný hřídel, pracovní svítidla LED, magnetická upínací deska, nastavovací šroub, nástroje obsluhy, návod k obsluze, PLC řízení Siemens s dotykovou obrazovkou, brusný kotouč, automatické centrální mazání



- Dvojitá vedení V pro podélný pohyb stolu
- Servopohony s osách Y a Z jakož i hydraulický podélný pohyb stolu, regulovaný proporcionálním ventilem, pro přesný přísuv a rovnoměrný posuv
- Osy Y a Z může být přesně nastavena pomocí 3 stupňového elektronického ručního kolečka
- Externí hydraulický agregát a chladič oleje zajišťují teplotní stabilitu
- Intuitivně ovládané interaktivní programování dokonale přizpůsobené povrchovému broušení, pro automatické, poloautomatické broušení a srovnávání pomocí brousícího kotouče
- Důležité parametry a rychlost posuvu lze snadno nastavit v průběhu zpracování
- Režim srovnávání pomocí brousícího kotouče s automatickou kompenzací rozměru a přizpůsobením rychlosti pro konstantní rychlost broušení lze zavést do automatického provozu stroje

Specifikace

		HFS 52 NC	HFS 73 NC	HFS 104 NC
Rozsah broušení (max.)	mm	520x200	720x300	1.020x400
Hmotnost obrobku vč. magnetické upínací desky	kg	210	400	680
Vzdálenost osa vřetena - plocha stolu	mm	470	640	640
Dráha pojezdu - osa X	mm	560	800	1.120
Dráha pojezdu - osa Z	mm	230	330	430
Otáčky vřetena	1/min	500 - 3.500	500 - 2.300	500 - 2.300
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	3,7	3,7	5,5
Výkon motoru hydraulického čerpadla	kW	1,5	1,5	2,2
Rozměry brusných kotoučů	mm	255x50,8x25	400x127x40	400x127x40
Part No.		122415	122420	122425


Standardní vybavení

magnetická upínací deska, chladič zařízení s magnetickým separátorem, centrální mazání, chlazení hydraulického oleje, příruba brusných kotoučů, diamantový temovač s držákem, stojan pro vyvážení, upevňovací patky, schránka s nástroji, návod k obsluze

Pásová bruska a fréza na srážení hran

BKS 250

Praktická kombinace pro pásové broušení a srážení hran

- Velký odkládací stůl pro obrobky
- Hodí se ke srážení hran, odjehlování a srážení hran
- Sražené hrany v rozsahu 15–45°

Specifikace	BKS 250	
Rychlost pásu	m/s	14,5
Rozměr pásu	mm	150x1.220
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,1
Rozměry	m	0,85x0,63x1,14
Hmotnost	kg	118
Part No.		802885*

* výběrový výrobek

PRODÁNO



Standardní vybavení

podstavec, odsávací hrdlo, dorazy, brusný pás, brusný kotouč

Dvojitá stojanová bruska

DSB D

Stabilní dvojitá stojanová bruska pro řemesla i průmysl

- Těžké provedení se stabilním litým tělesem a bezúdržbovým motorem
- Vyvážený rotor a kvalitní ložiska zaručují klidný chod a dobré výsledky broušení
- Bezpečnost především: tlačítko nouzového vypnutí a bezpečnostní štítky
- Velmi kvalitní součásti pro dlouhou životnost ve tvrdých každodenních podmínkách dílny

Specifikace DSB		250 D	300 D
Počet otáček	1/min	2.950	1.450
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	0,9	2,2
Rozměry brusných kotoučů	mm	250x32x30	300x50x75
Hmotnost	kg	32	84
Part No.		112152	112150



Obr. DSB 300 D

Standardní vybavení

podstavec, štítek pro ochranu zraku, 2 univerzální korundové kotouče

Bruska na spirálové vrtáky

KSM 13

Po vrtáky HSS a karbidové, od 4 do 13 mm Ø



Specifikace		KSM 13	KSM 13 S
Broušený průměr	mm	4 - 13	4 - 13
Materiál brusného kotouče		CBN	CBN
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	0,18	0,18
Rozměry	m	0,4x0,22x0,29	0,4x0,22x0,29
Hmotnost	kg	22	22
Napájecí napětí	V	220	220
Part No.		112820	112825

