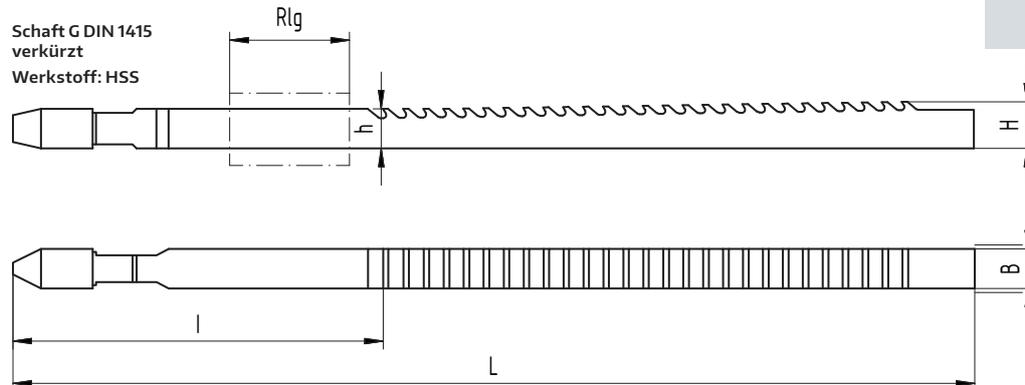


Flache Räumwerkzeuge

für Keilnuten nach DIN 6885 Blatt 1

Alle hier aufgeführten Räumwerkzeuge werden im Rahmen eines normalisierten Lagerprogramms gefertigt und sind **sofort** lieferbar.

Werknorm 49.004



B = Nutenbreite, T = Nutentiefe, Z = Anzahl der Durchzüge

Die Art.-Nr. ist für die entsprechende Passung zu vervollständigen: Endziffer 3 = P9, 4 = JS9, 0 = Andere

B	T	Bohr.-Ø	Rlg.	h	H	l	L	Z	Art.-Nr.	Preis €
2 *)	1,10	6 – 8	8 – 20	4,00	5,30	140	500	1	004110_	
2 *)	1,10	6 – 8	16 – 40	4,00	4,65	160	500	2	004111_	
3 **)	1,50	8 – 10	12 – 30	5,50	7,30	155	600	1	004120_	
3 **)	1,50	8 – 10	24 – 60	5,50	6,40	180	600	2	004121_	
4 **)	1,90	10 – 12	14 – 35	7,00	9,30	160	640	1	004130_	
4 **)	1,90	10 – 12	24 – 70	7,00	8,15	190	640	2	004131_	
5	2,40	12 – 17	16 – 40	8,50	11,55	160	700	1	004140_	
5	2,40	12 – 17	30 – 80	8,50	10,05	200	700	2	004141_	
6	2,90	17 – 22	18 – 45	12,00	15,55	165	850	1	004150_	
6	2,90	17 – 22	32 – 90	12,00	13,85	210	850	2	004151_	
8	3,50	22 – 30	20 – 60	16,00	20,20	180	1000	1	004160_	
8	3,50	22 – 30	36 – 100	16,00	18,10	220	1000	2	004161_	
10	3,50	30 – 38	24 – 60	20,00	24,35	180	1050	1	004170_	
10	3,50	30 – 38	36 – 100	20,00	22,20	220	1050	2	004171_	
12	3,50	38 – 44	24 – 60	25,00	29,35	180	1050	1	004180_	
12	3,50	38 – 44	36 – 100	25,00	27,20	220	1050	2	004181_	
14	4,00	44 – 50	24 – 60	25,00	30,15	180	1050	1	004190_	
14	4,00	44 – 50	36 – 100	25,00	27,60	220	1050	2	004191_	
16	4,50	50 – 58	24 – 60	32,00	37,85	180	1050	1	004200_	
16	4,50	50 – 58	36 – 100	32,00	34,95	220	1050	2	004201_	
18	4,60	58 – 65	30 – 80	32,00	35,00	200	1050	2	004210_	
18	4,60	58 – 65	44 – 120	32,00	33,70	240	1050	4	004211_	
20	5,10	65 – 75	30 – 80	32,00	35,35	200	1050	2	004220_	
20	5,10	65 – 75	44 – 120	32,00	33,70	240	1050	4	004221_	
22	5,60	75 – 85	30 – 80	40,00	43,75	200	1050	2	004230_	
22	5,60	75 – 85	44 – 120	40,00	41,90	240	1050	4	004231_	

*) Rücken 0,5 mm verstärkt **) Rücken 1,0 mm verstärkt

Preise inkl. LZ

Diese Abmessungen werden in den Passungen P9 und JS9 lagermäßig geführt. Jede andere Ausführung auf Wunsch lieferbar.

Die angegebenen Räumlängen (Rlg.) sind für Stahl ca. 800 n/mm² ausgelegt, bei Grauguss (GG) können die Rlg. ca. 1/3 überschritten, bei hochfesten Stählen und VA-Materialien sollten diese Standardwerkzeuge nur bis zu max. 2/3 der angegebenen Rlg. genutzt werden.

Bei Sonderanfertigungen ist in der Bestellung anzugeben:
Nutenbreite - Passung - Nadellänge - Zugleistung der Maschine - zu bearbeitender Werkstoff und Räumlänge.