Bruska na stopkové frézy

FSM 14 S

Broušení vrtáku HSS a karbidových vrtáků s průměrem 4 až 14 mm



Specifikace		FSM 14 S
Broušený průměr	mm	4 - 14
Materiál brusného kotouče		CBN
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	0,16
Rozměry	m	0,61x0,25x0,3
Hmotnost	kg	22
Part No.		112805

Bruska na závitníky

GSM 20

Vhodná pro závitníky se 2, 3 a 4 drážkami pro třísky



Specifikace		GSM 20
Broušená plocha		M5 - M20
Úhel hrotu	°	5 - 30
Počet otáček	1/min	5.300
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	0,18
Rozměry	m	0,35x0,23x0,27
Hmotnost	kg	12
Part No.		112810

Bruska

KRA 75 T

Pro přesnou přípravu trubkových spojení, pro broušení a odstraňování ostřin (otřepů)



Specifikace

		KRA 75 T
Broušený průměr	mm	20 - 76
Úhlové nastavení		30 - 90°
Výkon motoru	kW	2,2 / 2,8
Rozměr pásu	mm	100x2.000
Rozměry	m	1,45x1,15x0,65
Hmotnost	kg	158
Part No.		170202

Standardní vybavení

podstavec, 1 standardní brusný pás zrnitost K 36, 1 brusný kotouč 42,4 mm, nástroje obsluhy, provozní návod

Zařízení pro obrušování konců trubek a profilů

PRS 76

Obrušování trubek a profilů přesnými brusnými válci



Specifikace

		PRS 76
Rychlost pásu	m/s	30
Počet otáček	1/min	2.905
Broušený průměr	mm	20 - 76
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	3
Rozměr pásu	mm	2.000x100
Rozměry	m	1,45x1,15x0,65
Hmotnost	kg	200
Part No.		770202*

* výběrový výrobek

Stroje pro zkosování hran

KF 6000

Kompaktní a výkonný servomotor, plynule nastavitelný v rozsahu 2000 - 6000 min-1



Specifikace KF 6000 OPTIEDGE

Délka vodicích lišt	mm	230
Šířka sražení hrany, max.	mm	10
Počet otáček	1/min	6.000
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	0,75
Hmotnost	kg	9,28
Part No.		101360

RGM 2

Stabilní provedení, malé prostorové nároky

Specifikace

RGM 2

Rozsah řezání	mm	12,7 - 50,8
Počet otáček	1/min	22
Napětí	V	230
Rozměry	m	0,64x0,4x0,44
Hmotnost	kg	62
Part No.		830410*

* výběrový výrobek



RGM 4



- Stabilní provedení, malé prostorové nároky
- Vpředu upínací pouzdro, vzadu svírací pouzdro
- Trubkořez, se strháváním vnitřního otřepu
- S pojízdovým stojanem

KMT B

Řada hospodárných a výkonných tabulových nůžek pro každou dílnu



KMT B 1254

- manuální zadní doraz
- vysoký střížný výkon

Specifikace KMT B

		1253	2052
Tloušťka plechu základní ocel	mm	0,8 - 3	0,8 - 2
Pracovní délka	mm	1.250	2.050
Úhel řezu	°	2	2
Počet zdvihů za minutu (automatický provoz)	H/min	30	30
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	3	3
Rozměry	m	1,69x1,48x1,1	2,5x1,67x1,1
Hmotnost	kg	850	1.300
Part No.		133640	133643



Standardní vybavení

nožní pedál s nouzovým vypínačem, Boční úhlový doraz, zakládací ramena, automatický přidržovač, osvětlení řezné linie, ruční zadní doraz, provozní návod

KMT B 1304 NC

Motorové tabulové nůžky tabulové s řízeným zadním dorazem



Specifikace KMT B 1304 NC

Tloušťka plechu základní ocel	mm	0,8 - 4
Pracovní délka	mm	1.300
Úhel řezu	°	2,4
Počet zdvihů za minutu (automatický provoz)	H/min	30
Výška pracovního stolu	mm	830
Počet zakládacích ramen	ks	5
Zadní doraz	mm	630
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	4
Rozměry	m	1,75x1,82x1,19
Hmotnost	kg	1.355
Part No.		133652



Standardní vybavení

SPS řízení, pracovní osvětlení, Dv. spínač, Zadní doraz s 4,3" dotykovým displejem, nožní pedál, osvětlení řezné linie, postranní doraz, Nosná ramena s kontaktními koulemi pro pokládání materiálu, motoricky ovládaný zadní doraz, přidržovač, pneumatická podpora pro plech, Bezpečnostní kryt pro zadní doraz pracovního prostoru, provozní návod

HPS 60 H

Univerzální opracování na 5 pracovních stanicích: ražení, stříhání a vysekávání



Specifikace

HPS 60 H

Tlakový výkon	t	60
Razicí kapacita (max.)	mm	28x15
Délka nože	mm	320
Řezný výkon 90°	mm	120x120x12
Tloušťka plechu (max.)	mm	10
Rozměry	m	1,46x0,77x1,58
Hmotnost	kg	1.400
Part No.		131181

Obr. HPS 65 H



Standardní vybavení

Držák raznice (snadno vyměnitelný), ohybník a matrice, Nůž pro řezání v úhlu, Nůž z ploché oceli, Vysekávací nůž, Nůž z plné oceli, Manuální zadní doraz (1 000 mm), Nožní pedál s nouzovým vypínačem, hákový klíč, pracovní osvětlení

NC ohraňovací lis

AHK M 1540 NC

Kompaktní ohýbání s motorově ovládanou osou R



- S každý ukládacím ramenem je možné snadno pohybovat, je výškově nastavitelné a stabilní
- Motorová osa R usnadňuje přesné seřízení výšky dorazu

Specifikace AHK M 1540 NC

Tlakový výkon	t	40
Délka zkosení	mm	1.550
Vyložení	mm	320
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	5,5
Rozměry	m	1,7x1,6x2,23
Hmotnost	kg	3.450
Part No.		182641



Standardní vybavení

řídící systém NC Weintek 7", motorový zadní doraz osy X, motorový zadní doraz osy R, European Style horní nástroj v = 67 mm (segmentovaný), European Style spodní nástroj 4V, přední nosná ramena (2 kusy), celoplošná světelná závora, nožní pedál s nouzovým vypínačem, provozní návod

Ruční ohýbačka s výkyvným ramenem

SB E 2060/2

Máquina de dobrar pesada com grande curso da barra superior

Specifikace

SB E 2060/2

Pracovní délka	mm	2.060
Tloušťka plechu (max.)	mm	2
Úhlový rozsah ohýbacího ramena		135°
Zdvih horní čelisti	mm	210
Nastavitelné spodní rameno ohýbačky	mm	100
Rozměry	m	2,9x0,65x1,74
Hmotnost	kg	1.750
Part No.		131336



- Litinové provedení
- Robustní, stabilní konstrukce
- Všestranné použití




Standardní vybavení

horní nástroj, návod k obsluze



Obr. SBS E 2540/1,5



Podívejte se na tyto stroje v provozu na kanálu YouTube 

- konstrukční řada se vyznačuje stabilní a velmi robustní konstrukcí a přesvědčí snadnou manipulací a přesností
- všechny modely konstrukční řady disponují tvrzeným a segmentovaným horním nástrojem
- jednotlivě vyjímatelné segmenty umožňují mimo jiné také ohýbání všech stran jedné vany
- nastavitelný úhlový doraz pro výrobu malých sérií se stejným úhlem
- na vyžádání lze dodat také manuálně nastavitelný zadní doraz



Přesný ohýbací úhel po celé pracovní délce

Specifikace

		2540/1,5	3020/1,2
Pracovní délka	mm	2.540	3.020
Tloušťka plechu (max.)	mm	1,5	1,2
Pracovní výška	mm	920	920
Zdvih	mm	120	120
Úhel ohybu (max.)	°	135	135
Rozsah přestavení osy A	mm	15	15
Rozměry	m	3,32x0,72x1,5	3,8x0,72x1,5
Hmotnost	kg	1.250	1.385
Part No.		131371	131372



Standardní vybavení

segmentovaný horní nástroj, návod k obsluze



- Kalené válce sériově pro široké spektrum materiálů
- Zařízení pro kónické stáčení
- Motorové nastavení zadních válců
- Solidní ocelová konstrukce
- Válce z kvalitní oceli
- 2 poháněné válce
- Horní válec výkyvný
- Spodní válec ručně stavitelný, volitelně motorem
- Centrální mazání
- Samostatný panel obsluh



Horní válec výkyvný

Specifikace KRM ST

		15/8	20/6	20/7	30/5
Pracovní délka	mm	1.550	2.050	2.050	3.050
Tloušťka plechu (max.)	mm	8	6	7	5
Max. tloušťka plechu s ohnutím	mm	7	5	6	4
Průměr ohybu (min.)	mm	255	255	285	300
Průměr válců	mm	170	170	190	200
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	4	4	4	4
Rozměry	m	3,35x0,72x1,05	3,85x0,72x1,05	4,2x0,95x1,3	5,2x0,95x1,3
Hmotnost	kg	1.850	2.100	3.100	4.000
Part No.		130780	130781	130782	130786



Standardní vybavení

tvrděné válce, zařízení pro kónické ohýbání, motorické nastavování zadního válce, ruční centrální mazání, návod k obsluze



Obr. KRM 10/4,0 se zvláštním příslušenstvím
(motorové nastavení zadních válců)



Podívejte se na tyto
stroje v provozu na
kanálu YouTube



- Kalené válce, vhodné také pro zpracování oceli VA
- Levý - pravý chod motoru nožním přepínačem
- Přisuv zadního válce ručním kolečkem
- Rychlé nastavení válců (motricky, volitelné)
- Sériově drážka pro vkládání drátu
- Výklopný horní válec s excentrovým uzávěrem
- Dodávka se zařízením pro kónické ohýbání

Specifikace KRM

		10/4,0	10/5,0	12/4,0	12/5,0	15/3,0	15/4,0	20/4,0
Pracovní délka	mm	1.050	1.050	1.250	1.250	1.550	1.550	2.050
Tloušťka plechu (max.)	mm	5	5,5	4,5	5,5	3,5	4,5	4,5
Max. tloušťka plechu k ohýbání	mm	4	5	4	5	3	4	4
Průměr ohybu (min.)	mm	150	190	175	210	150	190	210
Průměr válců	mm	110	130	120	140	110	130	140
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Rozměry	m	1,82x0,85 x1,15	1,82x0,9 x1,2	2,02x0,85 x1,15	2,02x0,9 x1,2	2,62x0,85 x1,15	2,32x0,9 x1,2	3,24x0,9 x1,2
Hmotnost	kg	1.080	1.220	1.250	1.365	1.220	1.360	1.530
Part No.		131960	131961	131963	131964	131965	131966	131968



Standardní vybavení

tvrzeňé válce, zařízení pro kónické ohýbání



Obr. KRM-A 20/1,5

- Asymetrický tříválcový ohýbací stroj
- Kalené válce, vhodné také pro zpracování oceli VA
- Nastavitelný dolní a zadní válec
- Sériově drážka pro vkládání drátu
- Výklopný horní válec s excentrovým uzávěrem
- Nožní spínač
- Ruční přísuv zadního válce
- Motor s brzdou
- Dodávka se zařízením pro kónické ohýbání

Specifikace KRM-A

		10/3,0	12/2,5	20/1,5
Pracovní délka	mm	1.050	1.250	2.050
Tloušťka plechu (max.)	mm	3,3	3	1,8
Max. tloušťka plechu k ohýbání	mm	3	2,5	1,5
Průměr ohybu (min.)	mm	130	130	135
Průměr válců	mm	90	90	95
Rychlost válců	m/min	6	6	6
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,1	1,1	1,1
Rozměry	m	2,1x0,8x1,13	2,35x0,8x1,13	3,03x0,8x1,13
Hmotnost	kg	500	570	635
Part No.		131881	131882	131884



Standardní vybavení

tvrzené válce, zařízení pro kónické ohýbání

- Kalené válce, vhodné také pro zpracování oceli VA
- Horní válec výkyvný
- Jednoduché nastavení zadního a dolního válce ručním kolečkem
- Dolní a zadní válec s drážkou pro vložení drátu

Specifikace KR		10/1,0	10/1,5
Pracovní délka	mm	1.050	1.050
Tloušťka plechu (max.)	mm	1	1,5
Průměr válců	mm	56	70
Rozměry	m	1,3x0,7x1,1	1,3x0,7x1,1
Hmotnost	kg	240	320
Part No.		131885	131886



Obr. KR 10/3,0



Standardní vybavení

tvrdené válce, návod k obsluze, zařízení pro kónické ohýbání

- Hydraulický přísuv horního válce probíhá energicky pomocí hydraulického válce
- Modulární sada profilových válců pro ohýbání ploché a úhlové oceli a profilů ve tvaru T a U patří ke standardnímu příslušenství
- Pomocí volitelných speciálních válců lze ohýbat i kruhové trubky, pro každý průměr jsou zapotřebí speciální válce

Specifikace		KPB 40H
Průměr hřídele	mm	40
Průměr válců	mm	168
Rychlost ohýbání	1/min	9,3
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,5
Rozměry	mm	780x1.200x1.630
Hmotnost	kg	490
Part No.		130136



Standardní vybavení

nožní pedál s nouzovým vypínačem, standardní válce, podstavec, ovládací panel, provozní návod





Obr. KPB 81 s volitelným příslušenstvím, hydr. regulovatelné rovnací válečky



Obr. KPB 45

KPB 81

- optimální přizpůsobení k značnému množství profilů pomocí modulárního systému standardních válců
- trojnásobný hydraulický pohon
- kalené válce a hřídele
- nastavitelná ochrana proti přetížení
- hydraulický přísuv dolních válců s digitálním zobrazením
- hydraulicky regulované rovnací válečky se dodávají jako volitelný doplněk
- možnost horizontálního a vertikálního opracování
- Hydraulické komponenty od renomovaných výrobců

KPB 45

- modulární systém standardních válců pro optimální přizpůsobení požadovanému profilu
- ručně nastavitelné rovnací kladky
- kalené a broušené hřídele
- možnost horizontálního a vertikálního opracování
- Hydraulické komponenty od renomovaných výrobců
- horní válec hydraulicky posouváný
- separátní pukt ovládání

Specifikace

		KPB 45	KPB 81
Hřídele Ø	mm	50 / 40	80
Válce Ø	mm	152 / 162	245
Rychlost ohýbání	m/min	3,3	4,2
Poháněné válce	ks	3	3
Výkon motoru hydraulického čerpadla	kW	1,5	5,5
Rozměry	m	0,78x0,95x1,65	1,38x1,04x1,54
Hmotnost	kg	500	1.600
Part No.		131150	131200



Sériové vybavení KPB 45:

- ovládací pult, standardní válec, nástroj pro obsluhu, návod k obsluze

Sériové vybavení KPB 81:

- digitální zobrazení, ovládací pult, standardní válec, nástroj pro obsluhu, návod k obsluze

KPB 30

Cenově výhodná ohýbačka kruhových a profilových materiálů pro univerzální použití v řemeslných provozech

- Milimetrová stupnice pro nastavení přitlačných válců
- Mech. přísuv, 2 unášecí válce, použitelné horizontálně a vertikálně

Specifikace

KPB 30

Hřídele Ø	mm	30 / 35
Válce Ø	mm	132 / 137
Rychlost ohýbání	m/min	2,1
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	0,75
Hmotnost	kg	185
Délka	mm	670
Šířka	mm	530
Výška s podstavcem	mm	1.350
Part No.		130158



Standardní vybavení

standardní válce, nožní pedál s nouzovým vypínačem, ovládací panel, nástroje obsluhy, provozní návod

KSM

Profesionální práce v oblasti průmyslu i řemesla

- 4 sady běžných vroubkovacích a obrubovacích válců patří do standardního příslušenství
- Dva velké nožní pedály usnadňují obslužnému personálu snadnou změnu směru soustružení u necirkulujících vroubků



Specifikace

		KSM 12	KSM 25	KSM 40
Tloušťka plechu (max.)	mm	1,2	2,5	2
Max. rozestup válců	mm	56	92	132
Vyložení	mm	200	280	300
Rychlost	1/min	32	20	15
Výkon motoru	kW	0,75	1,5	2,2
Rozměry	m	1,1x0,48x1,48	1,47x0,58x135	1,65x0,58x1,4
Hmotnost	kg	120	235	341
Part No.		130018	130019	130021



Standardní vybavení

podstavec, nožní pedál, 4 páry standardních válečků, provozní návod



Lis se obsluhuje pomocí joysticku



Výškové nastavení stolu je velmi komfortní a probíhá pomocí zvedacího zařízení na hydraulickém válci



Obr. KNWP 100 HM

- Přítlačná síla 60 - 200 t
- Pro opravy a montážní práce
- Vyrovnávání os, nosníků, hřídelů atd.
- Vylisování a nalisování ložisek a pouzder
- Dvoustupňový hydraulický agregát
- Napájecí napětí 3x400V / 50Hz
- Plynule horizontálně nastavitelný pracovní válec
- Rám lisu přesvědčuje stabilitou, funkčností a dokonalou povrchovou úpravou

Specifikace

KNWP 200 HM

Tlakový výkon	t	200
Provozní tlak (max.)	bar	243
Zdvih	mm	400
Rychlost chodu vpřed	mm/s	5,73
Rychlost lisování	mm/s	1,84
Rychlost zpětného chodu	mm/s	7,08
Propustná šířka	mm	1.300
Výkon motoru hydraulického čerpadla	kW	3
Objem nádrže hydrauliky	l	64
Hmotnost	kg	1.690
Part No.		131747



Hydraulický dílenský lis

KNWP 15 M

Pro použití v řemeslných provozech, školách a učilištích

Specifikace

KNWP 15 M

Tlakový výkon	t	15
Provozní tlak (max.)	bar	382,2
Celkový zdvih pístu	mm	160
Propustná šířka	mm	560
Objem nádrže hydrauliky	l	1,65
Hmotnost	kg	117
Part No.		131742



Obr. KNWP 30 M



Podívejte se na tyto stroje v provozu na kanálu YouTube



Horizontální ohýbací a rovnací lis

KHP 40 NC

Hospodárné ohýbání a rovnání ploché oceli



- Horizontální ohýbací a rovnací lis je vybaven výkonným hydraulickým pohonem, ohybníkem a maticí pro tvarování plochého materiálu až do šíře 160 mm
- Všechny funkce jsou přehledně zobrazeny na dotykové obrazovce

Specifikace

KHP 40 NC

Tlakový výkon	t	40
Hydraulický systém, maximální tlak	bar	260
Zdvih osa Y	mm	250
Průměr pístu	mm	50
Výkon motoru hlavního pohonu	kW	1,5
Rozměry	m	1,55x0,8x1,36
Hmotnost	kg	680
Part No.		130611



Standardní vybavení

ohybník 60°, 160 x 88 mm (výška x hloubka), matrice, šířka otvoru 80 mm, centrální mazání, dotyková obrazovka obslužného pultu s nožním spínačem, boční doraz 550 mm, provozní návod



100 let dodávek a servisu obráběcích a tvářecích strojů !

Od roku 1923 z Königsbergu až po dnes jsme se dostali mezi jedny z největším mezinárodních dodavatelů strojů a příslušenství pro kovoobrábění. Rosteme již čtyři generace a úspěšně nabízíme řešení pro všechny obory obrábění a tváření kovů.

Jubilejní katalog nabízí široké spektrum skladových strojů za výhodné ceny pro úspěšný start do nového roku.



Novinka : Příslušenství a nástroje za výhodné KNUTH ceny [online k objednání!](#)